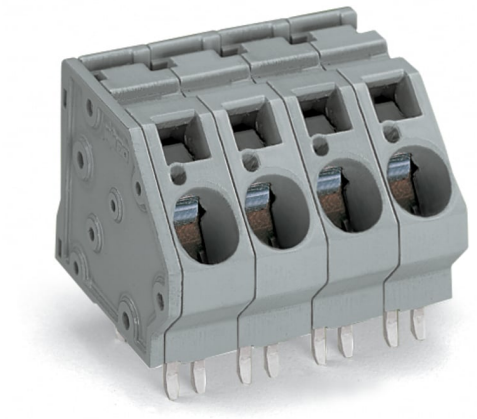
Fiche technique | Référence: 745-504/011-000

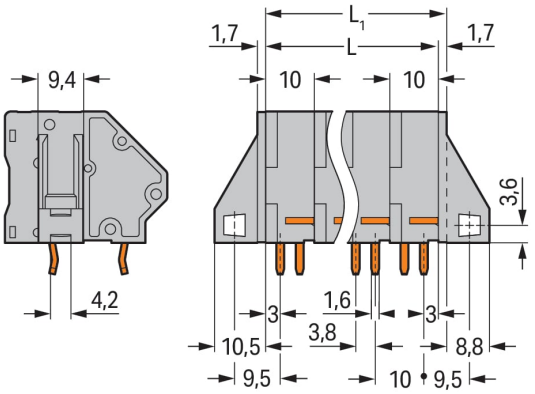
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 10 mm; 4 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

https://www.wago.com/745-504/011-000

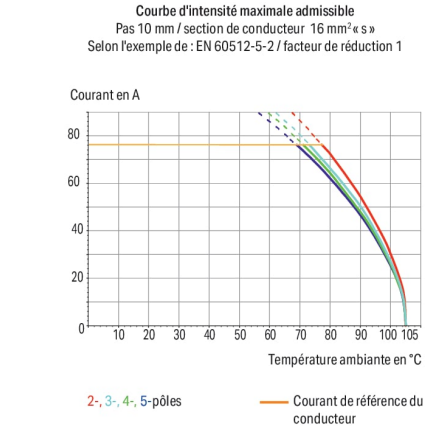


Couleur: gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (Nombre de pôles – 1) x pas + 10 mm
L1 = L + 1,7 mm (version sans brides de fixation)



- Borniers avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation
- Variantes avec approbation pour Ex
- À partir d'un pas de 20 mm, sans restrictions selon UL jusqu'à 600 V
- Peignes de pontage pour le bouclage et la distribution de potentiels
- 4 broches à souder pour une stabilité mécanique élevée
- Prise de test intégrée
- Supports pour étiquettes de repérage Mini-WSB

Remarques

Variantes pour Ex i :	Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Variantes avec brides de fixation Impression directe Longueur de la broche à souder 5 mm D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	250 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 … 16 mm² / 24 … 6 AWG
Conducteur souple	0,2 … 16 mm² / 24 … 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 10 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 10 mm²
Longueur de dénudage	12 … 13 mm / 0.47 … 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	61 mm / 2.402 inch
Hauteur	33,5 mm / 1.319 inch
Hauteur utile	27 mm / 1.063 inch
Profondeur	33,4 mm / 1.315 inch
Longueur de la broche à souder	6,5 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2,2 $^{(+0,1)}$ mm

Données mécaniques

Type de fixation	Bride de fixation

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,621 MJ
Poids	39,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	16 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918302883
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
745-504/011-000

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
745-504/011-000

Données CAE

EPLAN Data Portal
745-504/011-000

ZUKEN Portal
745-504/011-000

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys
745-504/011-000

Symbol and Footprint via Ultra Librarian
745-504/011-000

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Contact de pontage

1.1.2.1 Contact de pontage



Réf.: 745-582
Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-583
Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-584
Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Étiquette de marquage



Réf.: 248-501
Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; blanc



Réf.: 2009-145
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc



Réf.: 2009-145/000-006
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu



Réf.: 2009-145/000-007
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris



Réf.: 2009-145/000-002
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; jaune



Réf.: 2009-145/000-012
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 2009-145/000-005
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; rouge



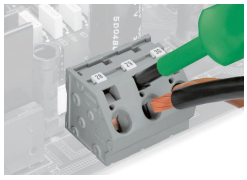
Réf.: 2009-145/000-023
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert



Réf.: 2009-145/000-024
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

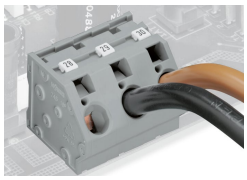
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



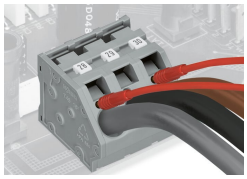
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm².

Repérage



Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

Tester

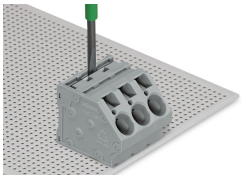


Tester avec fiche de contrôle – Série 745

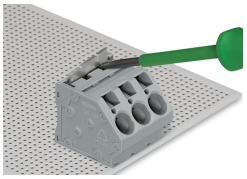
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.