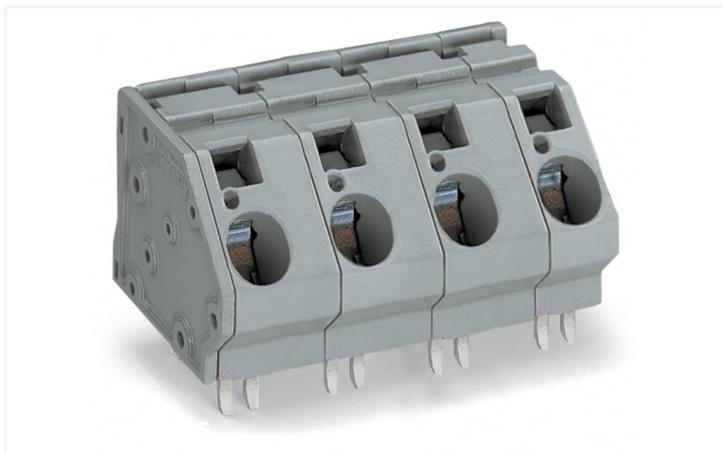


Fiche technique | Référence: 745-604/011-000

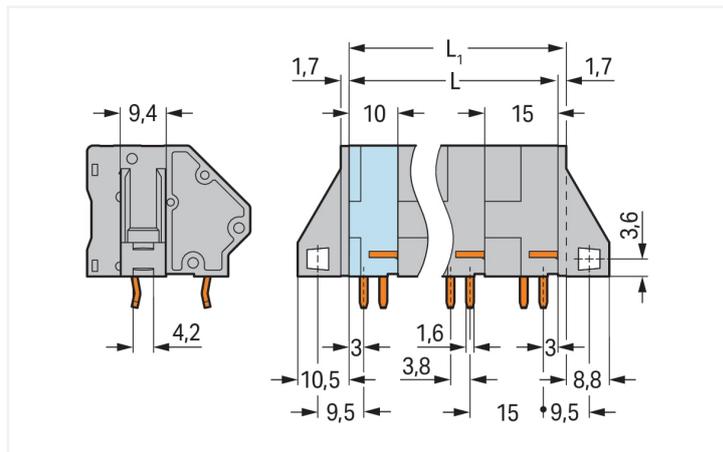
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 15 mm; 4 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/745-604/011-000>



Couleur: ■ gris

Identique à la figure

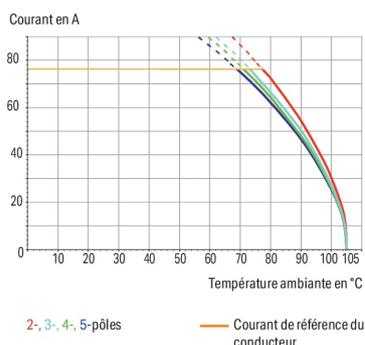


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre pôles} - 1) \times \text{pas} + 10 \text{ mm}$

$L1 = L + 1,7 \text{ mm} \hat{=}$ Version sans brides de fixation

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 745 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 745-604/011-000, assure une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 12 et 13 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont 76 x 33,5 x 33,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 16 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées en surface. Une bride de fixation assure la fixation. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1,6 mm sur 6,5 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de quatre goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Variantes pour Ex i

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Variantes avec brides de fixation

Impression directe

Longueur de la broche à souder 5 mm

autres nombres de pôles

Variantes pour Ex e II et Ex i

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	65 A	65 A	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	65 A	65 A	5 A

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 16 mm ² / 24 ... 6 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 16 mm ² / 24 ... 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 10 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 10 mm ²
Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	76 mm / 2.992 inch
Hauteur	33,5 mm / 1.319 inch
Hauteur utile	27 mm / 1.063 inch
Profondeur	33,4 mm / 1.315 inch
Longueur de la broche à souder	6,5 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2,2 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage en surface

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,78 MJ
Poids	44,9 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	16 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918302982
Numéro du tarif douanier	8536901000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
745-604/011-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
745-604/011-000



Données CAE

EPLAN Data Portal
745-604/011-000



ZUKEN Portal
745-604/011-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
745-604/011-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
745-604/011-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



[Réf.: 745-631](#)

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent

[Réf.: 745-632](#)

Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent

[Réf.: 745-633](#)

Contact de pontage; 3 raccords; blank; couleurs argent

[Réf.: 745-634](#)

Contact de pontage; 4 raccords; couleurs argent

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Étiquette de marquage



Réf.: 248-501

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; blanc

Réf.: 2009-145

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc

Réf.: 2009-145/000-006

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu

Réf.: 2009-145/000-007

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris

Réf.: 2009-145/000-002

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; jaune

Réf.: 2009-145/000-012

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; orange

Réf.: 2009-145/000-005

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; rouge

Réf.: 2009-145/000-023

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert

Réf.: 2009-145/000-024

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm².

Repérage



Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Série 745

Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.