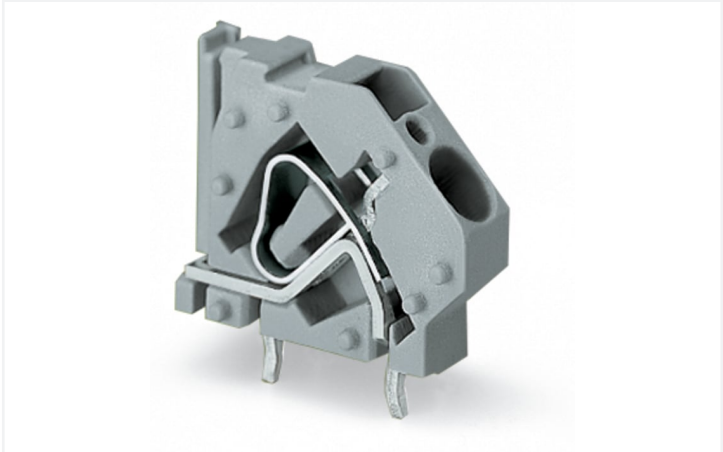
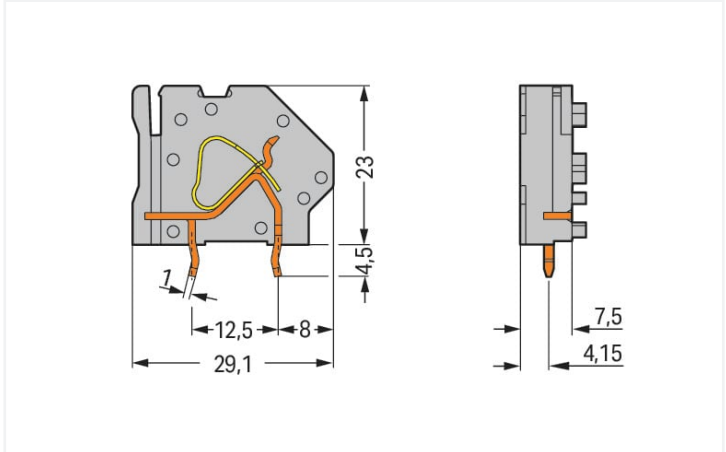


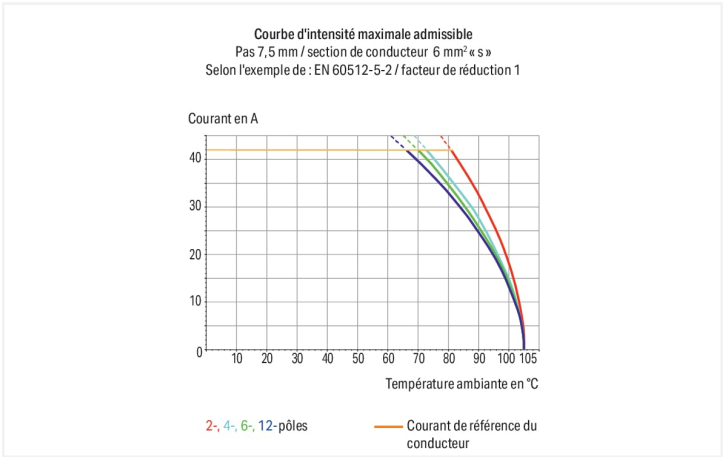


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 745 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 745-831/999-950, garantit un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Une longueur de dénudage de 11 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 9 x 27,5 x 29,1 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 6 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, d'une section de 1 x 1,4 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques

EX-Données	
Données de référence selon	ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U
Tension de référence EN (Ex e II)	275 V
Courant de référence (Ex e II)	37 A
Courant de référence (Ex e II) avec contact de pontage	31 A

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 4 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	9 mm / 0.354 inch
Hauteur	27,5 mm / 1.083 inch
Hauteur utile	23 mm / 0.906 inch
Profondeur	29,1 mm / 1.146 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,5 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,073 MJ
Poids	4,7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------



Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 (50) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454548797
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats			
Déclarations de conformité et de fabricant		Homologations pour milieux à risque d'explosion	
Homologation	Norme	Nom du certificat	
ATEX-Attestation of Con- formity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	
			
Homologation	Norme	Nom du certificat	
ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 06 ATEX 1014 U (II 2 G Ex eb IIC Gb bzw. IM 2 Ex eb I Mb)	
CCC CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000272 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)	
IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEX PTB 06.0039 U (Ex e IIC Gb or Ex e I Mb)	

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 745-831/999-950	

Documentation			
Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
745-831/999-950

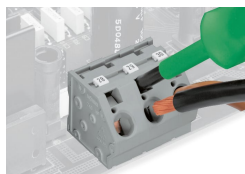


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
745-831/999-950



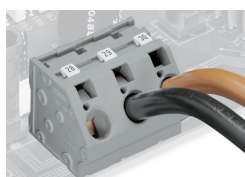
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



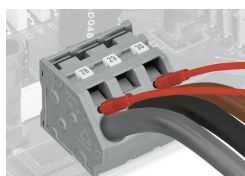
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm².

Repérage



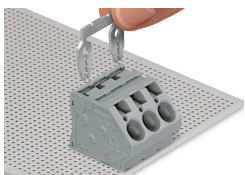
Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

Tester

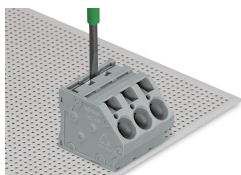


Tester avec fiche de contrôle – Série 745

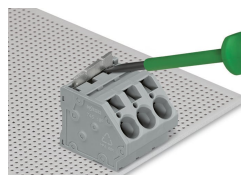
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.