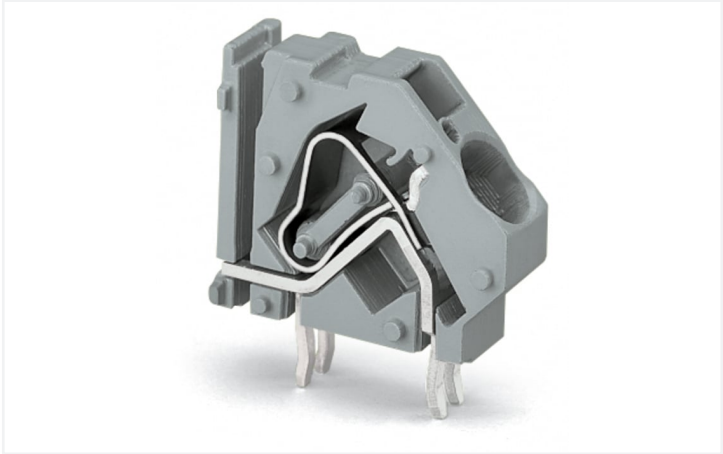
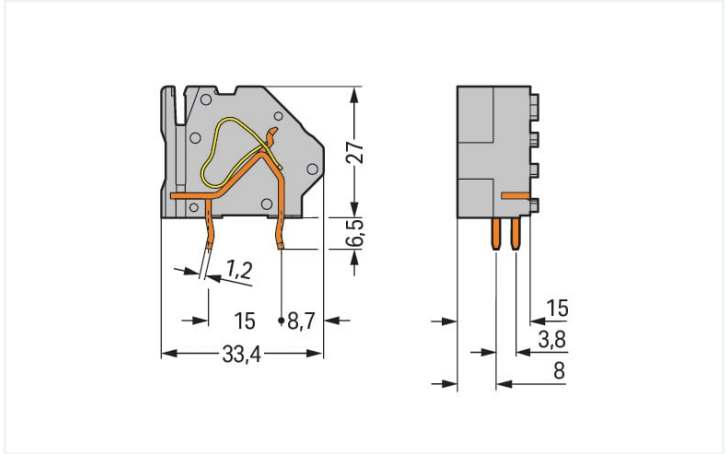


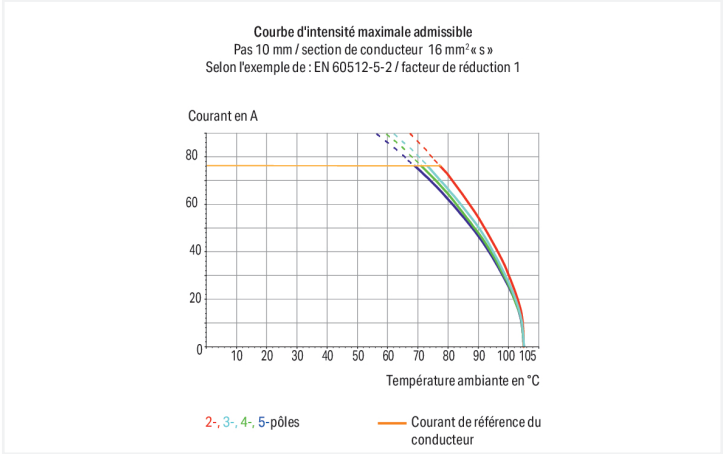


Couleur: ■ vert-jaune

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 745 avec dimensions de la goupille de soudage 1,2 x 1,6 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 745-857/006-000/999-950) la priorité est une connexion plus rapide et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 12 et 13 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 11,5 x 33,5 x 33,4 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 16 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier vert-jaune en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1,6 mm sur une longueur de 6,5 mm. Chaque potentiel est muni de quatre goupilles de soudage.

Données électriques	
EX-Données	
Données de référence selon	ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U
Tension de référence EN (Ex e II)	220 V
Courant de référence (Ex e II)	71 A
Courant de référence (Ex e II) avec contact de pontage	53 A



Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143783057
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Documentation

Informations complémentaires

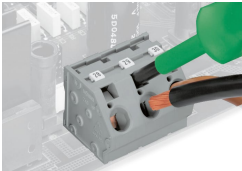
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	--

Données CAD/CAE

PCB Design

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



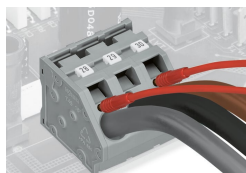
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm².

Repérage



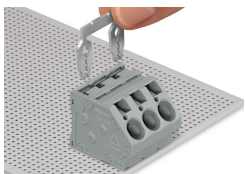
Marquage avec étiquettes de marquage
Mini-WSB et WMB ou imprimé directement
côté usine – série 745

Tester

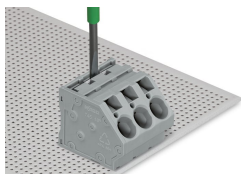


Tester avec fiche de contrôle – Série 745

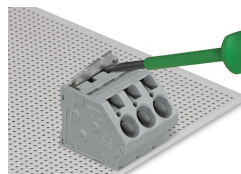
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfon-
cer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil
de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever
hors de la borne avec un outil de manipu-
lation – Série 745.