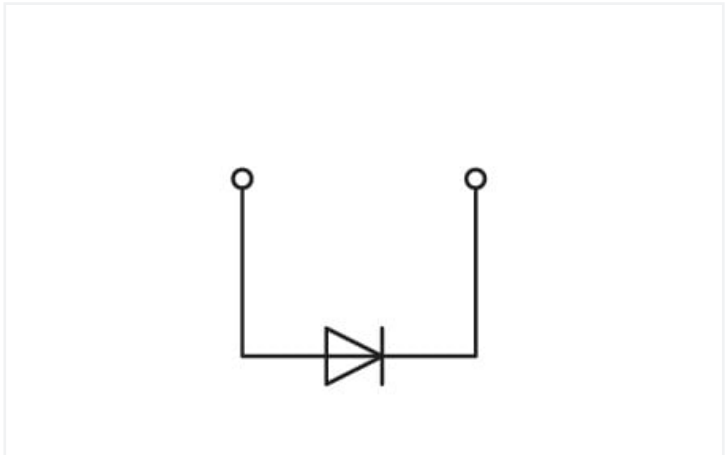
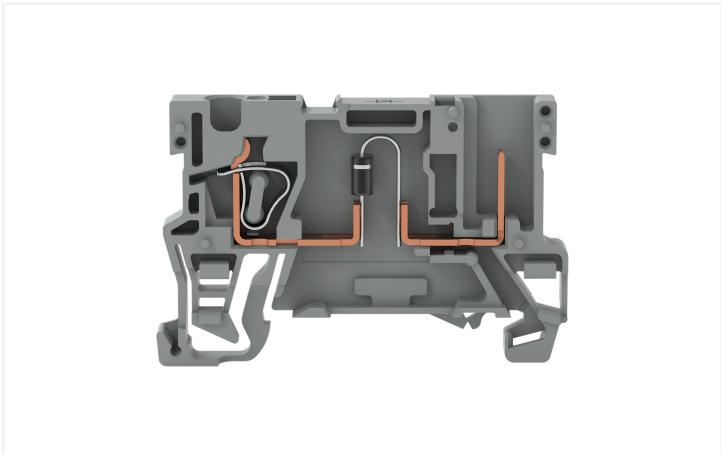




Couleur: ■ gris

769-238/281-410

Component terminal block with diode série 769, gris

Avec cette component terminal block with diode (numéro d'article 769-238/281-410) l'objectif primordial est de mettre en place une installation électrique sans faille. Les domaines d'application des bornes sur rail enfichables se situent principalement dans la construction d'installations de commutation et de contrôle, en particulier dans le secteur ferroviaire. Ces systèmes innovants combinent les caractéristiques des bornes sur rail et des connecteurs, offrant ainsi un système de câblage flexible. L'option de préfabrication rend non seulement la production mais aussi l'installation, l'exploitation et la maintenance plus efficaces et plus économiques. Pour le raccordement du conducteur, cette component terminal block with diode nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Cette component terminal block with diode est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 4 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. Ces bornes sur rail enfichables sont actionnées par un outil de manipulation. Le montage s'effectue en rail 35. Le câblage frontal permet de raccorder des câbles en cuivre.

Remarques	
Remarque de sécurité 1	A separator plate (Item No. 209-191) or a 10 mm end stop (Item No. 249-117) must be placed at the end of a WAGO X-COM®-SYSTEM terminal strip.
Remarque	2-conductor female plugs cannot be used.

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN		Général	
Courant de référence	0,5 A	Tension nominale	250 V
		Tension de blocage	1000 V

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
nombre des niveaux	1	Nombre de points de connexion	1
		Type d'actionnement	Outil de manipulation
		Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre
		Section nominale	4 mm² / 12 AWG
		Conducteur rigide	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Sens du câblage	Câblage frontal



Connexion 2	
Nombre de points de connexion 2	1

Données géométriques	
Largeur	5 mm / 0.197 inch
Hauteur	52,5 mm / 2.067 inch
Prof. à partir du niveau supérieur du rail	28,5 mm / 1.122 inch

Données mécaniques	
Mode de construction	forme horizontale
Type de montage	Rail 35
Niveau de repérage	Repérage central

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Charge calorifique	0,109 MJ
Poids	5,1 g

Conditions d'environnement	
Température d'utilisation	-35 ... +85 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	18 (Système X-COM)
eCl@ss 10.0	27-14-11-27
eCl@ss 9.0	27-14-11-27
ETIM 9.0	EC000903
ETIM 8.0	EC000903
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4045454619510
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit	
CAS-No.	7439-92-1 79-94-7
Liste des substances candidates REACH	2,2',6,6'-tetrabromo-4,4'-isopropylidenediphenol Lead
État de conformité RoHS	Compliant,With Exemption
Exemption RoHS	7(a) 7(c)-I 7(c)-II
SCIP notification number (Autriche)	5eeef95e-2c59-4ac9-a4a9-fefdac414268
SCIP notification number (Belgique)	ebcdc798-c6b0-40e0-9d6b-47bb5da7d8fd
SCIP notification number (Bulgarie)	02ae744e-855a-4661-8056-f87fa4eb69cc
SCIP notification number (République tchèque)	44e414cd-e678-4a51-bf2f-4071a377c969
SCIP notification number (Danemark)	84954bd9-f901-4245-85f7-7577d52e0531
SCIP notification number (Finlande)	bf69a277-2238-4422-912b-68af0fa6db2a



Conformité environnementale du produit	
SCIP notification number (France)	467b416f-59b8-484a-8e53-df8303a0256c
SCIP notification number (Allemagne)	c6077f93-4301-44b4-801a-01cdb6d8f4bc
SCIP notification number (Hongrie)	8c6f6891-7413-40c4-b994-1294345302b2
SCIP notification number (Italie)	4c0d2a7e-1dfa-4705-a08a-b696e8a5f67e
SCIP notification number (Pays bas)	d163d7b8-ff88-44ec-b28c-9c435165cbe9
SCIP notification number (Pologne)	1d3758e6-53fe-4dc4-89b1-8b50d3ad8fc0
SCIP notification number (Roumanie)	ad390b21-fa2c-4ea2-9463-b0bed4ae9615
SCIP notification number (Suède)	ddab7472-294c-44d4-9192-133d46ed6205

Approbations / certificats	
Homologations générales	Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7626
CSA CSA Group	C22.2	1101144
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2190419.01

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	EN 60947	20-HG1941090-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE00001V2

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 769-238/281-410	



Documentation			
Informations complémentaires		Texte complémentaire	
Technical Section	pdf 2246.92 KB	769-238/281-410 19.02.2019	xml 3.22 KB
		769-238/281-410 02.10.2017	doc 24.00 KB

Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 769-238/281-410	EPLAN Data Portal 769-238/281-410
	WSCAD Universe 769-238/281-410
	ZUKEN Portal 769-238/281-410

1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur femelle

1.3 Accessoires en option

1.3.1 Codage

1.3.1.1 Codage



Réf.: 769-435

Broche de codage; pour le codage des connecteurs femelles; pour bornes de base/connecteurs mâles; orange

1.3.2 Couvercle

1.3.2.1 Couvercle



Réf.: 769-438

Couverture de broche; avec support de marquage pour Mini-WSB; gris



Réf.: 769-439

Couverture de broche; avec support de marquage pour Mini-WSB; orange

1.3.4 Montage

1.3.4.1 Matériel de montage



Réf.: 249-116

Butée d'arrêt sans vis; Largeur 6 mm; Pour rail 35 x 15 et 35 x 7,5; gris



Réf.: 209-106

Pied de montage; pour le montage isolé des rails DIN35; gris

1.3.5 Obturateur de protection avec signalisation de danger

1.3.5.1 Couvercle



Réf.: 280-415

Obturateur de protection avec signalisation de danger; pour 5 bornes; avec signalisation de danger; jaune

1.3.6 Outil

1.3.6.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.3.7 Rail

1.3.7.1 Matériel de montage



Réf.: 210-114
Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-506
Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; non perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-197
Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-508
Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-118
Rail acier; 35 x 15; épaisseur 2,3 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-113
Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-505
Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; non perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-115
Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; perforé; d'après EN 60715; Largeur de trou 18 mm; pas des trous 25 mm; couleurs argent



Réf.: 210-112
Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; perforé; d'après EN 60715; Largeur de trou 25 mm; pas des trous 36 mm; couleurs argent



Réf.: 210-504
Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-196
Rail aluminium; 35 x 8,2; épaisseur 1,6 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-198
Rail en cuivre; 35 x 15; épaisseur 2,3 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs cuivre

1.3.8 Réducteur isolant de sécurité

1.3.8.1 Réducteur isolant de sécurité



Réf.: 769-470
Réducteur isolant de sécurité; 0,08 - 0,2 mm² « r » (0,14 mm² « s »); 5 pièces/bande; blanc



Réf.: 769-471
Réducteur isolant de sécurité; 0,25 - 0,5 mm²; 5 pièces/bande; gris clair



Réf.: 769-472
Réducteur isolant de sécurité; 0,75 - 1 mm²; 5 pièces/bande; gris foncé

1.3.9 Repérage

1.3.9.1 Étiquette de marquage



Réf.: 248-501
Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; blanc



Réf.: 2009-145
Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc

1.3.10 Tester et mesurer

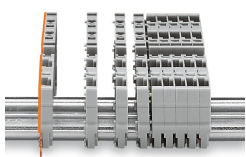
1.3.10.1 Accessoire de test



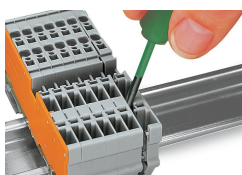
Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Montage

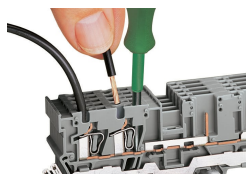


Cliper les bornes de base individuelles sur le rail puis les assembler



Séparer les bornes grâce à l'outil de manipulation, faire glisser la borne sur le côté et l'ouvrir par la fente de démontage.

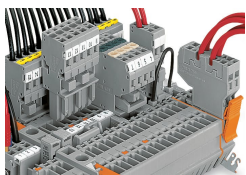
Raccorder le conducteur



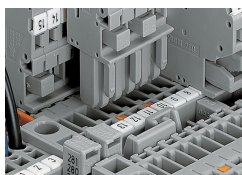
Connexion CAGE CLAMP®

Borne de base : raccorder/déconnecter le conducteur avec un outil de manipulation, lame (3,5 x 0,5 mm)

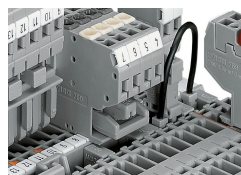
Pontage



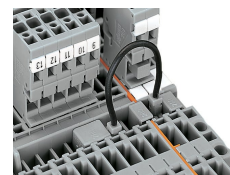
Pontage avec des contacts de pontage horizontaux ou des points intercalables. Bien pousser le pontage jusqu'en butée.



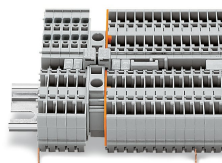
Pont intercalable dans la borne de base



Pont intercalable dans un connecteur femelle

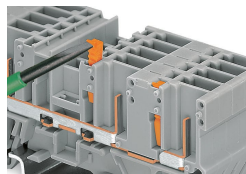


Pontage des bornes de base à l'aide de conducteurs de pontage enfichables, possibilité de pontage même avec une plaque d'extrémité



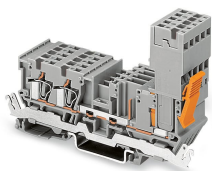
Pont réducteur pour relier des bornes de base et des « bornes d'alimentation » de sections différentes (max. 10 mm²)

Codage



Introduire le détrompeur dans la borne de base dans le bon sens.
Retirer le détrompage de la borne de base.

Verrouillage



Connecteur femelle protégé par un cliquet de verrouillage sur la face extérieure des bornes



Connecteur femelle pour 1 conducteur
Le pontage des bornes de base à diodes n'est pas possible.