

## Fiche technique | Référence: 804-303

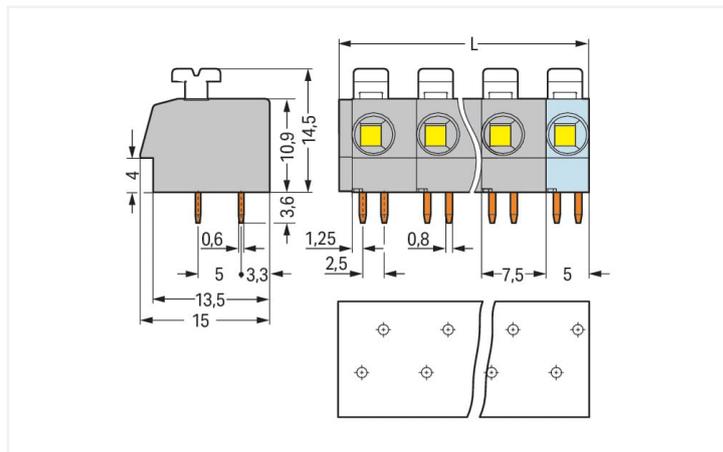
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/804-303>



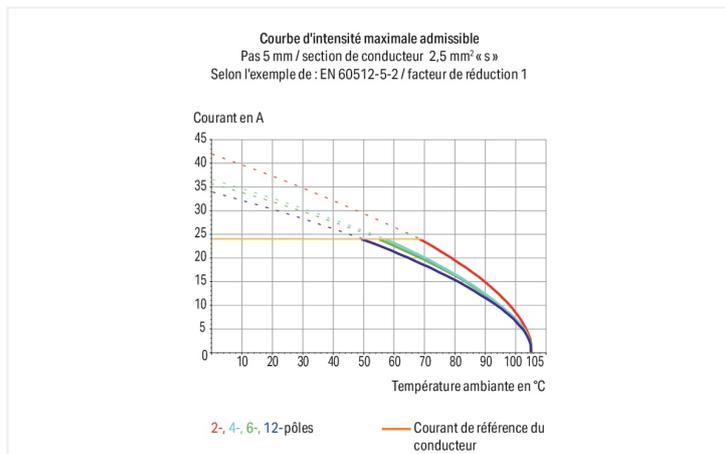
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 804 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 804-303) la priorité est une connexion plus simple et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 11 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,5 x 18,1 x 15 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,25 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 0,6 mm sur une longueur de 3,6 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliqueter  
Impression directe  
Variantes pour Ex i  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 22 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	3

## Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	21,5 mm / 0.846 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.591 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,069 MJ
Poids	3,6 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	220 (55) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918515405
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

## Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7781
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110710
ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENEC-00096
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

## Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 804-303



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 804-303



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
804-303



ZUKEN Portal 804-303



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 804-303



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
804-303



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; mul-  
ticolore

#### Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage

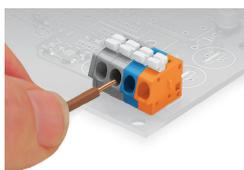


**Réf: 210-332/750-020**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### Indications de manipulation

#### Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.



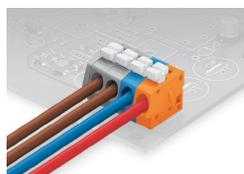
Connexion/déconnexion fil souple  
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à la butée.

### Application



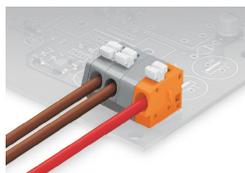
WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 804. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

### Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande

## Montage



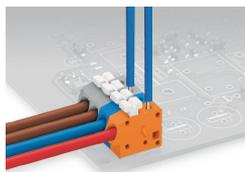
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

## Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

## Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm  
Contact direct manuel