

## Fiche technique | Référence: 805-152

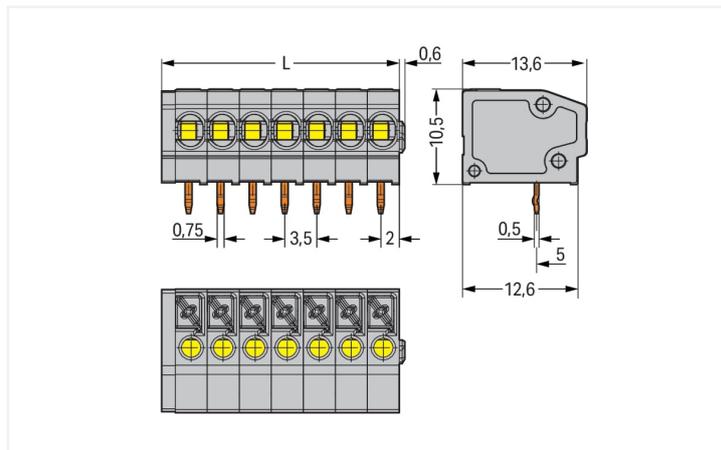
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; avec ouverture de test; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/805-152>



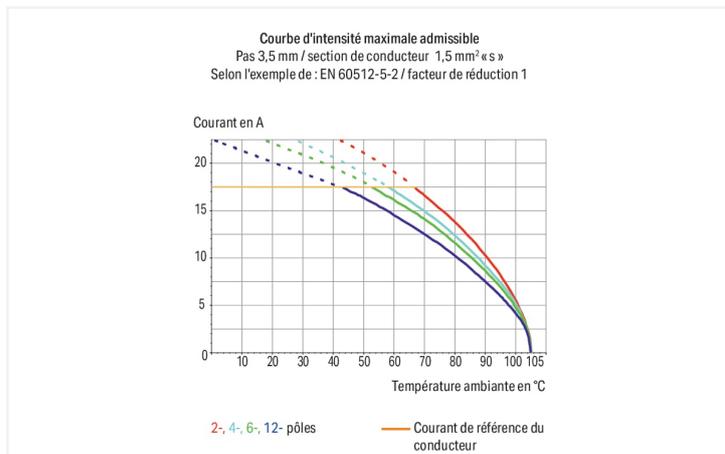
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 805 pas de 3.5 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 805-152) permet un branchement rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17,5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 8,5 x 13,7 x 13,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 3,2 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées  
Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
Autres nombres de pôles  
Autres couleurs

## Données électriques

| Données de référence selon          |  | IEC/EN 60664-1 |        |        | Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |  |
|-------------------------------------|--|----------------|--------|--------|-----------------------------|-------|---------|-------|--|
| Overvoltage category                |  | III            | III    | II     | Use group                   | B     | C       | D     |  |
| Pollution degree                    |  | 3              | 2      | 2      | Tension de référence        | 300 V | 150 V   | 300 V |  |
| Tension de référence                |  | 160 V          | 160 V  | 320 V  | Courant de référence        | 10 A  | 10 A    | 10 A  |  |
| Tension assignée de tenue aux chocs |  | 2,5 kV         | 2,5 kV | 2,5 kV |                             |       |         |       |  |
| Courant de référence                |  | 17,5 A         | 17,5 A | 17,5 A |                             |       |         |       |  |

## Données de raccordement

|                              |   |  |   |
|------------------------------|---|--|---|
| Points de serrage            | 2 | <b>Connexion 1</b>   |   |
| Nombre total des potentiels  | 2 | Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                         |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement  | Bouton-poussoir                             |
| nombre des niveaux           | 1 | Conducteur rigide  | 0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG |
| Nombre de prises de test     | 1 | Conducteur souple  | 0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 16 AWG |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>                  |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>                  |
|                              |   | Longueur de dénudage   | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch            |
|                              |   | Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0°  |
|                              |   | Nombre de pôles  | 2   |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 3,5 mm / 0.138 inch  |
| Largeur                            | 8,5 mm / 0.335 inch  |
| Hauteur                            | 13,7 mm / 0.539 inch |
| Hauteur utile                      | 10,5 mm / 0.413 inch |
| Profondeur                         | 13,6 mm / 0.535 inch |
| Longueur de la broche à souder     | 3,2 mm               |
| Dimensions broche à souder         | 0,5 x 0,75 mm        |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm        |

## Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,02 MJ  |
| Poids                              | 1 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01      |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01      |
| ETIM 9.0                 | EC002643         |
| ETIM 8.0                 | EC002643         |
| Unité d'emb. (SUE)       | 600 (150) pce(s) |
| Type d'emballage         | Carton           |
| Pays d'origine           | PL               |
| GTIN                     | 4055143388481    |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000      |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                            | Norme   | Nom du certificat |
|---|---------|-------------------|
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059 | E45172            |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 805-152



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 805-152



### Données CAE

ZUKEN Portal 805-152



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 805-152



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
805-152



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

#### Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



#### Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

#### Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (240x); Largeur  
interlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

#### Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

## 1.1.4 Tester et mesurer

### 1.1.4.1 Accessoire de test

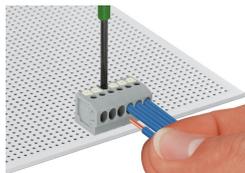


**Réf: 210-136**

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs rigides par insertion directe.  
Déconnecter le conducteur et raccorder des conducteurs souples par actionnement du poussoir.

## Montage



Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

## Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées  
sur demande