

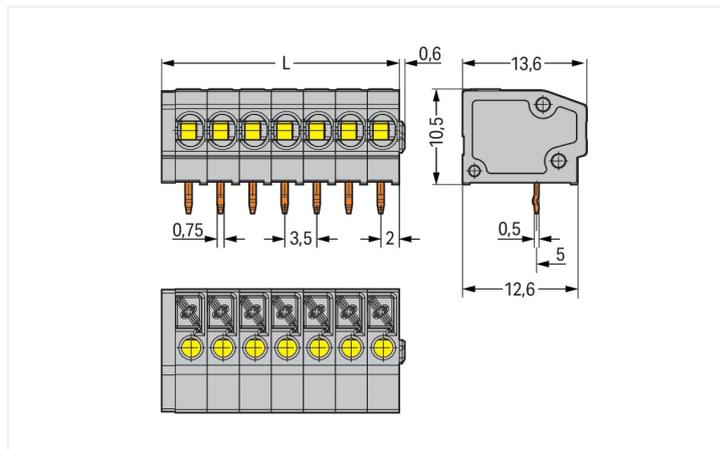
Fiche technique | Référence: 805-156

Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; avec ouverture de test; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/805-156>

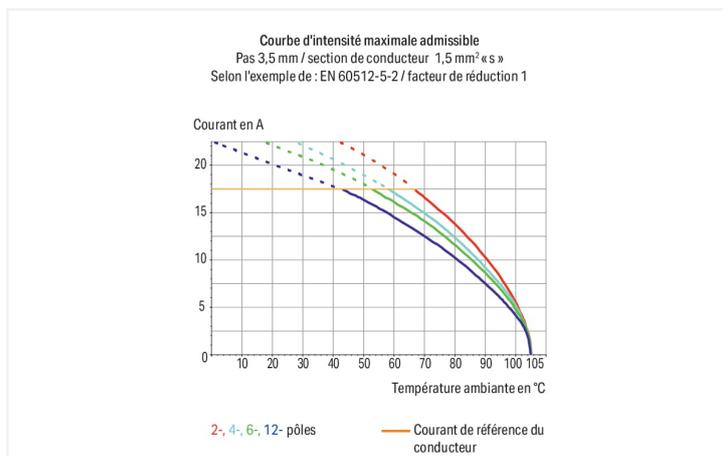


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 805 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 805-156, assure un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 17,5 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 22,5 x 13,7 x 13,6 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 1,5 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 3,2 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
Autres nombres de pôles
Autres couleurs

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | | Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|-----------------------------|---------|-------|-------|
| Overvoltage category | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 300 V | 150 V | 300 V |
| Tension de référence | 160 V | 160 V | 320 V | Courant de référence | 10 A | 10 A | 10 A |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV | | | | |
| Courant de référence | 17,5 A | 17,5 A | 17,5 A | | | | |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|---|--|---|
| Points de serrage | 6 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 6 | Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| nombre des niveaux | 1 | Conducteur rigide | 0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG |
| Nombre de prises de test | 1 | Conducteur souple | 0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 16 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1 mm ² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1 mm ² |
| | | Longueur de dénudage | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| | | Nombre de pôles | 6 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch |
| Largeur | 22,5 mm / 0.886 inch |
| Hauteur | 13,7 mm / 0.539 inch |
| Hauteur utile | 10,5 mm / 0.413 inch |
| Profondeur | 13,6 mm / 0.535 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,2 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,5 x 0,75 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,052 MJ |
| Poids | 2,8 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 220 (55) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4050821576952 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------|-------------------|
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 805-156



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 805-156



Données CAE

ZUKEN Portal 805-156



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 805-156



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
805-156



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (240x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (240x); Largeur
interlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (240x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

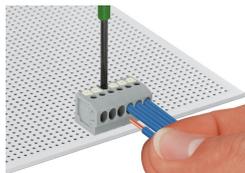


Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs rigides par insertion directe.
Déconnecter le conducteur et raccorder des conducteurs souples par actionnement du poussoir.

Montage



Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande