# Fiche technique | Référence: 805-302/200-604/997-404

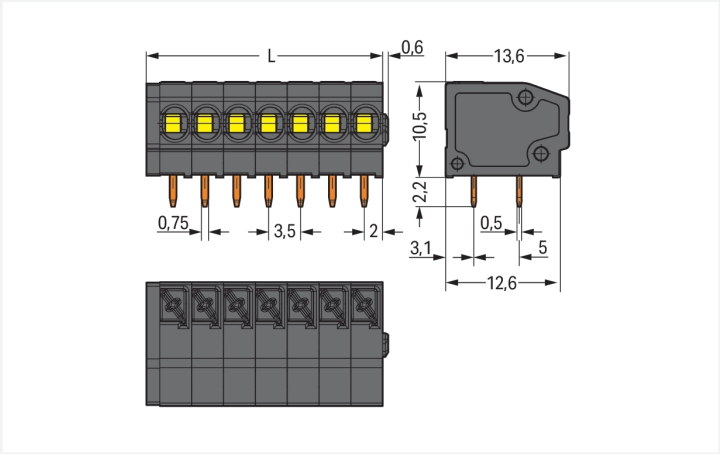
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; noir

https://www.wago.com/805-302/200-604/997-404

Couleur: ■ noir

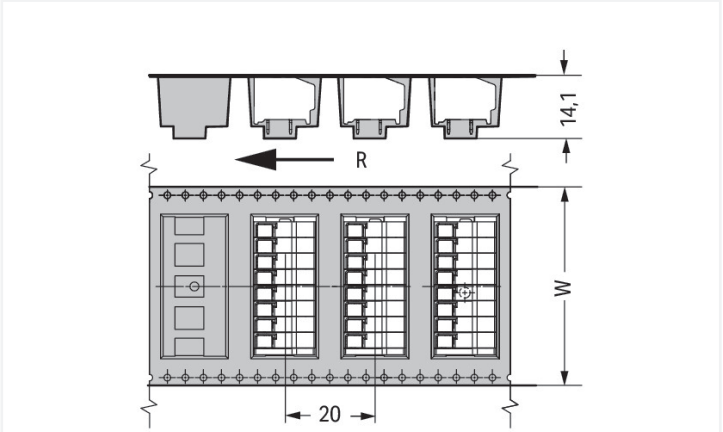
Identique à la figure

Identique à la figure




Dimensions en mm

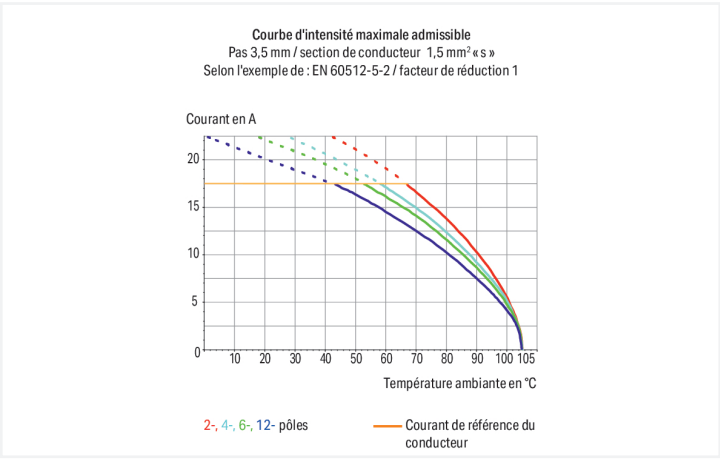
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm




Dimensions en mm

R = direction d'arrivée

W = Largeur de bande



Borne pour circuits imprimés série 805 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 805-302/200-604/997-404, permet un branchement facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier noir en Polyamide (PA46) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 2,2 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

## Remarques

| | |
|---|---|
| Remarque | Conseils d'utilisation :<br>Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. |
| Variantes pour Ex i : | Borniers de couleurs panachées<br>Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.<br>autres nombres de pôles<br>Autres couleurs |

## Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|---|---|---|---|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 200 V | 320 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 17,5 A | 17,5 A | 17,5 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|---|---|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | 150 V | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | 10 A | 10 A |

## Données de raccordement

| | |
|---|---|
| Nombre total des potentiels | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

### Connexion 1

| | |
|---|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,2 … 1,5 mm² / 24 … 16 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 … 1,5 mm² / 24 … 16 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 … 1 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 … 1 mm² |
| Longueur de dénudage | 9 … 10 mm / 0.35 … 0.39 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0 ° |
| Nombre de pôles | 2 |

## Données géométriques

| | |
|---|---|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch |
| Hauteur | 12,7 mm / 0.5 inch |
| Hauteur utile | 10,5 mm / 0.413 inch |
| Profondeur | 13,6 mm / 0.535 inch |
| Longueur de la broche à souder | 2,2 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,5 x 0,75 mm |
| Diamètre bobine emballage en bande | 330 mm |
| Largeur de bande | 24 mm |

## Contacts circuits imprimés

| | |
|---|---|
| Contacts circuits imprimés | THR |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

## Données du matériau

| | |
|---|---|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | noir |
| Groupe du matériau isolant | IIIa |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA46) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V2 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique ($E_{Cu}$) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 1,4 g |
| MSL per J-STD 020D | 1 |

## Conditions d'environnement

| | |
|---|---|
| Plage de températures limites | -60 … +105 °C |

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 160 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143235402 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

## Conformité environnementale du produit

| | |
|---|---|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

## Approbations / certificats

### Homologations générales

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| UR<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

## Documentation

### Informations complémentaires

| | | | |
|---|---|---|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB | |
| | | pdf<br>535.32 KB | |

## Données CAD/CAE

Données CAD

PCB Design

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation

Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-647
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

#### 1.1.3 Repérage

##### 1.1.3.1 Bande de repérage

Réf.: 210-332/350-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

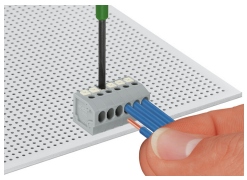


Réf.: 210-332/350-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/350-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur

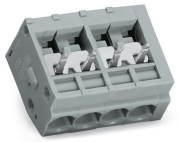


Raccordement des conducteurs rigides par insertion directe.
Déconnecter le conducteur et raccorder des conducteurs souples par actionnement du poussoir.

### Montage

Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

## Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

## Montage

Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande