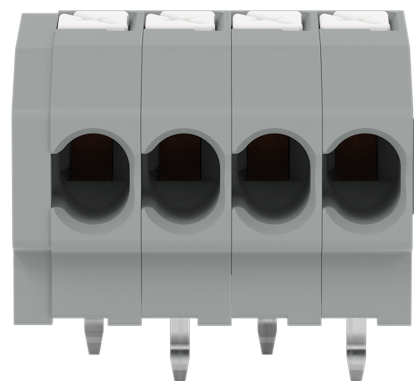


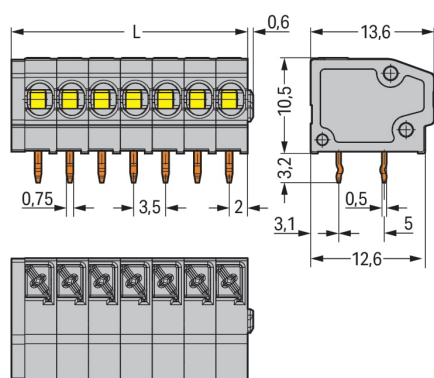
Fiche technique | Référence: 805-304

Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/805-304>

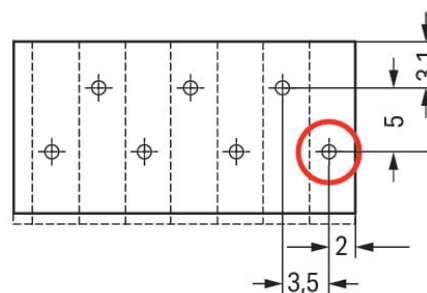


Couleur: ■ gris



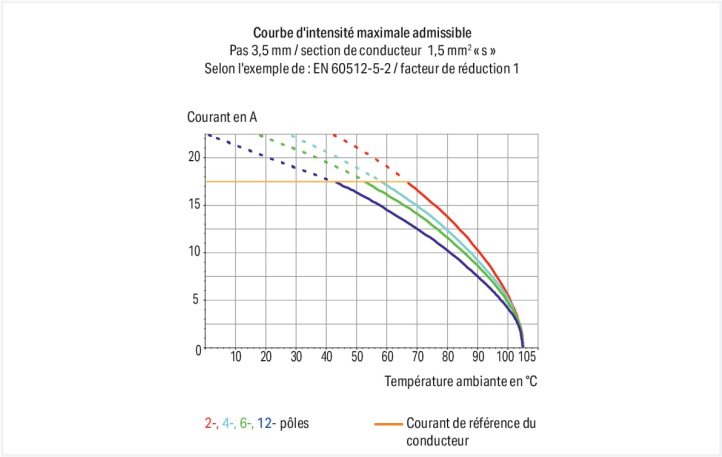
Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Dimensions en mm

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite





Borne pour circuits imprimés série 805 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 805-304) permet un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 15,5 x 13,7 x 13,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 3,2 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs



Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		17,5 A	17,5 A	17,5 A
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		10 A	10 A	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre de prises de test	0

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	15,5 mm / 0.61 inch
Hauteur	13,7 mm / 0.539 inch
Hauteur utile	10,5 mm / 0.413 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Longueur de la broche à souder	3,2 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,04 MJ
Poids	2 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	320 (80) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454731755
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats											
Homologations générales		Déclarations de conformité et de fabricant									
											
Homologation	Norme	Nom du certificat									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-115456									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7851									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7782									
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110757									
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172									
		<table><tr><th>Homologation</th><th>Norme</th><th>Nom du certificat</th></tr><tr><td>EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	Homologation	Norme	Nom du certificat	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Homologation	Norme	Nom du certificat									
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 805-304	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 805-304

Données CAE
ZUKEN Portal 805-304

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 805-304
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 805-304

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-719](#)
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

Réf.: [210-647](#)
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: [210-332/350-202](#)
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (240x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: [210-332/350-204](#)
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (240x); Largeur
interlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Réf.: [210-332/350-206](#)
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (240x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.4 Tester et mesurer

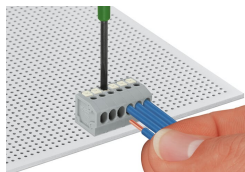
1.1.4.1 Accessoire de test

**Réf.: 210-136**

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs rigides par insertion directe.

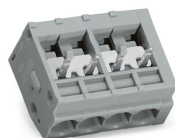
Déconnecter le conducteur et raccorder des conducteurs souples par actionnement du poussoir.

Montage



Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées
sur demande