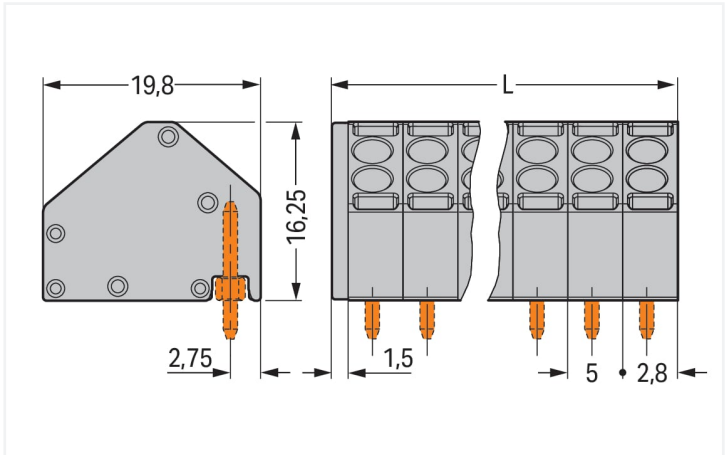




Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

Borne pour circuits imprimés enfichable série 806 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés enfichable au numéro d'article 806-109, assure une installation électrique irréprochable. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés enfichable nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 46,5 x 16,25 x 19,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés enfichable est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en alliage de cuivre et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 45 °.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Impression directe

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	10 A	-	-



Données de raccordement																												
Points de serrage	18	Connexion 1 <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>Push-in CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Outil de manipulation</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé</td><td>0,25 ... 1 mm²</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique</td><td>0,25 ... 1 mm²</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Longueur de dénudage</td><td>9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>45 °</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Nombre de pôles</td><td>9</td></tr></table>	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Outil de manipulation	Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG	Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²			Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch			Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °			Nombre de pôles	9
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®																											
Type d'actionnement	Outil de manipulation																											
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG																											
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG																											
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²																											
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²																									
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch																									
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °																									
		Nombre de pôles	9																									
Nombre total des potentiels	9																											
Nombre de types de connexion	1																											
nombre des niveaux	1																											

Données géométriques	
Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	46,5 mm / 1.831 inch
Hauteur	16,25 mm / 0.64 inch
Profondeur	19,8 mm / 0.78 inch
Diamètre broche à souder	1 mm

Connexion	
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,224 MJ
Poids	11,3 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C



Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454076993	
Numéro du tarif douanier	85366990990	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7808
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112254
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 806-109	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓



Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 806-109	EPLAN Data Portal 806-109
	
	ZUKEN Portal 806-109
	

1 Produits correspondants
1.1 Produit complémentaire
1.1.1 Broche à souder



Réf.: 806-909
Broche THT; Droit; Pas 5 mm; 9 pôles; noir

1.2 Accessoires nécessaires
1.2.1 Connecteur mâle
1.2.1.1 Broche à souder



Réf.: 806-909
Broche THT; Droit; Pas 5 mm; 9 pôles; noir

1.3 Accessoires en option
1.3.2 Outil
1.3.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.3.3 Repérage
1.3.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



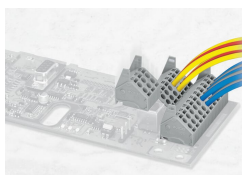
Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides
Connecteur/Déconnecter conducteurs souples :
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation et introduire le conducteur dénudé jusqu'à être en butée.

Raccorder le conducteur directement sur le circuit imprimé, ou précâblé.