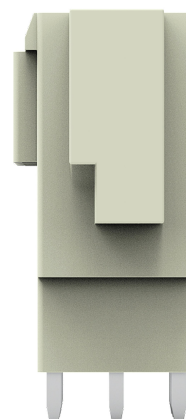
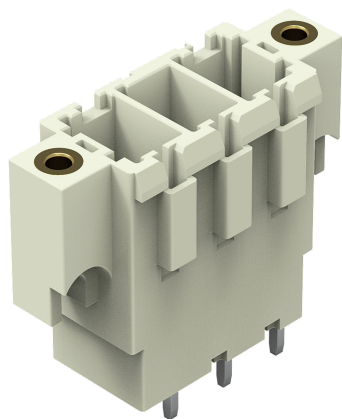


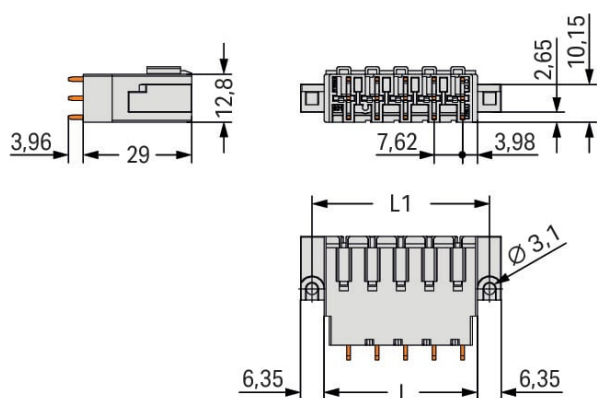
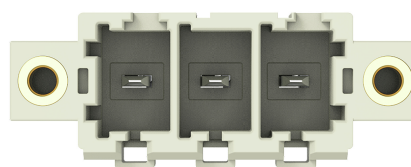
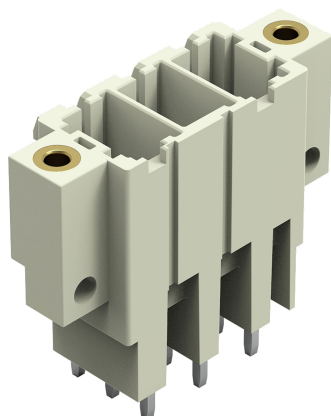
Fiche technique | Référence: 831-3603/108-000

Connecteur mâle THT; Broche à souder 1,0 x 1,2 mm; Droit; 100% protégé contre l'inversion; Bride à écrou; Pas 7,62 mm; 3 pôles; gris clair

<https://www.wago.com/831-3603/108-000>



Couleur: ■ gris clair



Dimensions en mm

$L = \text{nombre de pôles} \times \text{pas} + 2,9 \text{ mm}$

$L1 = L + 6,5 \text{ mm}$

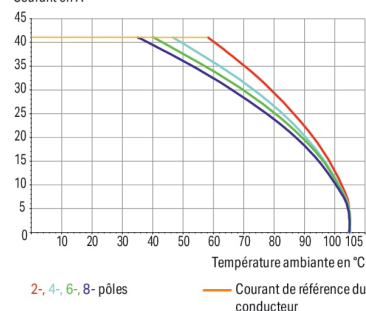
Courbe de derating

Connecteur femelle pour 1 conducteur (831-3102) avec connecteur mâle THT (831-3622)

Pas 7,62 mm / section de conducteur 6 mm² « s »

Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 0,8

Courant en A



2-, 4-, 6-, 8- pôles

Courant de référence du conducteur





Connecteur mâle série 831 avec dimensions de la goupille de soudage 1 x 1,2 mm

Le connecteur mâle au numéro d'article 831-3603/108-000, garantit une installation électrique irréprochable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 38,5 x 33 x 14,8 mm. Le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les broches à souder sont en série sur tout le connecteur mâle et présentent des dimensions de 1 x 1,2 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de trois goupilles de soudage.

Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le MCS – <i>MULTI CONNECTION SYSTEM</i> – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Protection contre le positionnement incorrect sur le circuit imprimé D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	-	300 V	600 V
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	Courant de référence	-	42 A	5 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	41 A	41 A	41 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	-	300 V	600 V
Courant de référence	-	41 A	5 A

Données de raccordement

Nombre total des potentiels	3	Connexion 1	
Nombre de types de connexion	1	Nombre de pôles	3
nombre des niveaux	1		

Données géométriques

Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Largeur	38,5 mm / 1.514 inch
Hauteur	33 mm / 1.299 inch
Hauteur utile	29 mm / 1.142 inch
Profondeur	14,8 mm / 0.583 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Oui
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °
Verrouillage de la connexion par enfichage	Bride à écrou

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase mâle
Nombre de broches à souder par potentiel	3



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris clair	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0 MJ	
Poids	11,8 g	

Conditions d'environnement																																								
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	<table><tr><th colspan="2">Test d'environnement (conditions environnementales)</th></tr><tr><td>Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique</td><td>DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06</td></tr><tr><td>Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs</td><td>DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04</td></tr><tr><td>Spectre/site de montage</td><td>Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B</td></tr><tr><td>Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 8 de la norme.</td></tr><tr><td>Fréquence</td><td>f₁ = 5 Hz bis f₂ = 150 Hz f₁ = 5 Hz bis f₂ = 150 Hz</td></tr><tr><td>Accélération</td><td>0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)</td></tr><tr><td>Durée de test par axe</td><td>10 min. 5 h</td></tr><tr><td>Directions de test</td><td>Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z</td></tr><tr><td>Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 9 de la norme.</td></tr><tr><td>Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact</td><td>réussi réussi</td></tr><tr><td>Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe</td><td>réussi réussi</td></tr><tr><td>Essai de choc</td><td>Test réussi selon le point 10 de la norme</td></tr><tr><td>Forme du choc</td><td>Demi-sinusoidal</td></tr><tr><td>Durée du choc</td><td>30 ms</td></tr><tr><td>Nombre de chocs de l'axe</td><td>3 pos. et 3 neg.</td></tr><tr><td>Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferro- viaires</td><td>réussi</td></tr></table>	Test d'environnement (conditions environnementales)		Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B	Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.	Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz	Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)	Durée de test par axe	10 min. 5 h	Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z	Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi	Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi	Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.	Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi	Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi	Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme	Forme du choc	Demi-sinusoidal	Durée du choc	30 ms	Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.	Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferro- viaires	réussi
Test d'environnement (conditions environnementales)																																								
Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06																																							
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04																																							
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B																																							
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.																																							
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz																																							
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)																																							
Durée de test par axe	10 min. 5 h																																							
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z																																							
Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi																																							
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi																																							
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.																																							
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi																																							
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi																																							
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme																																							
Forme du choc	Demi-sinusoidal																																							
Durée du choc	30 ms																																							
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.																																							
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferro- viaires	réussi																																							
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C																																							



Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	24 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966090802
Numéro du tarif douanier	85366930000

Conformité environnementale du produit	
CAS-No.	7439-92-1
Liste des substances candidates REACH	Lead
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
SCIP notification number (Autriche)	56c43862-79a3-4d8c-a7b3-88331213b38d
SCIP notification number (Belgique)	5dbce935-c6fd-4c63-a744-4c8646afae2a
SCIP notification number (Bulgarie)	15e681fb-3f14-45d6-b7d0-adfbf0361675
SCIP notification number (République tchèque)	1d76df98-6e68-4a18-bcc3-abeaf49106fe
SCIP notification number (Danemark)	f5579829-bb80-4000-8cbf-5d0b13a6a785
SCIP notification number (Finlande)	6bc20f17-6e53-403a-8ff3-be155b84a9f9
SCIP notification number (France)	7b82646c-bd7e-492d-8e4a-5ee4dff17ff0
SCIP notification number (Allemagne)	a480d52c-9fab-4d79-8f99-43fa33260932
SCIP notification number (Hongrie)	123bf67a-ec56-4544-a2df-433587e0a77a
SCIP notification number (Italie)	539ff510-8190-4bae-826d-3deec17e7007
SCIP notification number (Pays bas)	0f414178-82e3-4583-9991-c75073337248
SCIP notification number (Pologne)	94762fe8-0367-4600-959d-523ffe20e768
SCIP notification number (Roumanie)	9b032ebc-f838-4a1e-bab4-b8ba01c24953
SCIP notification number (Suède)	b82d68e9-3349-4489-a2e7-e45e24910077

Approbations / certificats					
Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-61360/M1	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-116057			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	831-3603/108-000		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

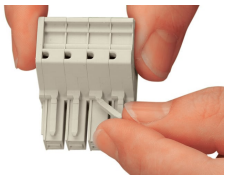
Données CAD	
2D/3D Models	
831-3603/108-000	

Données CAE	
ZUKEN Portal	
831-3603/108-000	

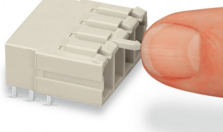
PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	
831-3603/108-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	
831-3603/108-000	

Indications de manipulation

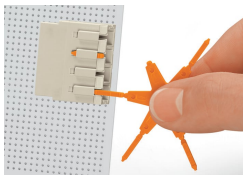
Codage



Casser la broche de codage du connecteur femelle.



Enfoncer à fond la broche de codage (partie cassée en avant) dans la fiche du connecteur mâle



Codage d'un connecteur mâle THT en faisant glisser un détrompage.