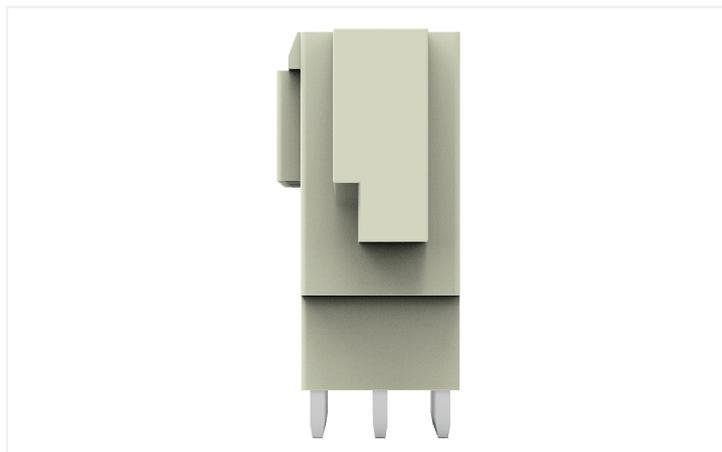


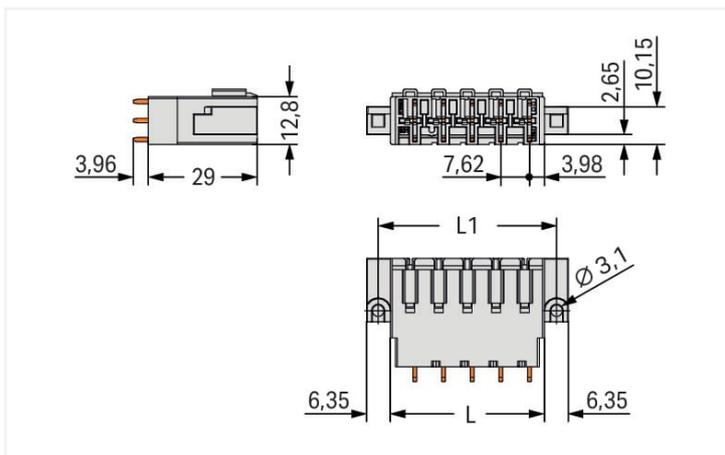
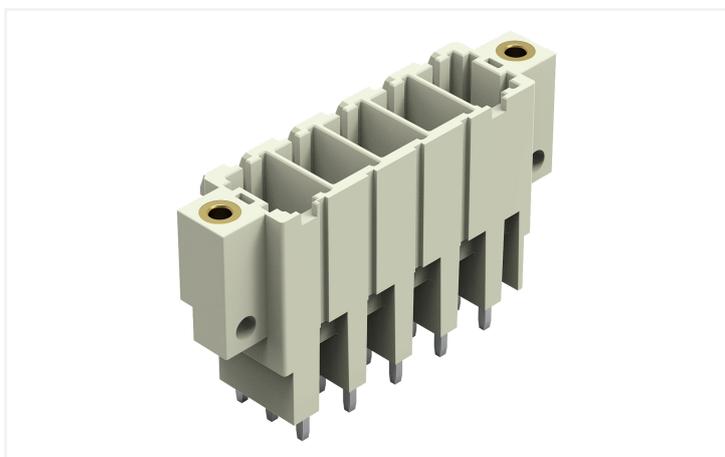
# Fiche technique | Référence: 831-3605/108-000

Connecteur mâle THT; Broche à souder 1,0 x 1,2 mm; Droit; 100% protégé contre l'inversion; Bride à écrou; Pas 7,62 mm; 5 pôles; gris clair

<https://www.wago.com/831-3605/108-000>



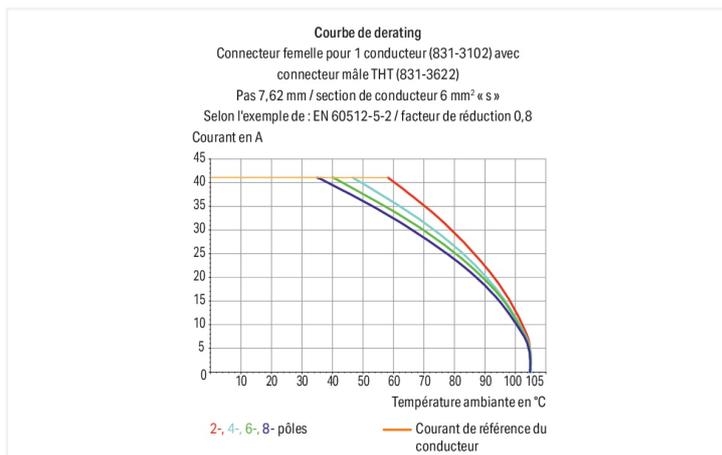
Couleur: ■ gris clair

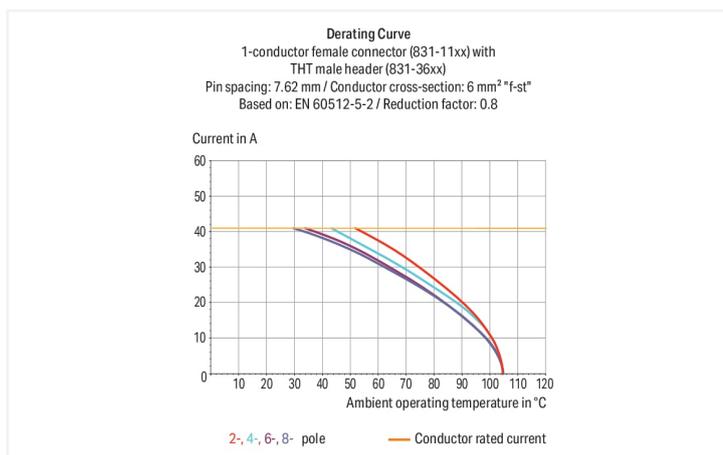


Dimensions en mm

$L = \text{nombre de pôles} \times \text{pas} + 2,9 \text{ mm}$

$L1 = L + 6,5 \text{ mm}$





Connecteur mâle série 831 pas de 7.62 mm

Avec ce connecteur mâle (numéro d'article 831-3605/108-000) l'objectif principal est de réaliser une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 53,7 x 33 x 14,8 mm. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Les broches à souder, mesurant 1 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en série sur tout le connecteur mâle. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – *MULTI CONNECTION SYSTEM* – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Protection contre le positionnement incorrect sur le circuit imprimé  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

### Données de référence selon

#### IEC/EN 60664-1

Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

### Données d'approbation selon

#### UL 1059

Use group	B	C	D
Tension de référence	-	300 V	600 V
Courant de référence	-	42 A	5 A

### Données d'approbation selon

#### CSA

Use group	B	C	D
Tension de référence	-	300 V	600 V
Courant de référence	-	41 A	5 A

## Données de raccordement

Nombre total des potentiels	5
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

### Connexion 1

Nombre de pôles	5
-----------------	---

## Données géométriques

Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Largeur	53,7 mm / 2.114 inch
Hauteur	33 mm / 1.299 inch
Hauteur utile	29 mm / 1.142 inch
Profondeur	14,8 mm / 0.583 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Données mécaniques

codage variable	Oui
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

## Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °
Verrouillage de la connexion par enfichage	Bride à écrou

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase mâle
Nombre de broches à souder par potentiel	3

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	17,1 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

### Données commerciales

ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	24 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966090901
Numéro du tarif douanier	85366930000

### Conformité environnementale du produit

CAS-No.	7439-92-1
Liste des substances candidates REACH	Lead
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
SCIP notification number (Autriche)	94e11beb-364e-4880-86b8-22366e9a0a84
SCIP notification number (Belgique)	8d3029cc-283d-43e3-9f28-602152fee9b6
SCIP notification number (Bulgarie)	f0d574d5-d3b9-450e-93bd-8f592f96da1f
SCIP notification number (République tchèque)	1e6cdddc-6126-443c-b2f9-31c2ab1ad127
SCIP notification number (Danemark)	86eb01d7-bc09-4443-8e63-03cf79f621e9
SCIP notification number (Finlande)	1a81c87a-102f-4a9e-97fb-c703747bf8b8
SCIP notification number (France)	e5406922-20e9-49d9-8b75-269897c0ca12
SCIP notification number (Allemagne)	be63df1c-4fb1-4b33-90d4-d5dd5ca1f838
SCIP notification number (Hongrie)	e97c1c64-9f2f-4ee9-9411-2efd6898b32b
SCIP notification number (Italie)	7acc6e66-a01d-4d06-91e6-dc0d37372a8e
SCIP notification number (Pays bas)	41fbd67a-9f4c-45eb-95d9-ef2c2cbdb528
SCIP notification number (Pologne)	68954125-aa9e-471c-a2e4-6f6074341760
SCIP notification number (Roumanie)	7d3c2f0d-f2c6-4e90-8fc7-c02499901fbc
SCIP notification number (Suède)	fe5ea1c7-f3a5-49aa-96e8-b3da2e296777

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-61360/M1
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-116057
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
831-3605/108-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
831-3605/108-000



### Données CAE

ZUKEN Portal  
831-3605/108-000



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
831-3605/108-000

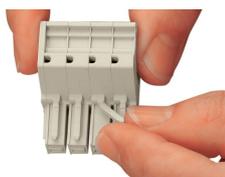


Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
831-3605/108-000

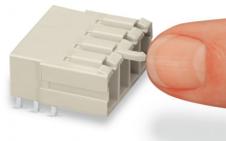


## Indications de manipulation

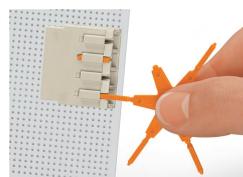
### Codage



Casser la broche de codage du connecteur femelle.



Enfoncer à fond la broche de codage (partie cassée en avant) dans la fiche du connecteur mâle



Codage d'un connecteur mâle THT en faisant glisser un détrompage.