

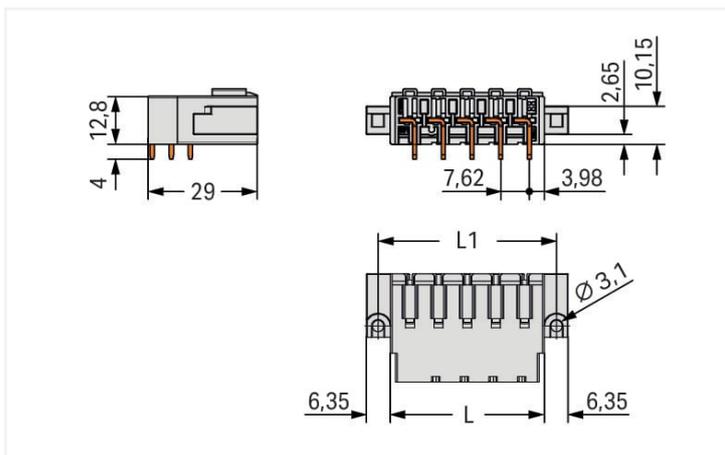
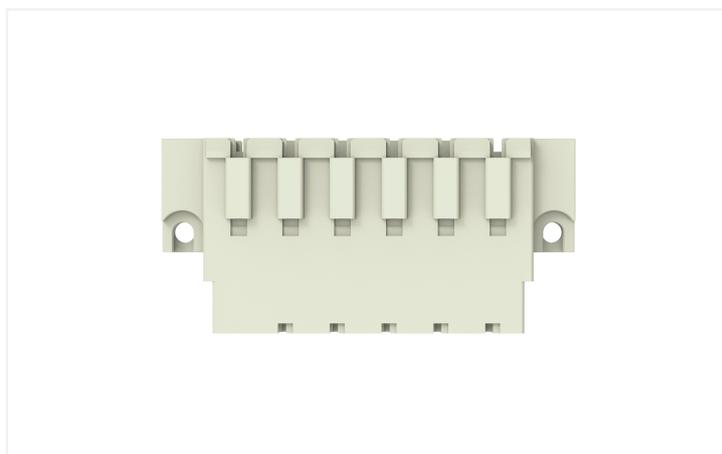
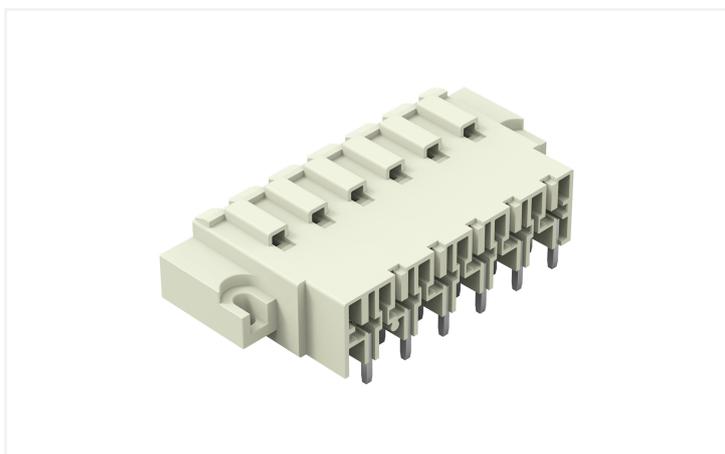
Fiche technique | Référence: 831-3626/108-000

Connecteur mâle THT; Broche à souder 1,0 x 1,2 mm; Coudé; 100% protégé contre l'inversion; Bride à écrou; Pas 7,62 mm; 6 pôles; gris clair

<https://www.wago.com/831-3626/108-000>



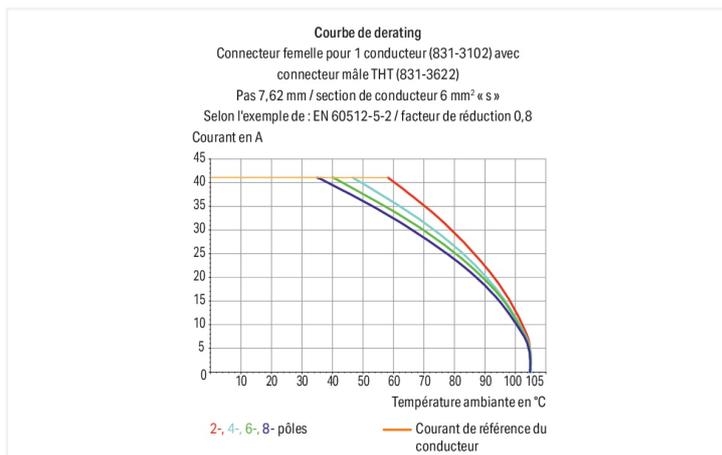
Couleur: ■ gris clair

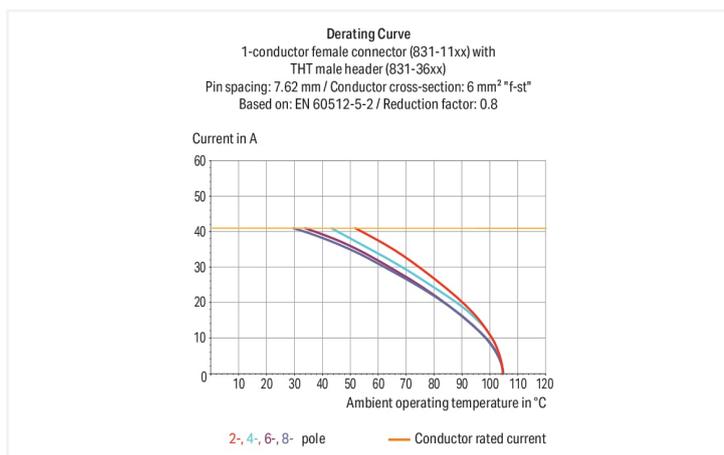


Dimensions en mm

$L = \text{nombre de pôles} \times \text{pas} + 2,9 \text{ mm}$

$L1 = L + 6,5 \text{ mm}$





Connecteur mâle série 831 avec dimensions de la goupille de soudage 1 x 1,2 mm

Avec ce connecteur mâle (numéro d'article 831-3626/108-000) l'objectif primordial est de réaliser une installation électrique sans faille. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 61,3 x 18,8 x 29 mm. Le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Les broches à souder, d'une section de 1 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en série sur tout le connecteur mâle. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – *MULTI CONNECTION SYSTEM* – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Protection contre le positionnement incorrect sur le circuit imprimé
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	-	300 V	600 V
Courant de référence	-	42 A	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	-	300 V	600 V
Courant de référence	-	41 A	5 A

Données de raccordement

Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Largeur	61,3 mm / 2.414 inch
Hauteur	18,8 mm / 0.74 inch
Hauteur utile	14,8 mm / 0.583 inch
Profondeur	29 mm / 1.142 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Oui
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0 °
Verrouillage de la connexion par enfichage	Bride à écrou

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase mâle
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	18,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	Test d'environnement (conditions environnementales)
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique
		DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
		Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs
		DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
		Spectre/site de montage
		Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
		Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit
		Test réussi selon le point 8 de la norme.
		Fréquence
		f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
		Accélération
		0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
		Durée de test par axe
		10 min. 5 h
		Directions de test
		Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
		Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact
		réussi
		Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe
		réussi
		Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit
		Test réussi selon le point 9 de la norme.
		Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact
		réussi réussi
		Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe
		réussi réussi
		Essai de choc
		Test réussi selon le point 10 de la norme
		Forme du choc
		Demi-sinusoidal
		Durée du choc
		30 ms
		Nombre de chocs de l'axe
		3 pos. et 3 neg.
		Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires
		réussi

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	24 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966089998
Numéro du tarif douanier	85366930000

Conformité environnementale du produit

CAS-No.	7439-92-1
Liste des substances candidates REACH	Lead
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
SCIP notification number (Autriche)	4f16a59e-8618-4e54-9003-cb0de9ac3a26
SCIP notification number (Belgique)	38c5072a-a56a-4a47-937b-ed595f6c3638
SCIP notification number (Bulgarie)	3be5f604-24f2-495e-bb99-fd2aae58ce92
SCIP notification number (République tchèque)	8ef07e26-0355-45e8-b749-a2eb6d514677
SCIP notification number (Danemark)	88c6aff5-b579-4ff8-92cf-ad234c496707
SCIP notification number (Finlande)	63cc6e05-0a8d-46c7-a556-d625598df493
SCIP notification number (France)	31ad1e78-acdb-43da-a196-1a727f81ec58
SCIP notification number (Allemagne)	2ad4203f-0cf4-454b-b8a7-278c094734c9
SCIP notification number (Hongrie)	1e58d0ac-2614-47a6-bcbc-6bbd0093361e
SCIP notification number (Italie)	7a9d6160-6997-49d8-976b-9a1740b88e63
SCIP notification number (Pays bas)	e712025f-ba86-4ef3-ae7e-90038bcf676e
SCIP notification number (Pologne)	81f42db9-a805-4ff4-add2-e5fb806e47c4
SCIP notification number (Roumanie)	79477254-5053-45f5-b8ab-e6d7bc212875
SCIP notification number (Suède)	887220b3-c8ff-4ec0-bbf6-748a16e4394c

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-61360/M1
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-116057

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
831-3626/108-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 831-3626/108-000	↓
----------------------------------	---

Données CAE

ZUKEN Portal 831-3626/108-000	↓
----------------------------------	---

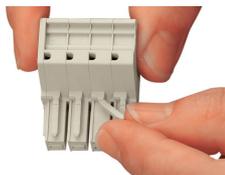
PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 831-3626/108-000	↓
--	---

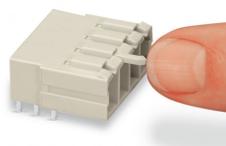
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 831-3626/108-000	↓
---	---

Indications de manipulation

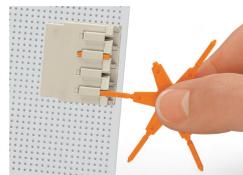
Codage



Casser la broche de codage du connecteur femelle.



Enfoncer à fond la broche de codage (partie cassée en avant) dans la fiche du connecteur mâle



Codage d'un connecteur mâle THT en faisant glisser un détrompage.