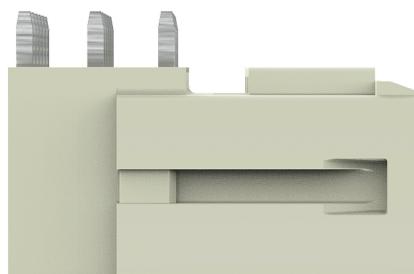
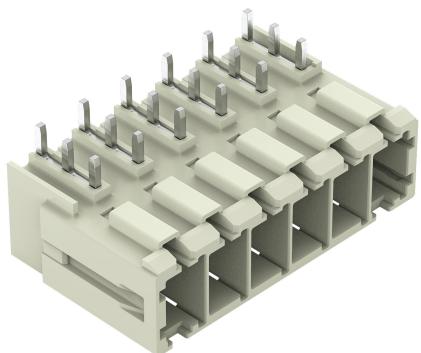


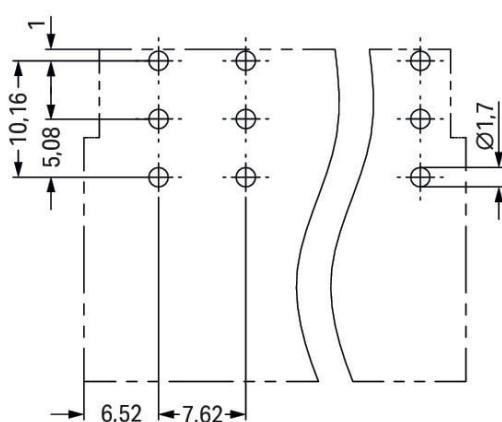
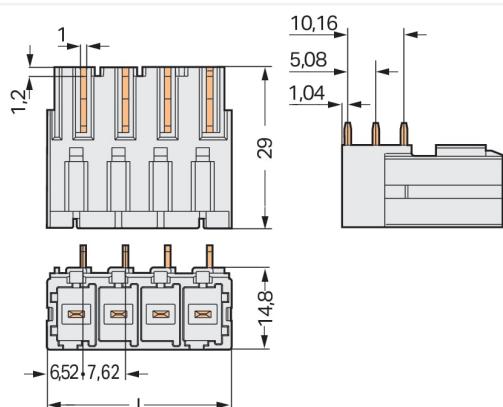
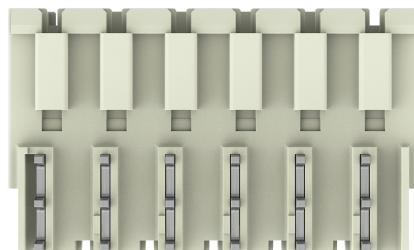
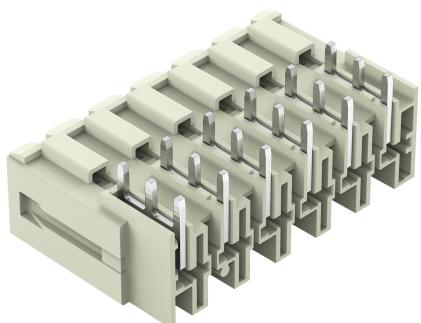
# Fiche technique | Référence: 831-3646

Connecteur mâle THT; Broche à souder 1,0 x 1,2 mm; Coudé; 100% protégé contre l'inversion; Pas 7,62 mm; 6 pôles; gris clair

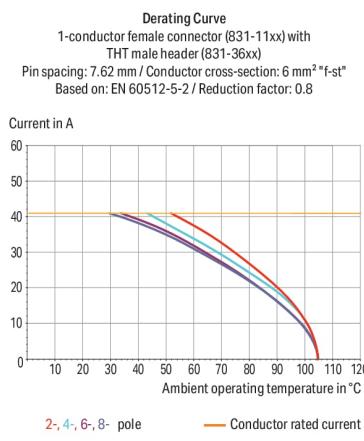
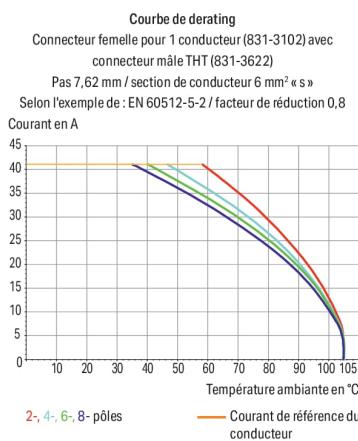
<https://www.wago.com/831-3646>



Couleur: ■ gris clair



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 10,5 \text{ mm}$



- Les embases mâles, avec broches à souder droites et coudées pour un enfichage perpendiculaire et parallèle au circuit imprimé
- 3 broches à souder par pôle pour une connexion à charge élevée parfaite au circuit imprimé du point de vue mécanique et électrique
- 100% protégé contre l'inversion
- Avec possibilité de codage

## Remarques

### Remarque de sécurité 1

Le *MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM* – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

### Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Protection contre le positionnement incorrect sur le circuit imprimé  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

**Données électriques**

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV	
Courant de référence	41 A	41 A	41 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		-	300 V	600 V
Courant de référence		-	42 A	5 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	-	300 V	600 V	
Courant de référence	-	41 A	5 A	

Données de raccordement		Connexion 1	
Nombre total des potentiels	6	Nombre de pôles	6
Nombre de types de connexion	1		
nombre des niveaux	1		

Données géométriques	
Pas	7,62 mm / 0.3 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ( <sup>+0,1</sup> ) mm

Données mécaniques	
codage variable	Oui
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion	
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	180 °

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase mâle
Nombre de broches à souder par potentiel	3

**Données du matériau**

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,267 MJ
Poids	16,8 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	<b>Test d'environnement (conditions environnementales)</b>
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique
		DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
		Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs
		DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
		Spectre/site de montage
		Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
		Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit
		Test réussi selon le point 8 de la norme.
		Fréquence
		$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
		Accélération
		0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
		Durée de test par axe
		10 min. 5 h
		Directions de test
		Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
		Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact
		réussi
		Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe
		réussi
		Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit
		Test réussi selon le point 9 de la norme.
		Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact
		réussi réussi
		Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe
		réussi réussi
		Essai de choc
		Test réussi selon le point 10 de la norme
		Forme du choc
		Demi-sinusoïdal
		Durée du choc
		30 ms
		Nombre de chocs de l'axe
		3 pos. et 3 neg.
		Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires
		réussi

**Données commerciales**

ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	24 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4066966134940
Numéro du tarif douanier	85366930000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

**Approbations / certificats****Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-61360/M1
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-116057
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

**Déclarations de conformité et de fabricant**

Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

**Homologations pour le secteur marine**

Homologation	Norme	Nom du certificat
LR Lloyds Register	IEC 61984	96/20035 (E5)

**Téléchargements****Conformité environnementale du produit****Recherche de conformité**Environmental Product  
Compliance 831-3646

## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
831-3646

### Données CAE

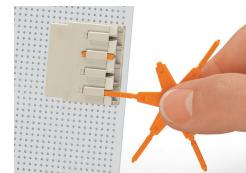
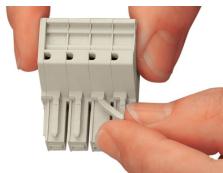
ZUKEN Portal  
831-3646

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
831-3646Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
831-3646

## Indications de manipulation

### Codage



Casser la broche de codage du connecteur femelle.

Enfoncer à fond la broche de codage (partie cassée en avant) dans la fiche du connecteur mâle

Codage d'un connecteur mâle THT en faisant glisser un détrompage.