

01 160 FR



Accessoire	JNI 240-240 v2006 Codet : 67 90 180 Code Michaud : BE102	JNI 240-150 v2006 Codet : 67 90 182 Code Michaud : BE101	JNI 95-95 v2006 Codet : 67 90 181 Code Michaud : BE100
Spécification	HN 68-S-12		
Tension	U _o /U (U _m) : 0,6/1 (1,2) KV		
Type de câble	HN 33-S-33, NF C33-210, H-M24-2007-03199+AD, Enedis 33-S-210		
Section du câble principal	3x95+50 à 3x240+120M	3x95+50 à 3x240+120M	3x50+50 à 3x95+70M
Section du câble dérivé	3x95+50 à 3x240+120M	3x50+50 à 3x150+95M	3x50+50 à 3x95+70M

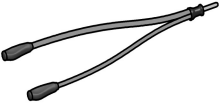
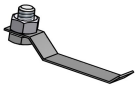

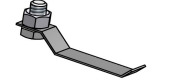




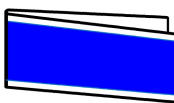
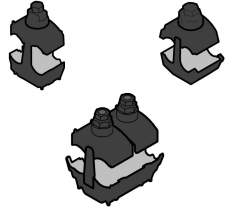








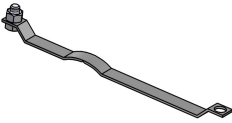

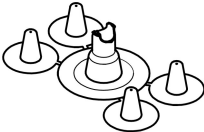
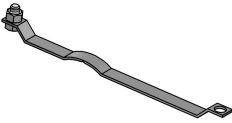



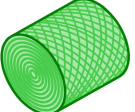



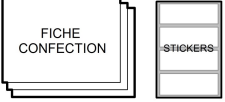
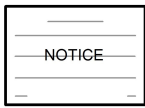
Important : Il est indispensable de lire attentivement cette notice de montage avant la préparation des câbles et le montage de l'accessoire. Cette notice ne concerne que les principales étapes de la réalisation de l'accessoire sur les conducteurs. Elle ne peut, en aucun cas, être considérée comme un ordre de succession de phases de montage pour les travaux sous tension qui doivent être réalisés conformément aux C.E.T. BT et aux instructions UTE C 18-510 sous la responsabilité du donneur d'ordre.

Conditions de travail :

- De +5 à +40°C : Le montage peut s'effectuer sans précaution particulière.
- De -10 à +5°C : Il est nécessaire de réchauffer le conditionnement, et particulièrement la résine, pour l'utiliser à une température supérieure à 5°C.
- De +40°C à +50°C : Veillez à préparer le mélange de la résine lorsque l'ouvrage est prêt à recevoir immédiatement le mélange.
- Montage sur des câbles et conducteurs sans trace d'humidité. En cas de pluie, protéger le chantier.
- L'utilisation d'une clé plate ou d'une visseuse à choc pour le serrage des conducteurs est interdite.
- Afin de ne pas endommager les constituants des câbles synthétiques (isolant des conducteurs et gaine externe), il est INTERDIT DE CHAUFFER LES CABLES lors de la confection des accessoires souterrains.

Attention : Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation ainsi que la réglementation. Les composants de ce conditionnement doivent être inventoriés avant leur mise en œuvre et celle-ci doit être effectuée en accord avec la présente notice de montage et avec un matériel et un outillage adapté. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

LISTE DES COMPOSANTS

	Désignation	Représentation	Quantité		Désignation	Représentation	Quantité		Désignation	Représentation	Quantité		
Kit connectique commun	Câblette de MALT		1	Kit prise écran	Barre de prise D'écran		1	Kit quincaillerie commun	Ruban d'étanchéité 10m		2		
	Barre de prise d'écran		1		Câblette de prise d'écran		1		Collier métallique		1		
	Bande abrasive		1x0,4m	Kit connectique	Connecteur neutre		1	Kit quincaillerie spécifique	Quantité				
	Bande adhésive bleue		1x0,6m		Connecteur phase		3		Tricot métallique 4,5m		1	2	2
	Ruban adhésif noir		1x10m		Capuchon neutre		2		Tricot métallique 6,5m		1		
	Joint mousse		1		Capuchon phase		6		Ruban alvéolaire 3m		2	1	1
	Ressort spiralé		3		Kit quincaillerie commun	Barre de MALT			1	Ruban d'étanchéité 10m		2	1
	Valve d'injection et événements		1			Barre de MALT		1	Quantité				
	Surgant		2			Ruban mastic		1x0,75m	JNI 240-240	JNI 240-150	JNI 95-95		
	Sac poubelle		1	Ruban alvéolaire 3m		3	Bi-poche résine 1,75L			3			
							Bi-poche résine 2,75L		2		1		
							Ensemble signalétique				1		
						Fiche de confection d'accessoire et stickers				1			
						Notice de montage				1			

1. Préparation des câbles

Nettoyer la gaine extérieure des câbles avec un chiffon sec.

Repérer les points C, A, B et D en fonction du type de l'accessoire.

- 1 Abraser la gaine extérieure des câbles sur 80 mm vers l'extérieur de l'accessoire à partir des repères C et D.

⚠ Réaliser toutes les coupes des gaines :

- Transversales en C, A, B et D
- Longitudinale entre C et D

⚠ Il est interdit de chauffer les câbles avec un chalumeau ou un dispositif non autorisé par le gestionnaire de réseau de distribution.

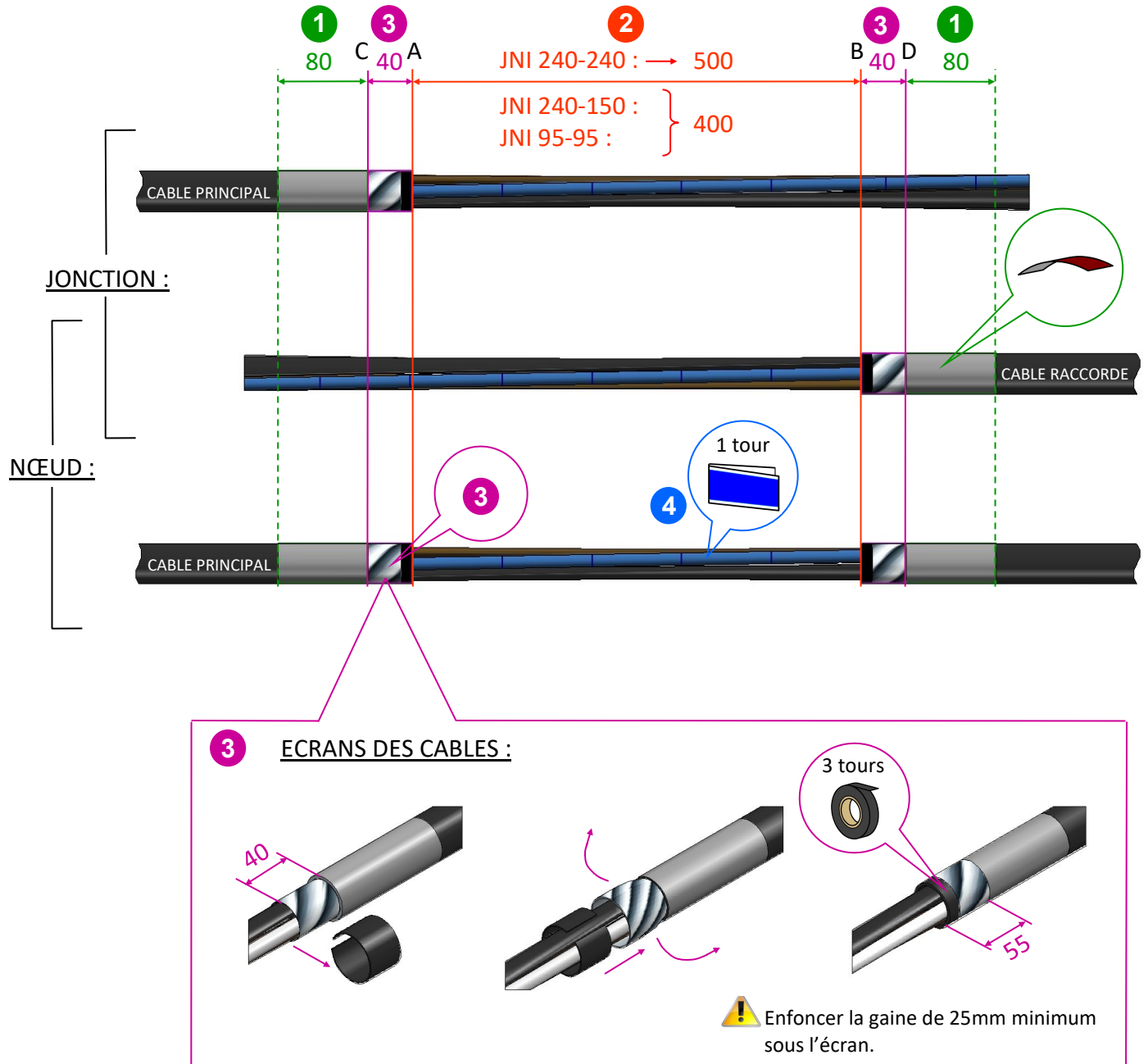
- 2 Retirer la gaine extérieure ainsi que les écrans métalliques et les bourrages entre A et B.

	JNI 240-240	JNI 240-150	JNI 95-95
AB	500mm	400mm	

- 3 Retirer les gaines extérieures de 40 mm (C-A et B-D) et les placer sous les écrans métalliques.

Fretter au niveau de la coupe des écrans métalliques avec 3 tours de ruban adhésif noir.

- 4 Isoler les conducteurs de neutre avec la bande adhésive bleue sans faire apparaître de plis.



2. Préparation des écrans

1 En version **NON ISOL** :

Découper une bande de 10 mm de ruban de mastic, puis poser 1 tour de cette bande sur la barre de MALT du côté de la boulonnerie.

En version **ISOL** :

Casser la barre de MALT au point d'amorce de rupture.

2 La barre de MALT (ou barre prise écran) doit être positionnée entre 2 couches de tricot métallique.

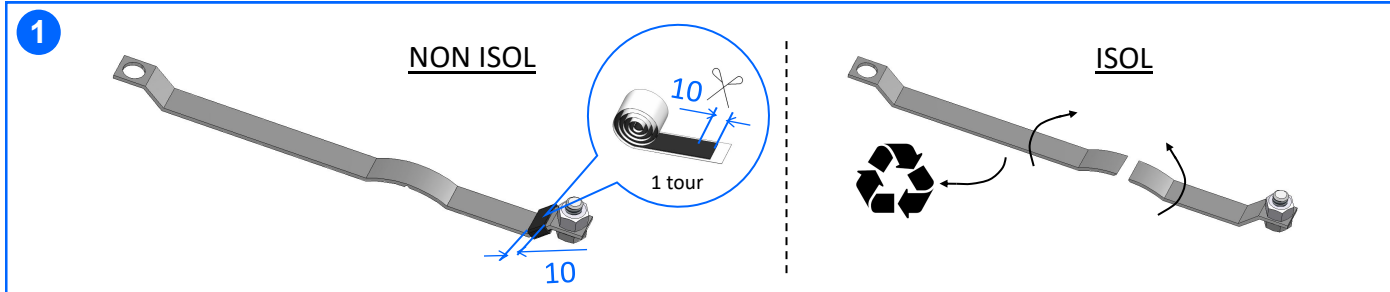
Sur chacun des écrans métalliques des câbles :

-Réaliser 1 tour de tricot métallique sur l'écran (C-A et B-D).

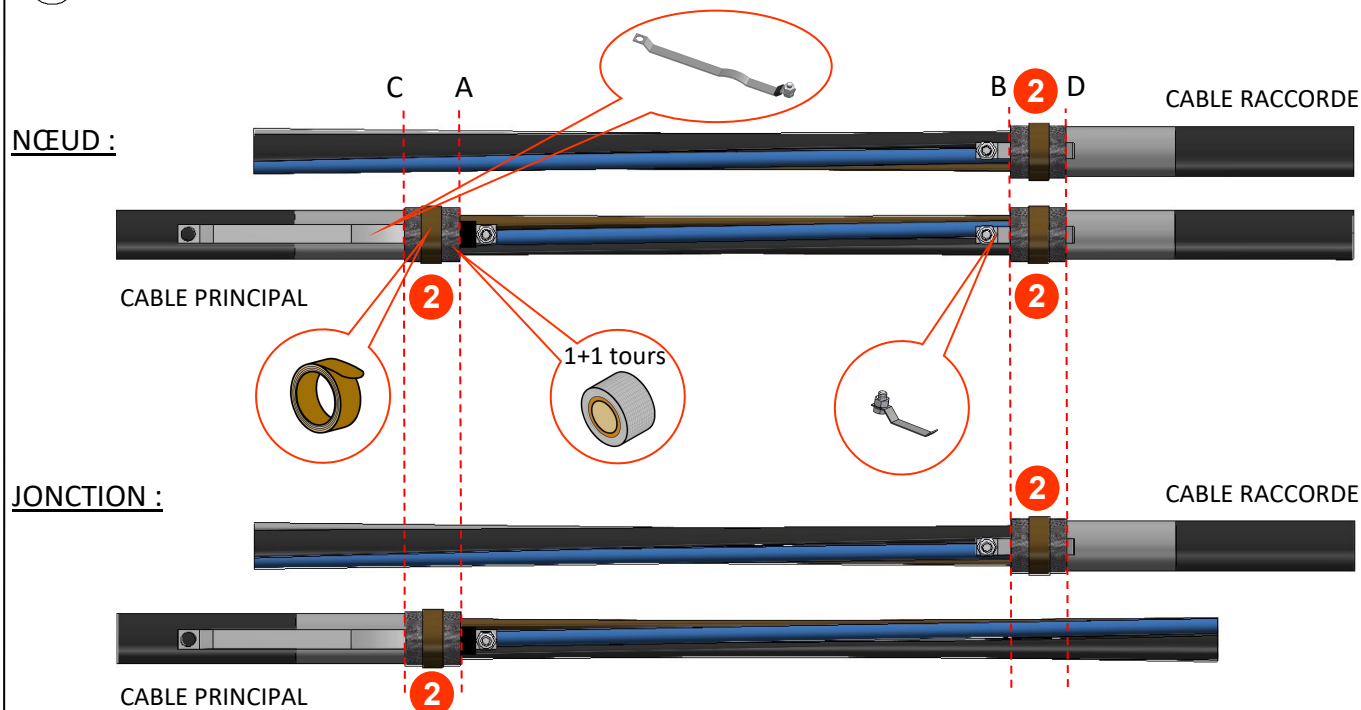
-Placer la barre MALT (ou barre prise écran) sur le tricot métallique, boulonnerie vers le centre de l'accessoire.

-Réaliser 1 nouveau tour de tricot métallique autour du câble pour envelopper la barre de MALT (ou barre prise écran).

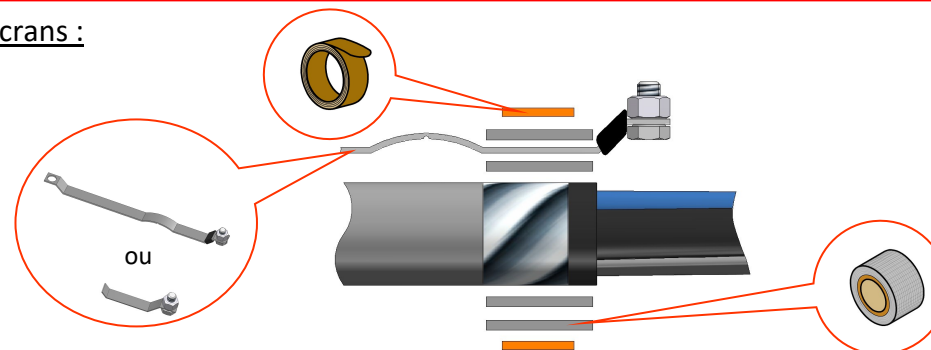
-Maintenir l'ensemble avec un ressort spiralé.



i Les schémas suivants seront représentés en version **NON ISOL** uniquement.



2 Préparation des écrans :



3. Mise en place des anneaux d'étanchéité

- 1 Poser 1 tour de ruban de mastic entre (I-E et F-J) sur les zones abrasées des câbles, vers l'extérieur de l'accessoire, à 40 mm de la coupe de la gaine (C et D).

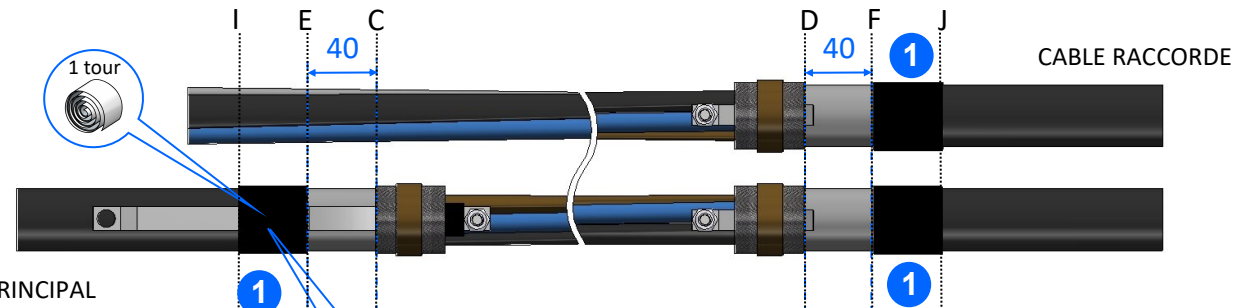
⚠ En version **NON ISOL**, poser le tour de mastic en débutant sous la barre de MALT **a**, puis terminer en la recouvrant **b**.

Appuyer fortement sur le mastic au niveau de la barre MALT pour le souder.

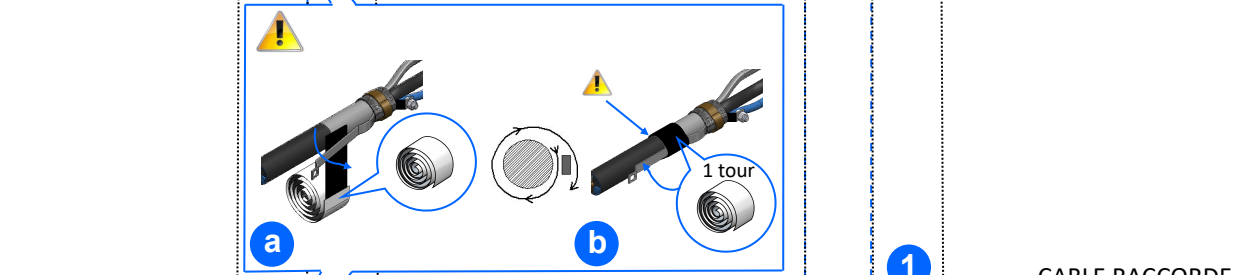
- 2 En version NŒUD, poser un joint de mousse entre le câble principal et le câble raccordé (entre H-K), à 60 mm de la coupe de la gaine.

- 3 Recouvrir partiellement chaque anneau de mastic avec 3 tours de ruban d'étanchéité posé tendu (L-G et H-K), en le décalant vers l'extérieur de l'accessoire à 60 mm de la coupe de la gaine (C et D).
En version NŒUD, recouvrir le joint mousse avec 3 tours de ruban d'étanchéité posé tendu.

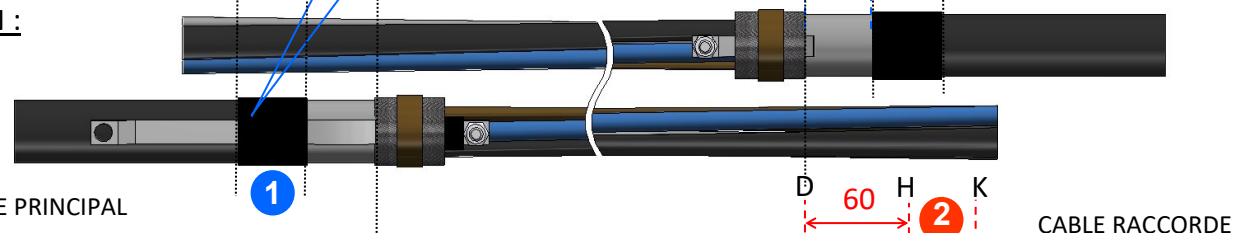
NŒUD :



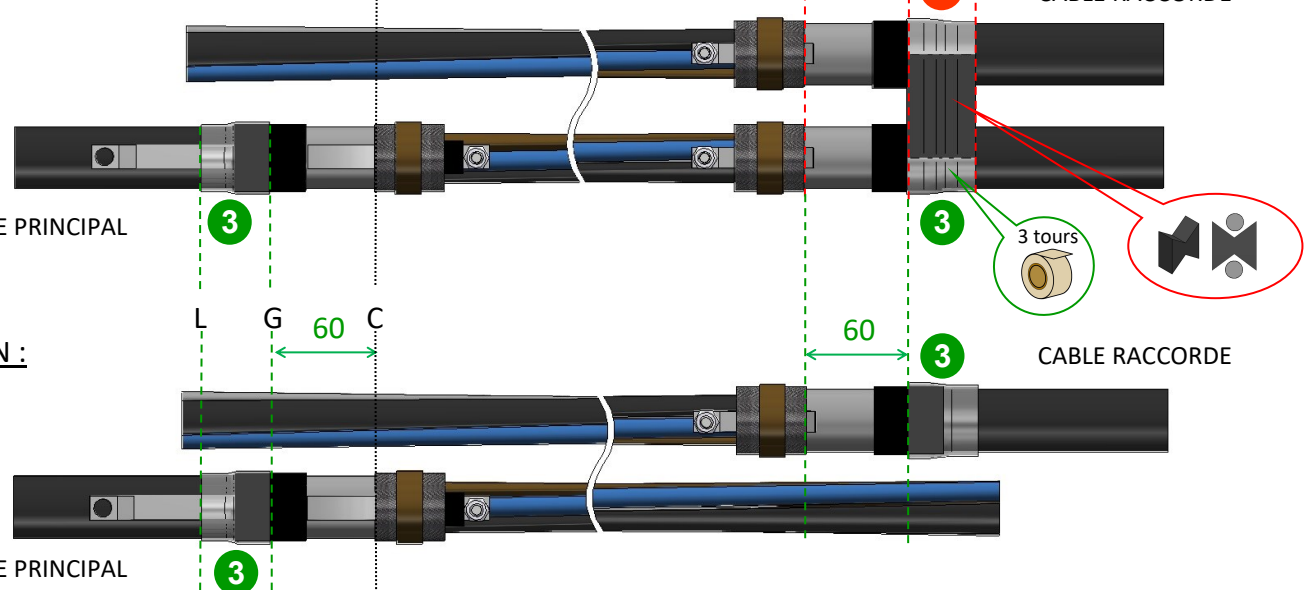
JONCTION :



NŒUD :



JONCTION :



4. Mise en place de la connectique

- 0 Pré-positionner les connecteurs 2 par 2 et face à face de part et d'autre du centre de l'accessoire, en laissant un espace de 10 à 15 mm au centre.

Mettre en forme, les conducteurs et les positionner dans les berceaux des connecteurs.

- 1 Couper les conducteurs de phase de 50 à 55 mm des connecteurs et les capuchonner.

Couper le conducteur de neutre de 70 à 75 mm du connecteur et le capuchonner.

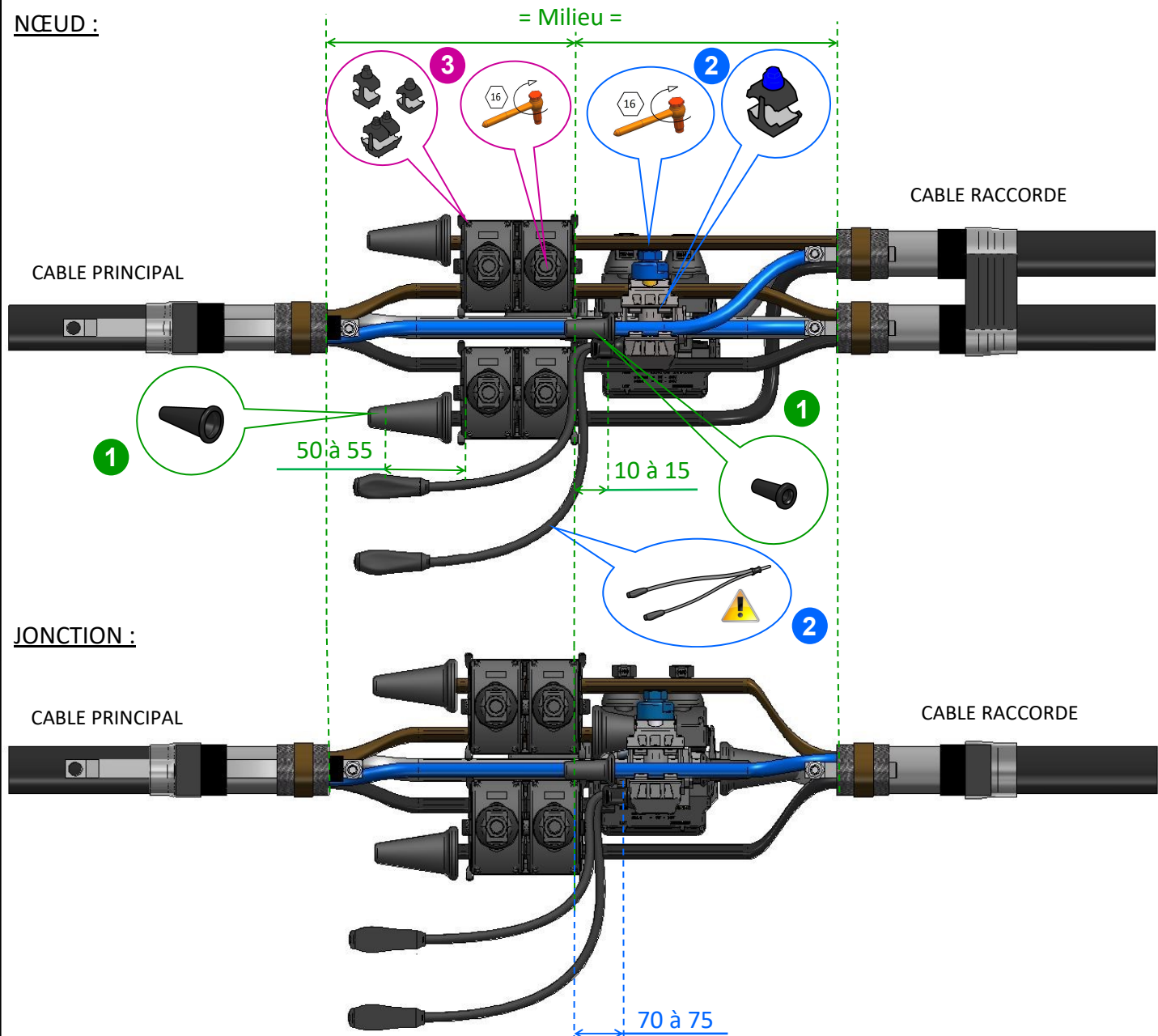
- 2 Placer le connecteur de neutre. Insérer la câblette de MALT du côté du centre de l'accessoire et pré-serrer manuellement.

⚠ Assurez vous d'avoir inséré correctement la câblette de MALT.

Vérifier le bon positionnement des conducteurs de neutre et la câblette de MALT, puis serrer la vis jusqu'à rupture de la tête fusible.

- 3 Vérifier le bon positionnement des conducteurs de phase puis serrer la vis ou les vis alternativement jusqu'à la rupture de ou des têtes fusibles.

NŒUD :



5. Mise en place de la protection des tiers

- 1 Connecter la câblette de MALT à la barre de MALT et à la barre de prise d'écran à l'aide de la boulonnerie.

En version NCEUD : Connecter également la câblette de prise d'écran à la barre de prise d'écran et à la barre de MALT à l'aide de la boulonnerie.

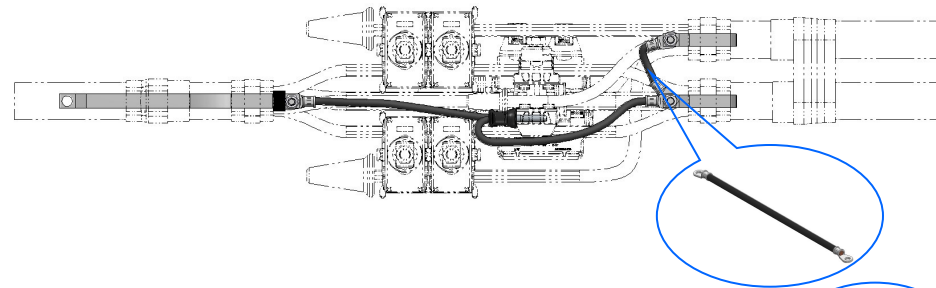
- 2 Réaliser 1 rubanage à demi-recouvrement de ruban alvéolaire tendu* sur la zones des connecteurs entre les écrans.

 **Ne pas recouvrir les écrans.**

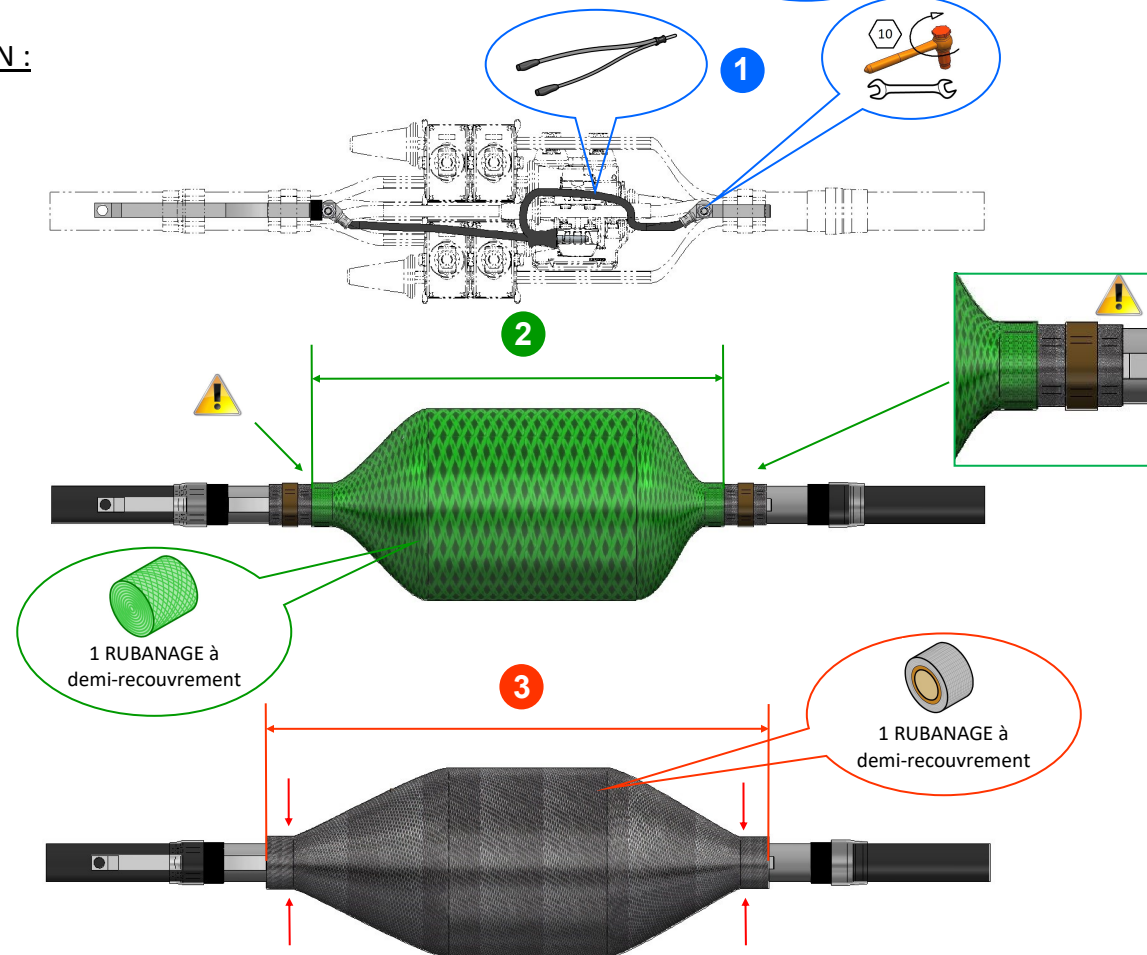
- 3 Réaliser 1 rubanage à demi-recouvrement de tricot métallique tendu* entre les coupes des gaines extérieures des câbles. Serrer fortement le tricot métallique sur les écrans.

* La tension doit être suffisante pour que le tricot épouse les formes de l'accessoire.

NCEUD :



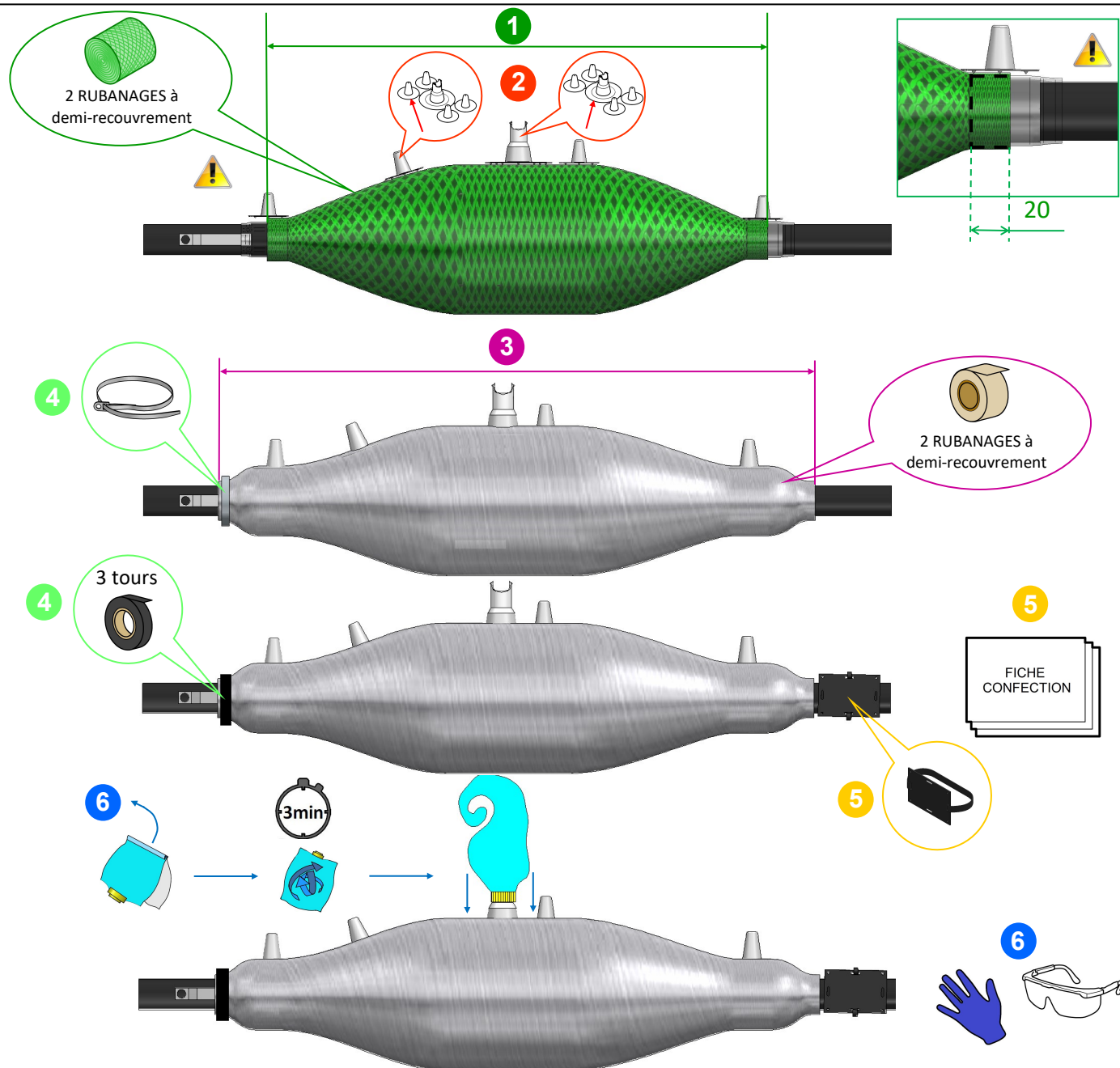
JONCTION :



6. Rubanage et injection

- 1 Réaliser 2 rubanages à demi-recouvrement de ruban alvéolaire tendu*.
- ⚠ **Recouvrir les anneaux de mastic sur 20mm.**
- 2 Détacher puis positionner sur le dessus de l'accessoire :
 - La valve d'injection proche du centre sur la partie la plus élevée de l'accessoire.
 - Un évent de chaque côté de la valve d'injection (sur les points hauts).
 - Un évent aux deux extrémités de l'accessoire.
- 3 Réaliser 2 rubanages à demi-recouvrement de ruban d'étanchéité en commençant par le centre de l'accessoire et en débordant légèrement sur les câbles (environ un aller-retour).
- 4 En version **NON ISOL** : Maintenir la barre de MALT avec le collier métallique, puis fretter avec 3 tours de ruban adhésif noir.
- 5 Mettre en place la plaque signalétique sur le câble au plus près de l'accessoire, puis remplir la fiche de confection d'accessoire.
- 6 Prendre note des recommandations inscrites sur les sachets de résine.
Mélanger puis injecter le (ou les) sachet(s) de résine jusqu'à ce que la résine ressorte par tous les événements sans bulle d'air.

* La tension doit être suffisante pour que le tricot épouse les formes de l'accessoire.



7. Traçabilité unique de l'accessoire

7.1 COMPOSITION :

1 Triple carboné



2 Lot de 5 stickers blancs

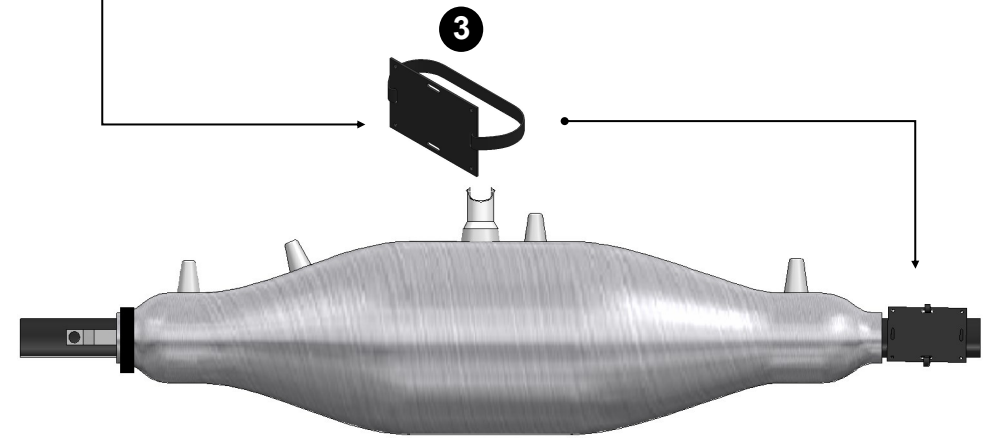
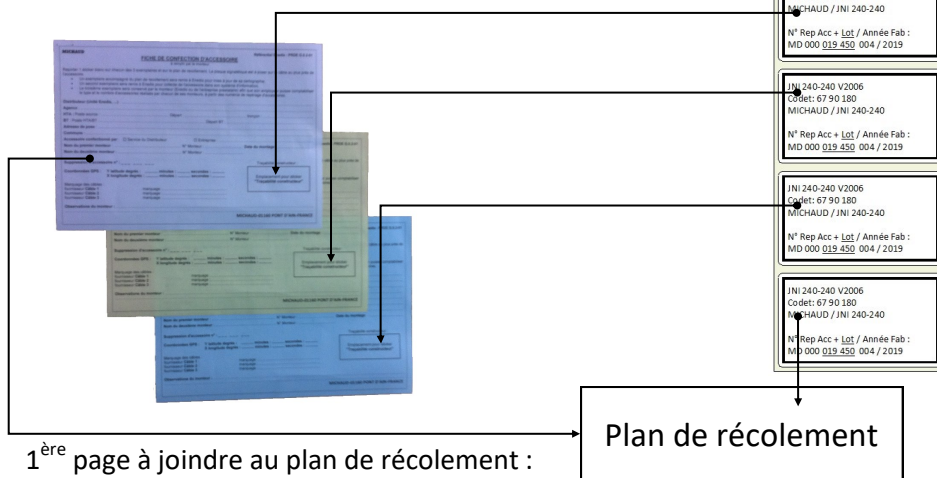


3 Ensemble signalétique



7.2 UTILISATION :

1 Remplir la 1^{ère} page :



Placer la plaque signalétique sur le câble au plus près de l'accessoire.

8. Remblaiement

Respecter les temps de remblaiement suivants :

	Hiver (-10°C à +5°C)	Hiver (5°C)	Été (40°C)	Été (+40°C à +50°C)
Sablons seul (+0,20m au dessus de l'accessoire) et dépose à la pelle	6h	4h à 5h	1h à 2h	1h
Remblaiement total	≥ 24h	≥ 24h	≥ 12h	≥ 12h