

NOTICE DE MISE EN ŒUVRE



Lire soigneusement la notice avant de procéder à l'installation du matériel



Ce matériel doit être installé par du personnel compétent suivant les règles de l'art. Avant la mise sous tension, effectuer toutes les vérifications nécessaires. La température de mise en œuvre doit être comprise entre 0°C et +40°C.

Pour les températures extrêmes comprises entre -10°C à 0°C et +40°C à +50°C, il est nécessaire de ramener la température du produit entre 0°C et 40°C, avant son utilisation.

Ce matériel peut être mis en œuvre sous tension **mais hors charge**. Les travaux sous tension sont effectués sous la responsabilité du donneur d'ordre, dans le respect des règles en vigueur, notamment celles des CET/BT et des instructions C18-510.

UTILISATION :

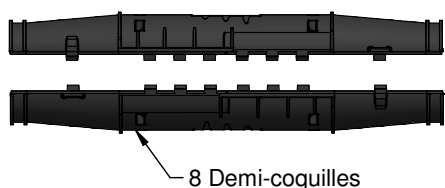


Ce produit permet de réaliser le raccordement, l'étanchéité et la double isolation des raccords de jonction nus.

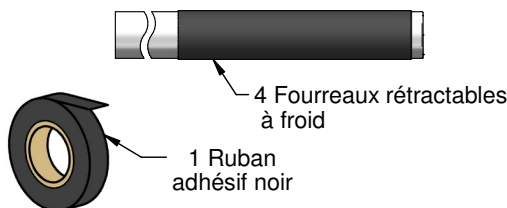
Les capacités du produit :

- 50² - 150² rond câblé / Cu ou Al selon NF C 32-323, IRVE Cca s1 d1 a1.
- 50² - 240² sectoral ou rond selon NF C 32-321.
- 50² - 150² rond câblé selon NF C 33-209.

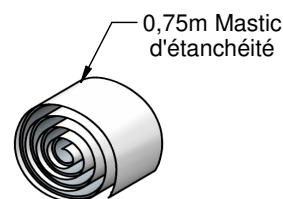
LISTE DES COMPOSANTS :



8 Demi-coquilles

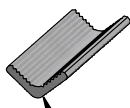
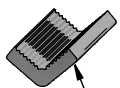
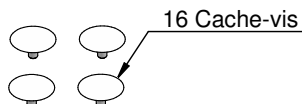


1 Ruban adhésif noir



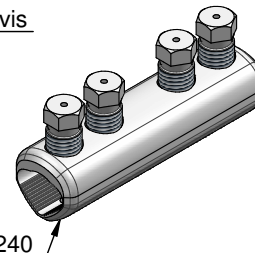
0,75m Mastic d'étanchéité

Descriptif kit RJSM

8 Cales fines section de 115² à 150²8 Cales épaisses section de 50² à 95²

16 Cache-vis

4 Raccords RJSM B AU 50-240



MISE EN ŒUVRE :

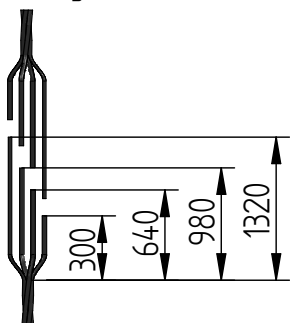


Pour le raccordement et l'isolation des conducteurs, il faut respecter l'ordre suivant :

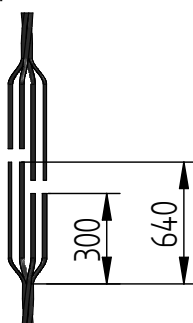
- 1- Le conducteur de neutre,
- 2- Les conducteurs phases.

0 Dans le cas d'une jonction, les raccords et leurs protections peuvent être installés les uns à côtés des autres ou de façon étagés selon les schémas ci-dessous. Pour une réparation, la disposition des raccords sera faite en fonction de la configuration du chantier en veillant à limiter au maximum la longueur impactée.

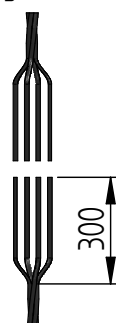
Cas 1 : Largeur < 150 mm



Cas 2 : Largeur comprise entre 150 < l < 250 mm



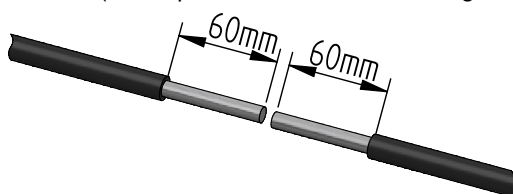
Cas 3 : Largeur > 250 mm



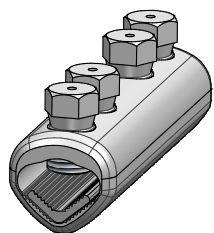
1 Placer le fourreau en attente sur le conducteur avant la mise en place du RJSM.



2 Retirer l'isolant des conducteurs sur 60mm (correspond à la moitié de la longueur du raccord).

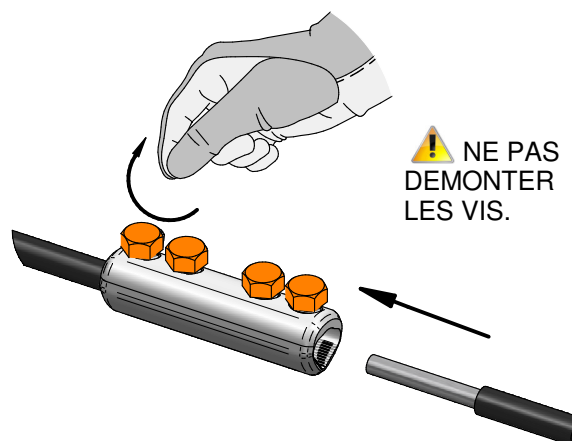


- 3 Placer si besoin la cale adaptée à la section des conducteurs.

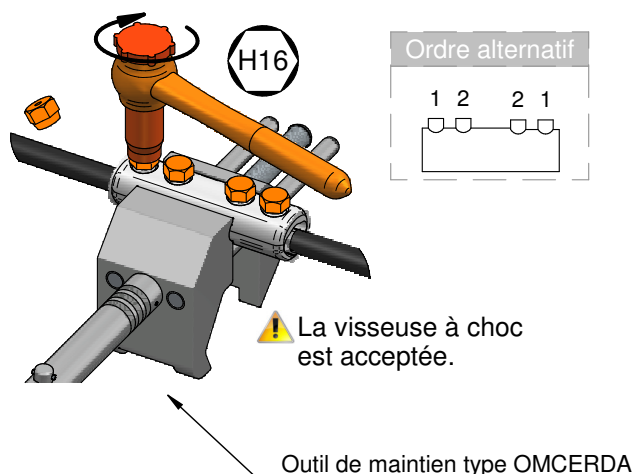


RJSM B AU 50-240	
Section	Choix de la cale
240 ²	Sans cale
115M à 150 ²	 Cale fine section de 115 ² à 150 ²
50 ² à 95 ²	 Cale épaisse section de 50 ² à 95 ²

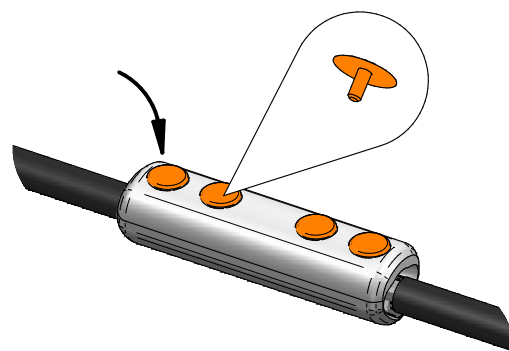
- 4 Insérer les parties dénudées des conducteurs dans le raccord puis pré-serrer les vis manuellement.



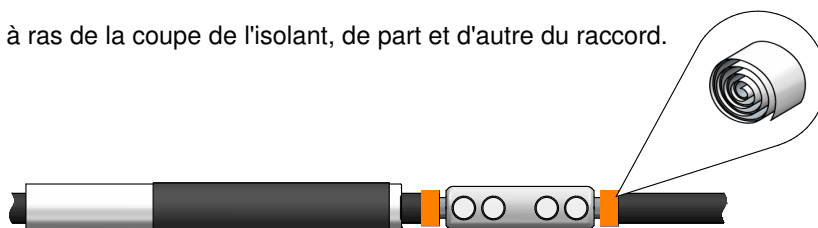
- 5 Vérifier le bon positionnement des conducteurs dans le raccord puis serrer les vis alternativement, en démarrant par celles proches des extrémités du raccord, jusqu'à rupture de la tête (Un outil de maintien est préconisé).



- 6 Placer les cache-vis sur chacune des vis.



- 7 Poser du mastic d'étanchéité à ras de la coupe de l'isolant, de part et d'autre du raccord.

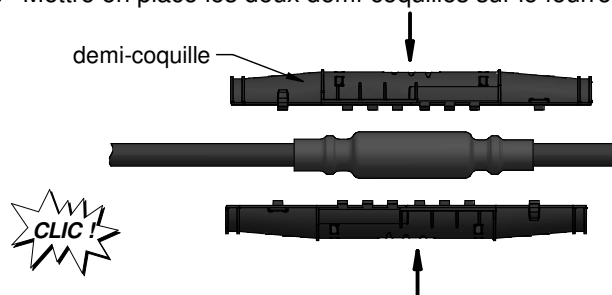


- 8 Mettre en place le fourreau sur le raccord en tirant sur la bague, puis casser la bague pour la retirer.



Note : s'assurer que le raccord et les mastics soient entièrement recouverts.

- 9 Mettre en place les deux demi-coquilles sur le fourreau.



ELIMINATION DU PRODUIT EN FIN DE VIE :



Le matériel sera démonté pour trier les métaux et les matériaux synthétiques. Pour le recyclage du produit, se renseigner auprès du distributeur d'énergie pour la conduite à tenir.