

148,5

K191

MANCHON PREISOLE A SERRAGE MECANIQUE

CAPACITES : 95² Alu ou Cu à 240² Alu SECTORAL

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

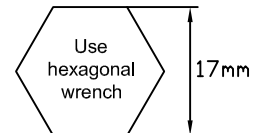
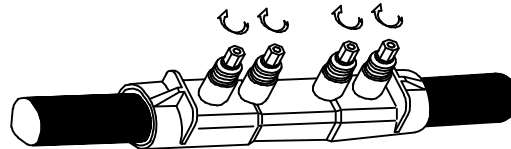
- Couper le conducteur avec un dispositif qui n'écrase pas l'âme.
- Dénuder le conducteur sur la longueur indiquée sur le manchon.
- Brosser le conducteur sous graisse neutre afin de détruire la pellicule d'oxyde. Ne pas essuyer le conducteur ainsi nettoyé.
- Introduire à fond le conducteur dans l'alésage correspondant du manchon.
- Les âmes sectoriales sont introduites directement dans le manchon sans mise au rond préalable.
- Serrer les 2 vis avec une clé 6 pans de 17 jusqu'à rupture des têtes.

MECHANICAL PREINSULATED SLEEVE

CAPACITIES : 95² Al or Cu up to 240² Al SECTORAL

ADVICE FOR IMPLEMENTATION

- Cut the conductor with a device that does not scratch the core.
- Strip the conductor over the advised length on the sleeve.
- Brush the conductor with neutral grease, so as to remove the oxide film. Do not dry the conductor cleaned this way.
- Insert the conductor fully in the suitable sleeve bore.
- The sectoral cores are directly inserted in the sleeve without having to be rounded before.
- Tighten the 2 screws with a 17mm hexagonal wrench until shear heads break.



105

21.12

MICHAUD