

## NOTICE DE MISE EN OEUVRE



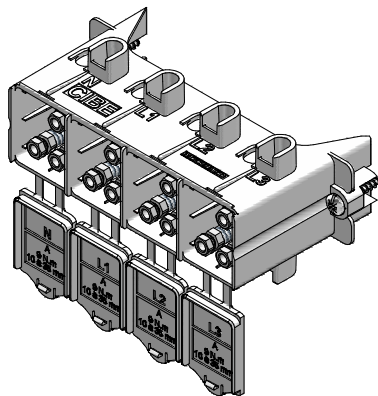
Lire soigneusement la notice avant de procéder à l'installation du matériel

### UTILISATION :



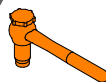
Ce matériel doit être installé par du personnel compétent suivant les règles de l'art. Avant la mise sous tension, effectuer toutes les vérifications nécessaires. Les températures de mise en oeuvre maxi sont -10°C à +40°C

Ce matériel doit être mis en oeuvre hors tension. Les travaux sont effectués sous la responsabilité du donneur d'ordre, dans le respect des règles en vigueur, notamment celles des CET-BT et des instructions UTE C 18-510.



### OUTILLAGE PRECONISE :

- Clé à cliquet + douille isolée 6 pans de 10



- Tournevis Cruciforme Pozidriv N°2



### CARACTERISTIQUES DE LA CONNECTIQUE :

Capacité minimum	Capacité maximum	Type de connectique	Couple de serrage
10 mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>	Perforation d'isolant / réutilisable 4 fois	9 Nm

Capacité maxi de la grille : 1 arrivée 35 mm<sup>2</sup> ----- 2 departs 35 mm<sup>2</sup>

Câbles spécifiés :

De 16 mm<sup>2</sup> à 25 mm<sup>2</sup> Alu câblé

NF C 33-209

De 16 mm<sup>2</sup> à 35 mm<sup>2</sup> Alu massif

NF C 33-210

De 16 mm<sup>2</sup> à 25 mm<sup>2</sup> Alu câblé et 16 mm<sup>2</sup> à 35 mm<sup>2</sup> Alu massif

NF C 32-321

De 10 mm<sup>2</sup> à 25 mm<sup>2</sup> cuivre câblé

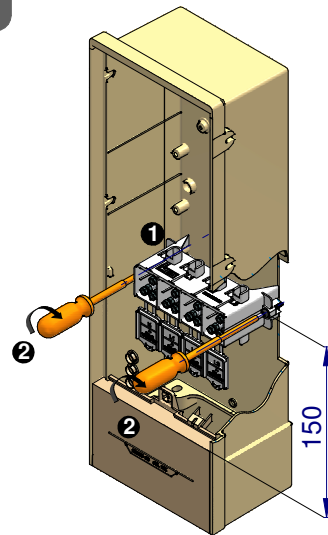
NF C 32-321

De 25 mm<sup>2</sup> à 35 mm<sup>2</sup> Alu massif neutre périphérique

HM-27/03/139/A

## 1- INSTALLATION DANS LA BORNE CIBE :

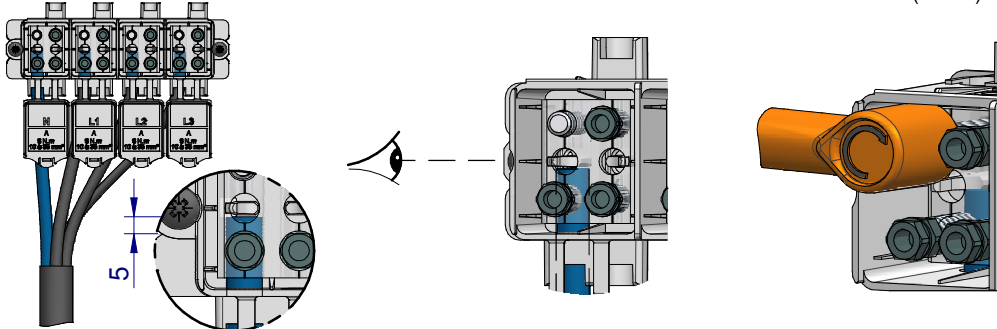
- ❶ Positionner la grille dans l'enveloppe de manière à centrer les vis sur les plots en fond de cuve.
- ❷ Serrer les 2 vis avec un tournevis cruciforme Pozidriv N°2



## 2- RACCORDEMENT DES CABLES :

### Préparation de la tête de câble et du neutre comme à l'usage.

- ❶ Former le conducteur et le couper de manière à ce qu'il dépasse de 5 mm au dessus de la vis de borne.
- ❷ L'extrémité du câble doit être visible par le trou prévu
- ❸ Utiliser une douille 6 pans de 10 mm sans rallonge. Serrer la vis jusqu'à rupture de la tête fusible (9 Nm).



## 3- ELIMINATION DU PRODUIT :

En fin de vie, la grille est facilement démontable à l'aide d'outils traditionnels et chaque élément peut être isolé. Les pièces en matériau synthétique sont identifiées d'une marque de leur famille d'appartenance pour permettre un tri éventuel avant recyclage.

Pièces	Composition	Valorisation	Moyen	Utilisation possible
Equipement isolant	PA6 V0	Matière	Broyé	Mobilier urbain, ...
Bornes	Aluminium	Matière	Fondu	Fonderie aluminium