

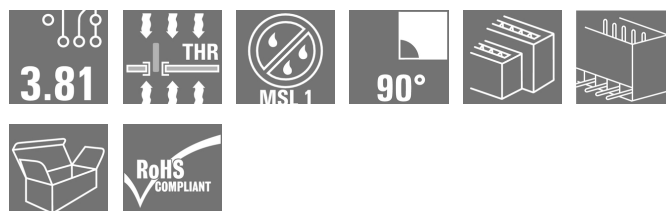
**SCDV-THR 3.81/16/90G 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Illustration du produit**

## Figure similaire

Connecteur mâle double étage SCDV-THR résistant aux hautes températures pour le procédé de refusion.

- Utilisation de deux interfaces sur la même surface et en une seule opération.
- Orientation de sortie : 90° (couché)
- Raccordements à deux niveaux déplacés et pour un accès libre à chaque rangée.
- Espace pour étiquetage et codage.
- Emballage en carton.

Le layout des connecteurs enfichables à pas de 3,81 mm (0.15 pouces) de Weidmüller est compatible avec les connecteurs enfichables courants et laisse une place pour l'impression et le codage.

**Informations générales de commande**

|                    |   |
|--------------------|---|
| Version            | Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Fermé latéralement, Raccordement soudé THT/THR, 3.81 mm, Nombre de pôles: 16, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, noir, Boîte |
| Référence          | <a href="#">1033560000</a>  |
| Type               | SCDV-THR 3.81/16/90G 3.2SN BK BX  |
| GTIN (EAN)         | 4032248762477   |
| Qté.               | 50 pièce(s)   |
| Indices de produit | IEC: 320 V / 17.5 A<br>UL: 300 V / 11 A   |
| Emballage          | Boîte   |

Date de création 4 novembre 2022 11:17:01 CET

## SCDV-THR 3.81/16/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

|                               |            |                     |            |
|-------------------------------|------------|---------------------|------------|
| Profondeur                    | 21,9 mm    | Profondeur (pouces) | 0,862 inch |
| Hauteur                       | 25,9 mm    | Hauteur (pouces)    | 1,02 inch  |
| Hauteur version la plus basse | 22,7 mm    | Largeur             | 35,67 mm   |
| Largeur (pouces)              | 1,404 inch | Poids net           | 10,14 g    |

## Classifications

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ETIM 8.0    | EC002637    | ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 9.1  | 27-44-04-02 | ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 |
| ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 |

## Caractéristiques du système

|  |                                    |  |                          |
|--|------------------------------------|--|--------------------------|
| Famille de produits                        | OMNIMATE Signal - série BC/SC 3.81 | Type de raccordement                             | Raccordement sur platine |
| Montage sur le circuit imprimé             | Raccordement soudé THT/THR         | Pas en mm (P)                                    | 3,81 mm                  |
| Pas en pouces (P)                          | 0,15 inch                          | Angle de sortie                                  | 90°                      |
| Nombre de pôles                            | 16                                 | Nombre de picots par pôle                        | 1                        |
| Longueur du picot à souder (l)             | 3,2 mm                             | Tolérance sur la longueur du picot à souder      | +0,02 / -0,02 mm         |
| Dimensions du picot à souder               | d = 1,0 mm, octogonal              | Dimension du picot à souder = tolérance d        | 0 / -0,03 mm             |
| Diamètre du trou d'implantation (D)        | 1,3 mm                             | Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D) | + 0,1 mm                 |
| Diamètre extérieur du plot de soudure      | 2,1 mm                             | Diamètre du trou de l'écran                      | 1,9 mm                   |
| L1 en mm                                   | 26,67 mm                           | L1 en pouce                                      | 1,05 inch                |
| Nombre de rangs                            | 2                                  | Nombre de pôles                                  | 2                        |
| Protection au toucher selon DIN VDE 57 106 | protection doigt                   | Protection au toucher selon DIN VDE 0470         | IP 20                    |
| Résistance de passage                      | ≤5 mΩ                              | Codable  | Oui                      |

## Données des matériaux

|                                      |          |                                     |                   |
|--------------------------------------|----------|-------------------------------------|-------------------|
| Matériau isolant                     | LCP GF   | Couleur                             | noir              |
| Tableau des couleurs (similaire)     | RAL 9011 | Groupe de matériaux isolants        | IIla              |
| Indice de Poursuite Comparatif (CTI) | ≥ 175    | Moisture Level (MSL)                | 1                 |
| Classe d'inflammabilité selon UL 94  | V-0      | Matériau des contacts               | Alliage de cuivre |
| Surface du contact                   | étamé    | Température de stockage, min.       | -40 °C            |
| Température de stockage, max.        | 70 °C    | Température de fonctionnement, min. | -50 °C            |
| Température de fonctionnement, max.  | 120 °C   | Plage de température montage, min.  | -25 °C            |
| Plage de température montage, max.   | 120 °C   |                                     |                   |

## Données nominales selon CEI

|   |                        |   |                 |
|---|------------------------|---|-----------------|
| testé selon la norme  | IEC 60664-1, IEC 61984 | Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)                          | 17,5 A          |
| Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)                          | 17 A                   | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2  | 320 V           |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 160 V                  | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 | 160 V           |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2  | 2,5 kV                 | Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2 | 2,5 kV          |
| Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3 | 2,5 kV                 | Tenue aux courants de faible durée  | 3 x 1s mit 76 A |

Date de création 4 novembre 2022 11:17:01 CET

Niveau du catalogue 25.10.2022 / Toutes modifications techniques réservées

2

**SCDV-THR 3.81/16/90G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques**
**Données nominales selon CSA**

|   |       |   |       |
|---|-------|---|-------|
| Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA) | 300 V | Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA) | 300 V |
| Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)  | 11 A  | Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)  | 11 A  |

**Données nominales selon UL 1059**

|   |       |   |       |
|---|-------|---|-------|
| Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059) | 300 V | Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059) | 300 V |
| Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)  | 11 A  | Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)  | 11 A  |

**Emballage**

|             |        |              |        |
|-------------|--------|--------------|--------|
| Emballage   | Boîte  | Longueur VPE | 25 mm  |
| Largeur VPE | 210 mm | Hauteur VPE  | 255 mm |

**Note importante**

|                |  |
|----------------|--|
| Conformité IPC | Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.   |
| Remarques      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.</li> <li>• Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.</li> <li>• Sur le schéma, P = pas</li> <li>• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois</li> </ul> |

**Agréments**

Agréments



ROHS Conforme

## SCDV-THR 3.81/16/90G 3.2SN BK BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Caractéristiques techniques

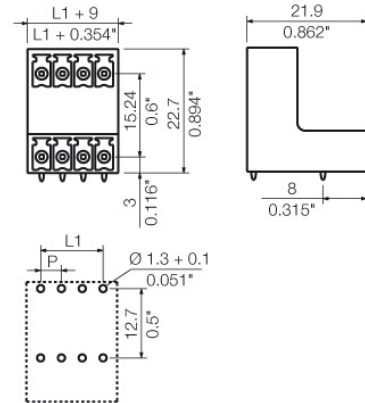
### Téléchargements

|   |   |
|---|---|
| Agrément/Certificat/Document de conformité    | <a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>   |
| Données techniques                            | <a href="#">CAD data – STEP</a>   |
| Catalogue                                     | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a>  |
| Brochures                                     | <a href="#">FL DRIVES EN</a><br><a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a><br><a href="#">FL DRIVES DE</a><br><a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a><br><a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a><br><a href="#">FLIndustr.CONTROLS EN</a><br><a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a><br><a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a><br><a href="#">FL APPL INVERTER EN</a><br><a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a><br><a href="#">FL ELEVATOR EN</a><br><a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a><br><a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a><br><a href="#">PO OMNIMATE EN</a> |
| Livre blanc technologie de montage en surface | <a href="#">Download Whitepaper</a>   |

**SCDV-THR 3.81/16/90G 3.2SN BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Dessins****Dimensional drawing**

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.