

KDSW M75 BN L NI 2 G75S**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Similaire à l'illustration

La KDSW est équipée d'une bague tronconique spéciale qui permet le raccordement de câbles à encapsulage rigide et à encapsulage à gaine de plomb. Une connexion conductrice est ainsi garantie entre le câble et le presse-étoupe. La KDSW est en outre équipée de deux joints chargés d'assurer l'étanchéité de l'isolation aussi bien extérieure qu'intérieure du câble. C'est entre l'isolation intérieure et extérieure que se trouve l'armature du câble. Si le presse-étoupe du câble est commandé avec un joint en néoprène, une plage de températures comprise entre -35°C et +90°C est alors possible. En sélectionnant un joint en silicone, c'est une plage de températures comprise entre -60°C et +180°C qui est garantie. Les deux matériaux de joints permettent d'atteindre des classes de protection IP 66 ou IP 67. La KDSW est admise pour l'encapsulage résistant à la pression Ex d et une sécurité Ex e accrue.

Informations générales de commande

Version	KDSW (presse-étoupe Ex Klippon SWA à double étanchéité), Raccord à vis, droit, M 75, 19 mm, Armature à conducteur simple rigide, Armature sous plomb, 2.5 - OD min. 64.8 - OD max. 72.2 mm, ID min. 54.50 - ID max. 62.00 mm, IP66, IP68 - 2,5 bars, Laiton, nickelé
Référence	1074990000
Type	KDSW M75 BN L NI 2 G75S
GTIN (EAN)	4032248837335
Qté.	1 pièce(s)

KDSW M75 BN L NI 2 G75S**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Longueur	82 mm	Longueur (pouces)	3,228 inch
Poids net	1 745 g		

Températures

Température de fonctionnement	-35 °C...90 °C
-------------------------------	----------------

Conformité environnementale du produit

REACH SVHC	Lead 7439-92-1	SCIP	3394d55b-7892-488f-8603-ea218c1d0691
------------	----------------	------	--------------------------------------

Classifications

ETIM 6.0	EC000441	ETIM 7.0	EC000441
ETIM 8.0	EC000441	ECLASS 9.0	27-14-44-32
ECLASS 9.1	27-14-44-34	ECLASS 10.0	27-14-44-32
ECLASS 11.0	27-14-44-32	ECLASS 12.0	27-14-08-04

Caractéristiques générales

Bague d'étanchéité	CR	Degré de protection	IP54
Degré de protection avec GWDR	IP66, IP68 - 2,5 bars	Diamètre du câble extérieur, max.	72,2 mm
Diamètre du câble extérieur, min.	64,8 mm	Diamètre du câble intérieur, max.	62 mm
Diamètre du câble intérieur, min.	54,5 mm	Dimension du capuchon de protection	L90
Filetage (extérieur)	M 75	Halogène	Oui
Joint	CR	Longueur du filetage	19 mm
Matériau	Laiton, nickelé	Notice d'installation	Voir les instructions de montage
Pas de vis	1,5 mm	Plage de température d'utilisation, max.	90 °C
Plage de température d'utilisation, min.	-35 °C	Presse-étoupes	métrique, laiton nickelé
Profondeur d'eau	25 m (30 Min.)	Renforcement, min.	2,5 mm
Taille de clé 1	90 mm	Type d'armature	Armature à conducteur simple rigide, Armature sous plomb
Type de protection contre l'ignition	Sécurité Ex e accrue, Blindage Ex d résistant à la pression	Type d'armature, court terme	SWA

Numéros de certificat du presse-étoupe

Certificat N° (ATEX)	SIRA05ATEX1286X	Certificat N° (IECEX)	IECEXSIR05.0067X
Conditions d'homologation		Identification	ATEX: II 2G, Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, II 1D, Ex ta IIIC Da, IECEX: Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex ta IIIC Da
	ATEX, IECEX, EAC		
Numéro de certificat du presse-étoupe (EAC)	RU C-DE.HA65.B.00568 20	Numéro de certificat du presse-étoupe (IECEX)	IECEX CML 19.0109X

KDSW M75 BN L NI 2 G75S**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Caractéristiques techniques****Agréments**

Agréments



Agréments EAC; ATEX; IECEX

ROHS Conforme

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	IECEXSIR05.0067X SIRA05ATEX1286X RU C-DE.HA65.B.00568 20 EU Declaration of Conformity - Klippon KDSW cable Gland - DoC DE PS2680 160315 002ISS03
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Documentation utilisateur	Notice to Installers Assembly guidelines
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	MB OVERV. PROCESS WD DE MB PROCESS EN PI KLIPPON CABLE GL EN PI KLIPPON CABLE GL EN