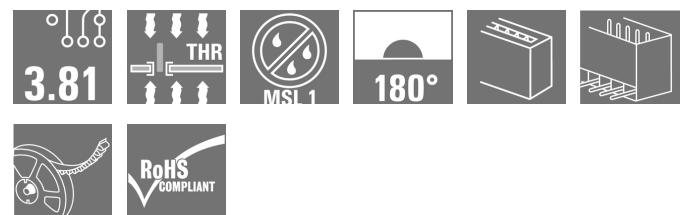


SC-SMT 3.81/14/180G 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

Connecteur mâle résistant aux hautes températures (SC-SMT 180G) à pas de 3,81 mm (0.15 pouces)

- Sens d'enfichage perpendiculaire au circuit imprimé (debout)
 - fermés (G).
 - Version emballée en carton (BX) ou sous rouleau antistatique (Tape-on-Reel, RL)
 - Longueur du picot au choix 1,5 mm ou 3,2 mm
- Le layout des connecteurs enfichables à pas de 3,81 mm (0.15 pouces) de Weidmüller est compatible avec les connecteurs enfichables courants et laisse de la place pour l'impression et le codage.

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Fermé latéralement, Raccordement soudé THT/THR, 3.81 mm, Nombre de pôles: 14, 180°, Longueur du picot à souder (l): 2.6 mm, étamé, noir, Tape
Référence	1222740000
Type	SC-SMT 3.81/14/180G 2.6SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118006131
Qté.	300 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A

Emballage Date de création 4 novembre 2022 12:37:51 CET

Fiche de données**SC-SMT 3.81/14/180G 2.6SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Profondeur	7,07 mm	Profondeur (pouces)	0,278 inch
Hauteur	11,8 mm	Hauteur (pouces)	0,465 inch
Hauteur version la plus basse	9,2 mm	Largeur	54,03 mm
Largeur (pouces)	2,127 inch	Poids net	5,2 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BC/SC 3.81	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR	Pas en mm (P)	3,81 mm
Pas en pouces (P)	0,15 inch	Angle de sortie	180°
Nombre de pôles	14	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	2,6 mm	Tolérance sur la longueur du picot à souder	0 / -0,02 mm
Dimensions du picot à souder	d = 1,0 mm, octogonal	Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,04 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Diamètre extérieur du plot de soudure	2,1 mm	Diamètre du trou de l'écran	1,9 mm
L1 en mm	49,53 mm	L1 en pouce	1,95 inch
Nombre de rangs	1	Nombre de pôles	1
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20
Résistance de passage	≤5 mΩ	Codable	Oui

Données des matériaux

Matériau isolant	LCP GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Fiche de données

SC-SMT 3.81/14/180G 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	13,9 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	17 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	12,4 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	320 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	160 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	160 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	2,5 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	2,5 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	2,5 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 76 A

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	11 A
--	-------	---	------

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat N° (cURus)	
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V		E60693
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	11 A	Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	11 A

Emballage

Emballage	Tape	Longueur VPE	75 mm
Largeur VPE	335 mm	Hauteur VPE	335 mm
Profondeur ruban (T2)	14,5 mm	Largeur du ruban (W)	72 mm
Profondeur du ruban (KO)	14 mm	Hauteur ruban (AO)	7,4 mm
Largeur du ruban (B0)	54,3 mm	Séparation ruban (P1)	16 mm
Orifice de séparation ruban (E)	1,75 mm	Séparation ruban (F)	34,2 mm
Diamètre de bobine du ruban ϕ (A)	330 mm	Résistance de la surface	$Rs = 10^9 - 10^{12} \Omega$
Largeur pastille Pick & Place (W _{PPP})	6,7 mm	Longueur pastille Pick & Place (L _{PPP})	12,5 mm
Diamètre de la surface de retrait (ϕD_{max})	6 mm	Épaisseur saillie pastille 1 Pick & Place (L _{01 (PPP)})	6,25 mm
Épaisseur saillie pastille 2 Pick & Place (P _{02 (PPP)})	6,25 mm		

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Fiche de données

SC-SMT 3.81/14/180G 2.6SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

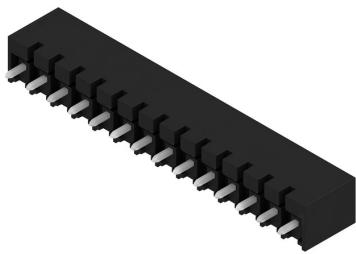
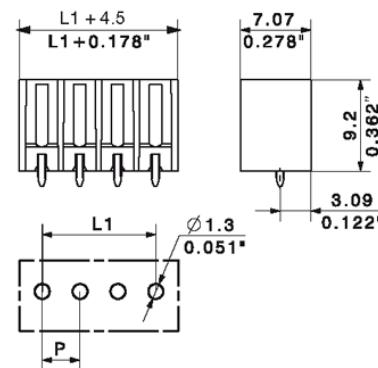
Téléchargements

Agrement/Certificat/Document de conformité	CB Certificate CB Testreport
Notification de modification produit	PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_new_Tape_Packaging_Step_1_EN PCN_2015_208_PL30X_SC-SMT_SL_SMT_3.xx_5.xx_neue_Tapeverpackung_Step_1_DE
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
Livre blanc technologie de montage en surface	Download Whitepaper

Fiche de données**SC-SMT 3.81/14/180G 2.6SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

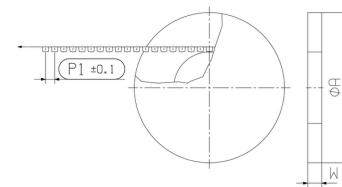
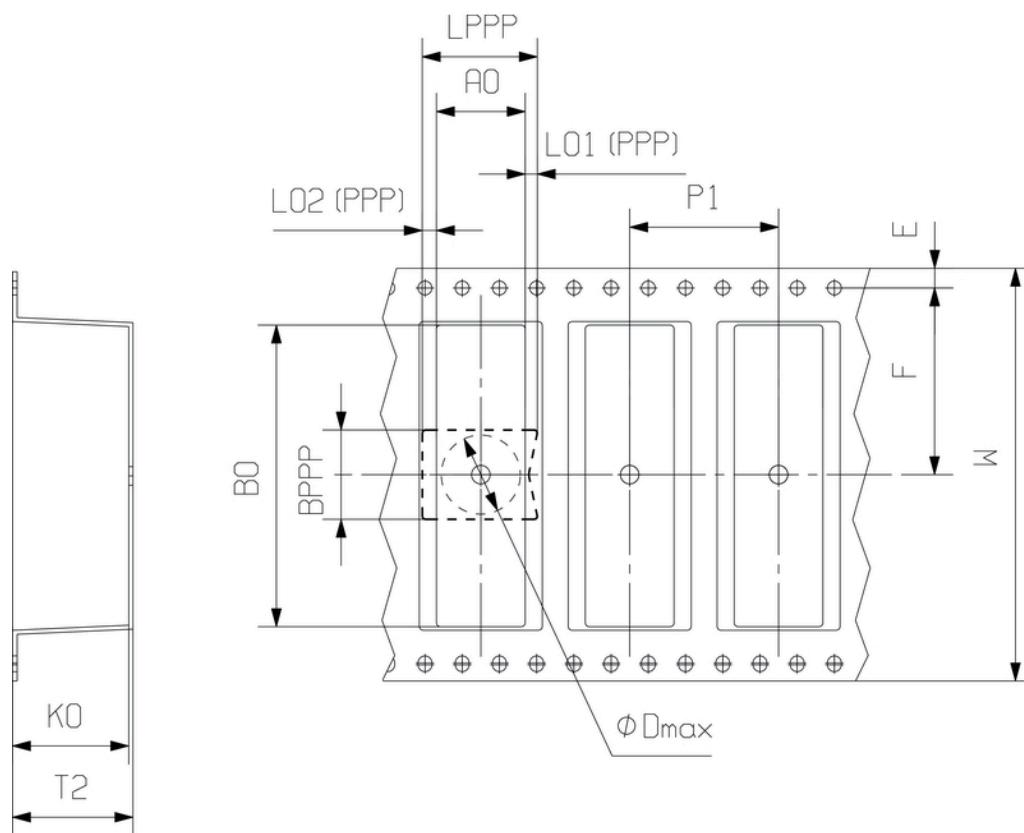
www.weidmueller.com

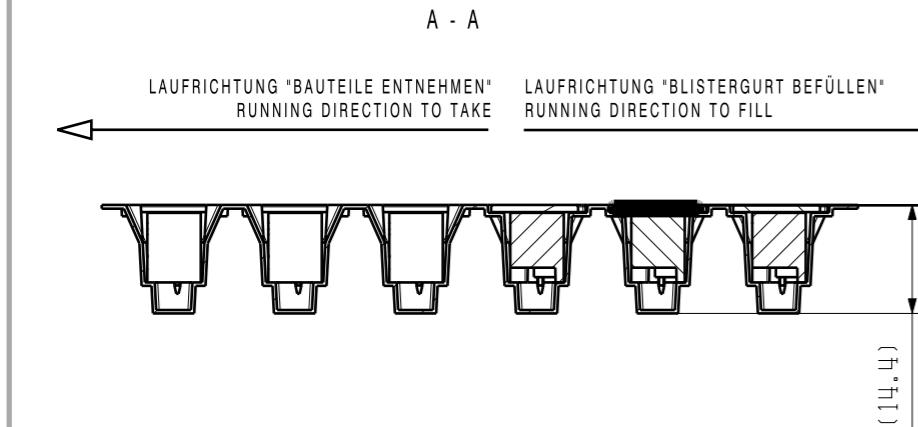
Dessins**Illustration du produit****Dimensional drawing****Exemple d'utilisation**

Fiche de données**SC-SMT 3.81/14/180G 2.6SN BK RL**

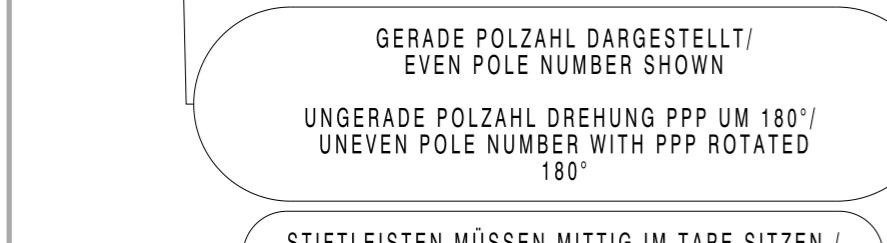
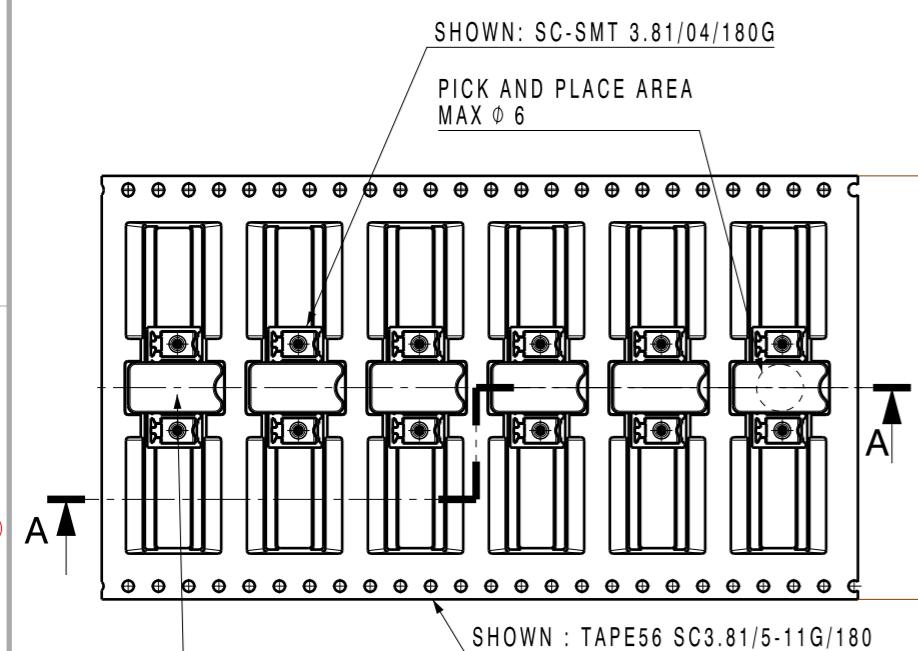
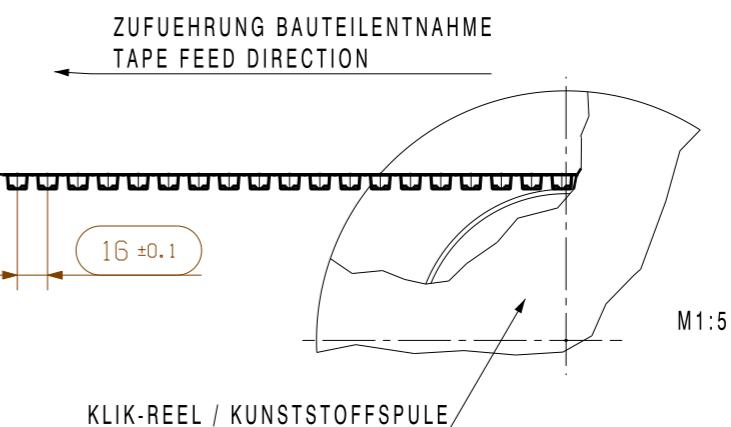
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dessins**Dimensional drawing****Dimensional drawing**



New Universal-Tape



(04)

TAPEBREITE TAPEWIDTH (MAT.NR.)	POL ZAHL NO OF POLS	SC-SMT 3.81/..180.. 1.5 BK		SC-SMT 3.81/..180.. 3.2 BK		SC-SMT 3.81/..180.. 2.6 BK		SC-SMT 3.81/..180.. 2.6 TGY	
		BESTELLNR./CAT.NO.		BESTELLNR./CAT.NO.		BESTELLNR./CAT.NO.		BESTELLNR./CAT.NO.	
W 32 (1398390000)	2	1864050000	/		/	1508670000	/		/
	3	1864060000	/		/		/		/
	4	1864290000	/	1863490000	/		/		/
44 (2017980000)	2	/	1864220000	/	1863500000	/			/
	3	/	1864230000	/	1863510000	/			/
	4	/	1864240000	/	1863530000	/			/
	5	1864300000	1864250000		1863580000				
	6	1864310000	1864260000		1863600000				
	7	1864320000	/		/				/
	8	1864330000	/		/				/
	7	/	1864270000	/	1863620000	/			/
56 (1302030000)	8	/	1864280000	/	1863640000	/			/
	9	1864340000							
	10	1864350000							
	9	/							/
88 (1396720000)	10	/							/
	11	1430820000	1430680000	1430830000	1430690000				
	12	1430840000	1430700000	1430850000	1359440000				
	13	1430860000	1430720000	1430870000	1430730000				
	14	1430880000	1430740000	1430890000	1430750000	1222740000			1222750000
	15	1430910000	1430770000	1430920000	1430780000				
	16	1430930000	1430790000	1430940000	1430810000				

84510/5
29.10.15
GUETZLAFF_T
MODIFICATION

Weidmüller

3 56539 04
DRAWING NO. SHEET 00 OF 00 SHEETS
ISSUE NO.



DATE	NAME
06.09.2012	LANG_T
	AMANN_A
30.10.2015	HELIS_MA
	LANG_T

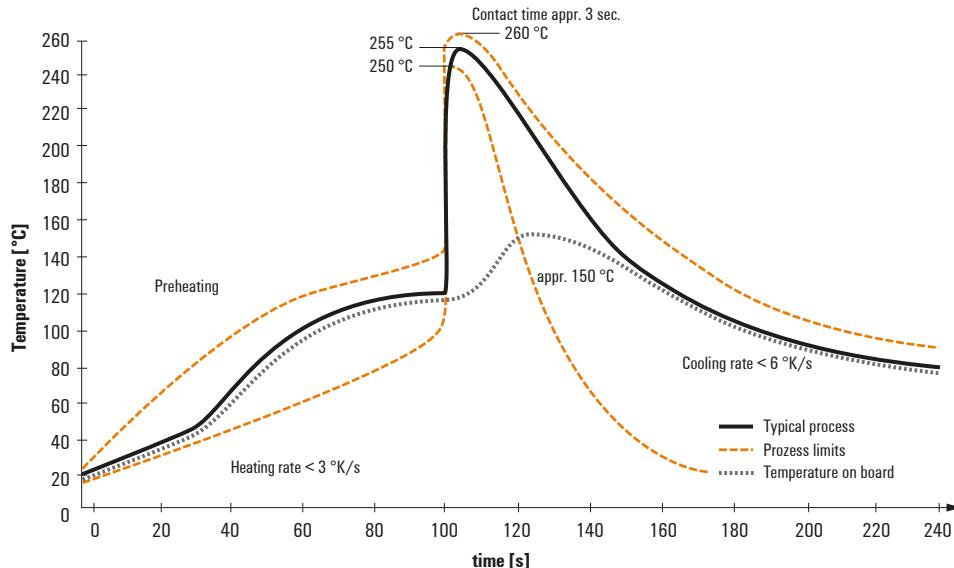
SC-SMT 3.81/..180...RL
ANSCHLUSS STIFTLEISTE
PIN HEADER
PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

Wave Solder Profile

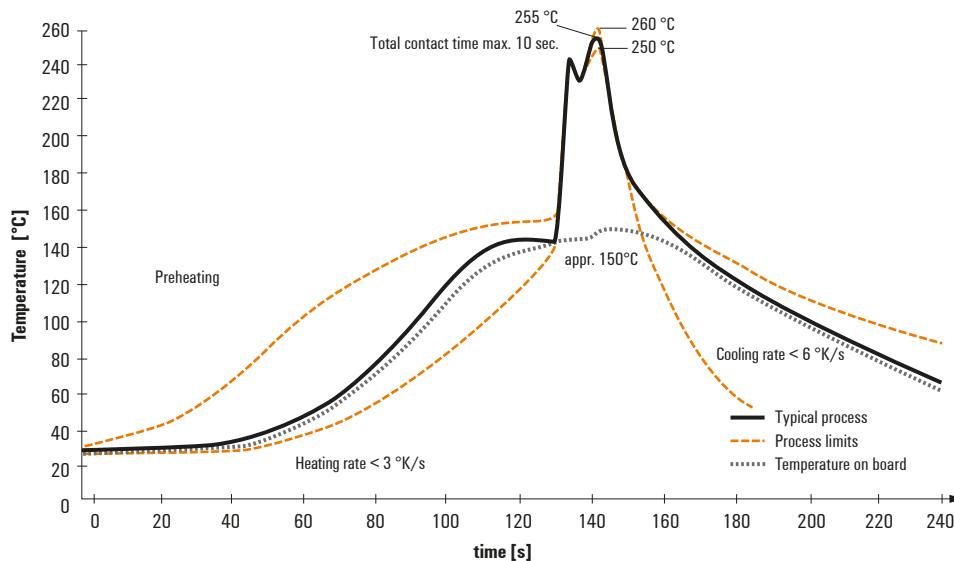
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

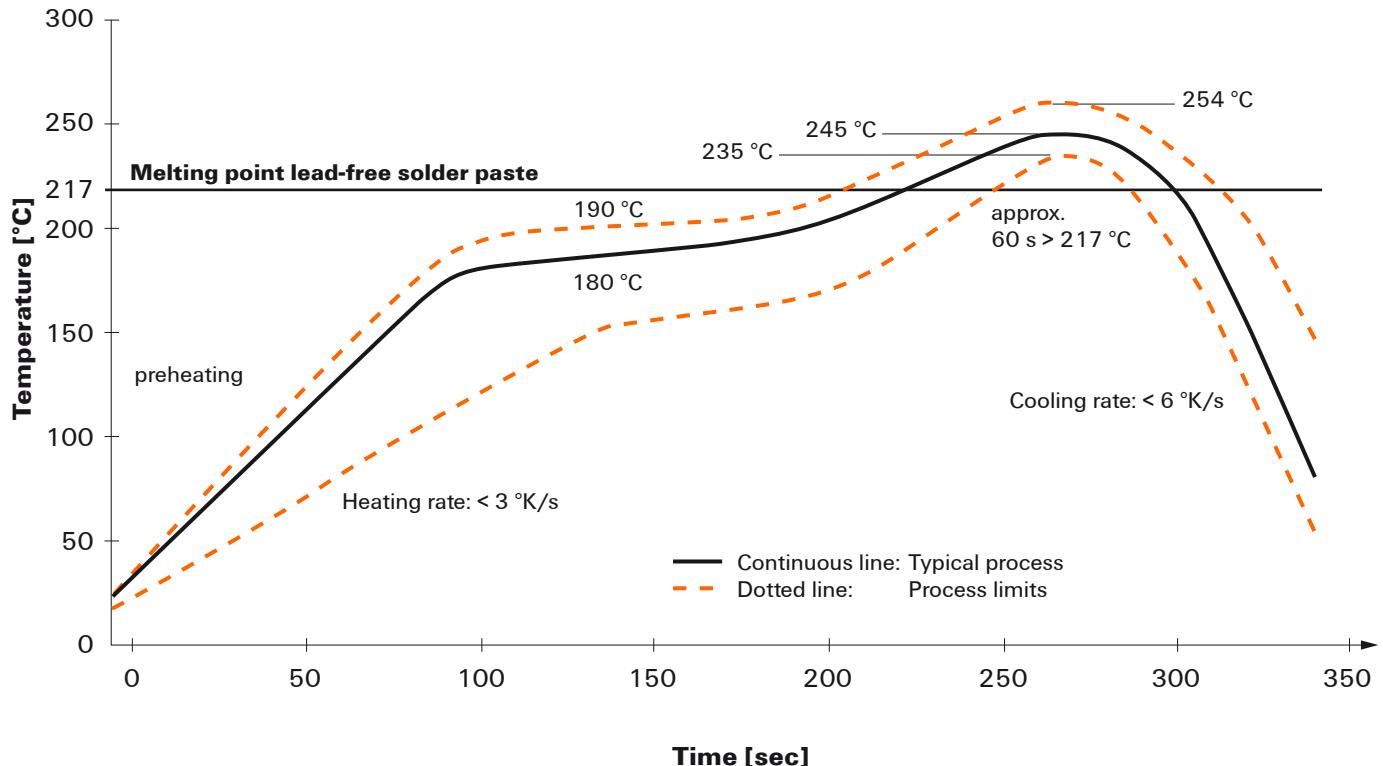
When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.