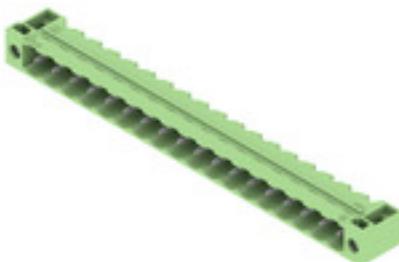


Fiche de données**SL 5.08HC/18/90F 3.2SN GN BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

Connecteurs mâles en plastique renforcé à la fibre de verre avec orientation de sortie à 90°, optimisés pour la soudure à la vague. La variante à bride (F) peut être vissée sur la contre-pièce correspondante ou sur le circuit imprimé. En cas d'utilisation de la variante à bride à souder (LF), un vissage additionnel au circuit imprimé est inutile. Protège en outre les soudures contre les contraintes mécaniques. Tous les connecteurs mâles peuvent être codés manuellement ou commandés déjà pré-codés. HC = Courant fort.

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Bride, Raccordement soudé THT, 5.08 mm, Nombre de pôles: 18, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, Vert pâle, Boîte
Référence	1324830000
Type	SL 5.08HC/18/90F 3.2SN GN BX
GTIN (EAN)	4050118129328
Qté.	18 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 400 V UL: 300 V / 15 A
Emballage	Boîte

Date de création 4 novembre 2022 13:12:10 CET

Fiche de données**SL 5.08HC/18/90F 3.2SN GN BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Profondeur	12 mm	Profondeur (pouces)	0,472 inch
Hauteur	11,6 mm	Hauteur (pouces)	0,457 inch
Hauteur version la plus basse	8,4 mm	Poids net	8,3 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08		
Type de raccordement	Raccordement sur platine		
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT		
Pas en mm (P)	5,08 mm		
Pas en pouces (P)	0,2 inch		
Angle de sortie	90°		
Nombre de pôles	18		
Nombre de picots par pôle	1		
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm		
Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,1 / -0,3 mm		
Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal		
Dimension du picot à souder = tolérance 0 / -0,03 mm			
d			
L1 en mm	86,36 mm		
L1 en pouce	3,4 inch		
Nombre de rangs	1		
Nombre de pôles	1		
Degré de protection	IP20		
Résistance de passage	≤5 mΩ		
Couple de serrage	Type de couple	Vis de fixation, Circuit imprimé	
	Informations d'utilisation	Couple de serrage	min. 0,15 Nm
		max.	0,2 Nm
		Vis recommandée	Numéro de pièce PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

Données des matériaux

Matériau isolant	PA GF	Couleur	Vert pâle
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 6021	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 200	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	CuMg	Surface du contact	étamé
Structure en couches du raccordement soudé	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn mat	Structure en couches du contact mâle	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement, min.	-50 °C	Température de fonctionnement, max.	100 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	100 °C

Fiche de données

SL 5.08HC/18/90F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	19 A
Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	21 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	400 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 000 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV		

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	15 A
--	-------	---	------

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat N° (cURus)	
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V		E60693
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.	Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	15 A

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	34 mm
Largeur VPE	114 mm	Hauteur VPE	165 mm

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Agréments

Agréments	
-----------	---

ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

Téléchargements

Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	FL DRIVES EN FL DRIVES DE

Fiche de données

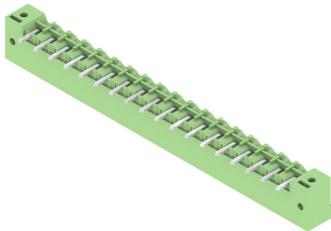
SL 5.08HC/18/90F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

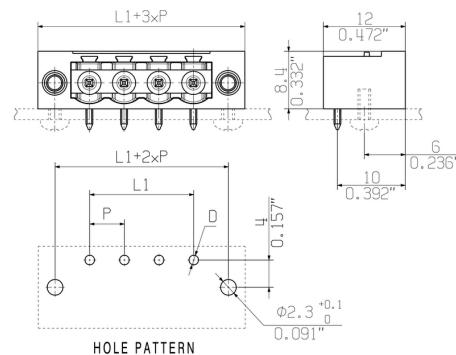
www.weidmueller.com

Dessins

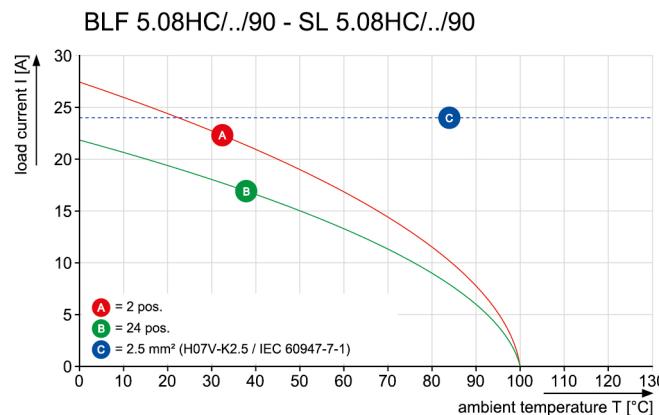
Illustration du produit



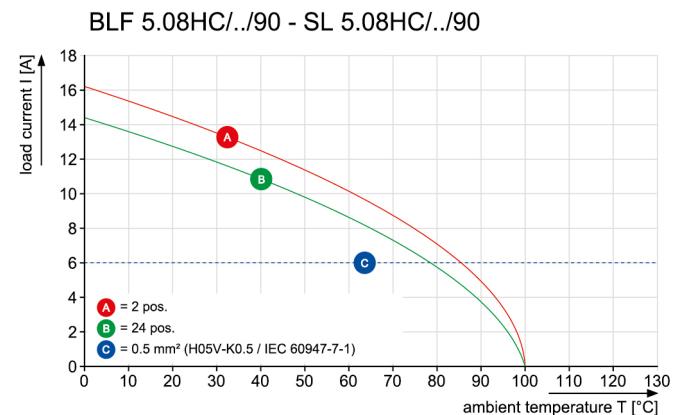
Dimensional drawing



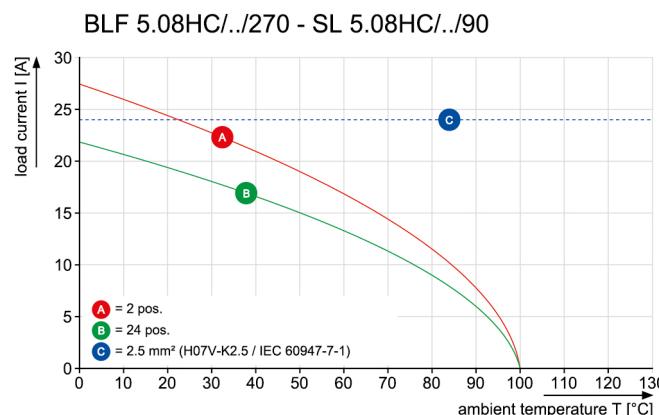
Graph



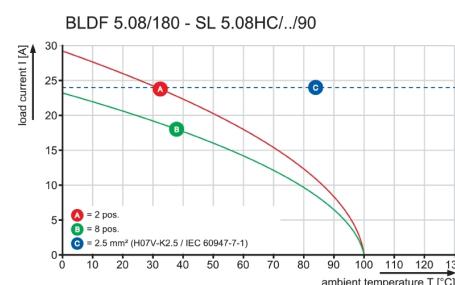
Graph

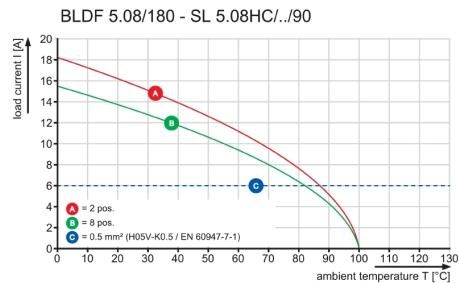


Graph



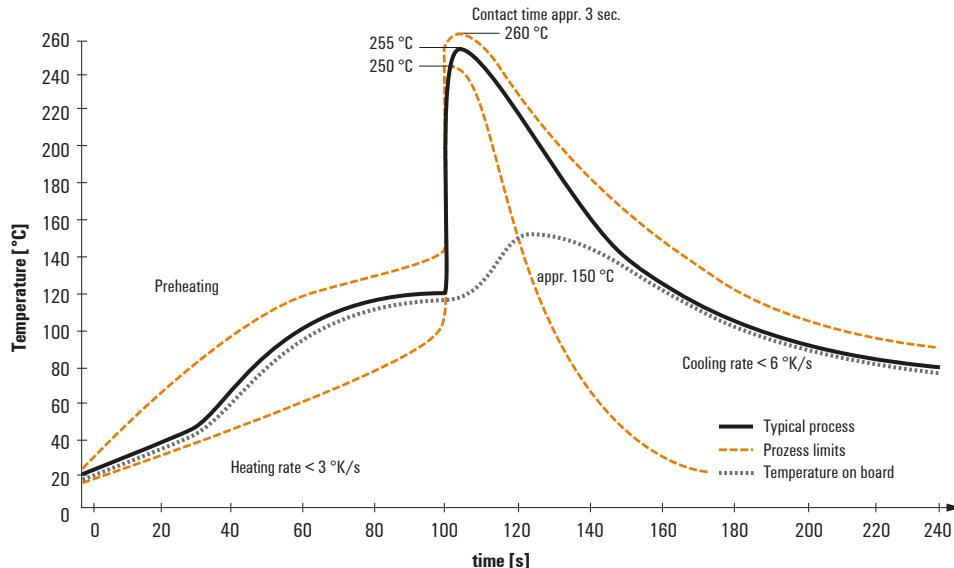
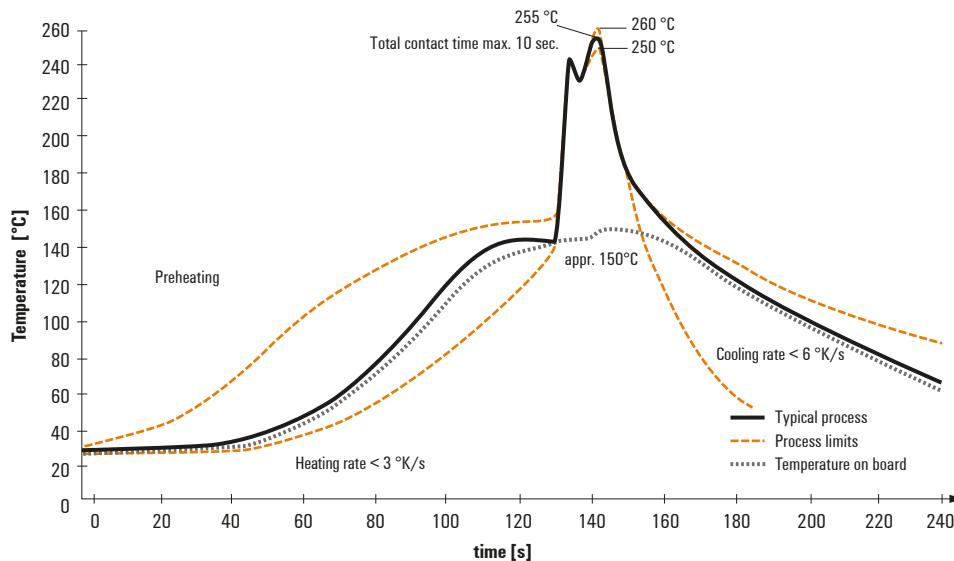
Graph



Dessins**Graph**

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:**Double Wave:****Wave soldering profiles**

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.