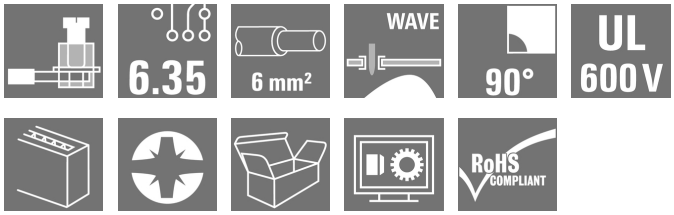
LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

Figure similaire



Ce bloc de jonction pour circuit imprimé, au pas 6,35 mm, doté de raccordement à étrier éprouvé, possède les atouts suivants : raccordements pour 1000 V, 32 A, diamètre de conducteurs 6 mm², picots à souder décalés, sortie de conducteurs à 90°.

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 6.35 mm, Nombre de pôles: 4, 90°, Longueur du picot à souder (l): 5 mm, étamé, noir, Raccordement vissé, Plage de serrage, max. : 6 mm², Boîte
Référence	1356850000
Type	LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118214635
Qté.	66 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 1000 V / 32 A / 0.18 - 6 mm² UL: 600 V / 30 A / AWG 26 - AWG 10
Emballage	Boîte

Date de création 4 novembre 2022 13:26:27 CET

LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	15,85 mm	Profondeur (pouces)	0,624 inch
Hauteur	33,5 mm	Hauteur (pouces)	1,319 inch
Hauteur version la plus basse	28,5 mm	Largeur	26 mm
Largeur (pouces)	1,024 inch	Poids net	9,364 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,18 mm²
Plage de serrage, max.	6 mm²
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 26
Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 10
Rigide, min. H05(07) V-U	0,18 mm²
Rigide, max. H05(07) V-U	6 mm²
souple, min. H05(07) V-K	0,22 mm²
souple, max. H05(07) V-K	4 mm²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,5 mm²
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,5 mm²
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	4 mm²
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b ; ø	3,6 mm x 3,1 mm; 2,7 mm

Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,5 mm²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
		Embout recommandé	H0,5/14 OR
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,75 mm²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
		Embout recommandé	H0,75/14T HBL
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	1 mm²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
		Embout recommandé	H1,0/14 GE
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	1,5 mm²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 10 mm
		Embout recommandé	H1,5/14D SW
		Longueur de dénudage	nominal 7 mm
		Embout recommandé	H1,5/7
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	2,5 mm²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 7 mm
		Embout recommandé	H2,5/7
		Longueur de dénudage	nominal 10 mm
		Embout recommandé	H2,5/15D BL

LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Texte de réference	Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LL	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Pas en mm (P)	6,35 mm	Pas en pouces (P)	0,25 inch
Nombre de pôles	4	Nombre de pôles	1
Juxtaposables côté client	Non	nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24
Longueur du picot à souder (l)	5 mm	Dimensions du picot à souder	1,0 x 0,6 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Nombre de picots par pôle	1	Lame de tournevis	0,8 x 4,0, PZ 1
Norme lame de tournevis	DIN 5264	Couple de serrage, min.	0,5 Nm
Couple de serrage, max.	0,6 Nm	Vis de serrage	M 3
Longueur de dénudage	8 mm	L1 en mm	19,05 mm
L1 en pouce	0,75 inch	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt	Degré de protection	IP20

Données des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	SN 4-6 µm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	2...4 µm Ni / 4...6 µm Sn mat	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement , min.	-50 °C
Température de fonctionnement , max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	32 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	32 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	1 000 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	1 000 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	800 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	8 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	8 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	8 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)		Certificat Nº (CSA)	200039-1202191
Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	600 V	Tension nominale (groupe d'utilisation C / CSA)	600 V
Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	600 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	30 A
Courant nominal (groupe d'utilisation C / CSA)	30 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	5 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 10
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat Nº (cURus)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	600 V	Tension nominale (groupe d'utilisation C / UL 1059)	600 V
Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	600 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	30 A
Courant nominal (groupe d'utilisation C / UL 1059)	30 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	5 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 10
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	40 mm
Largeur VPE	135 mm	Hauteur VPE	410 mm

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	• Autres variantes sur demande • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments	
ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat Nº (cURus)	E60693

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Données techniques	CAD data – STEP
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Notification de modification produit	20211106 Anpassung der Verpackung LL 6.35 20211106 Change of packaging to LL 6.35
Documentation utilisateur	QR-Code product handling video
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN

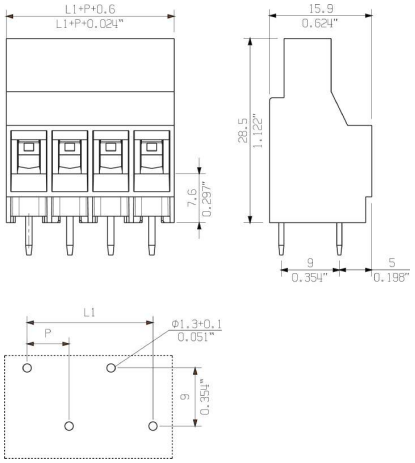
LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

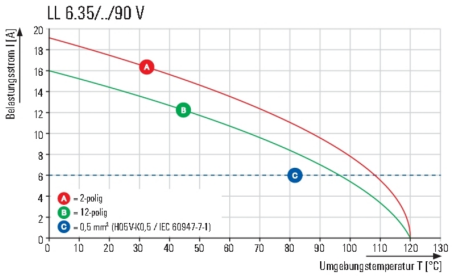
www.weidmueller.com

Dessins

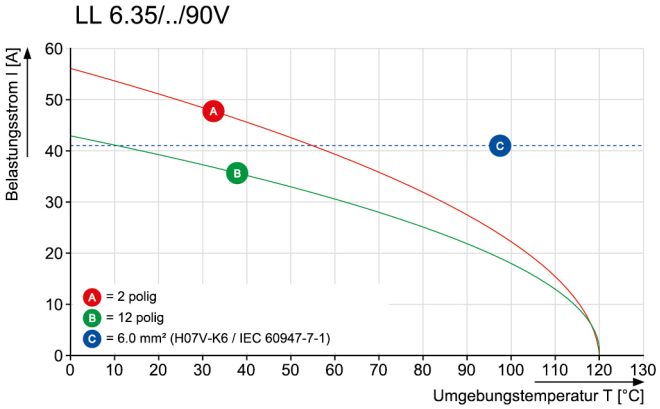
Dimensional drawing



Graph



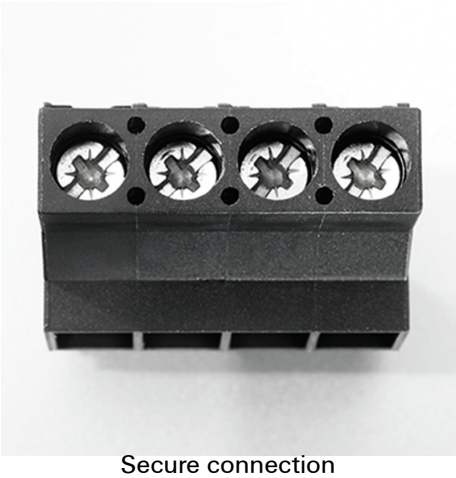
Graph



Avantages produit

Power up to UL 600 V
Offset solder pins

Avantages produit



Secure connection

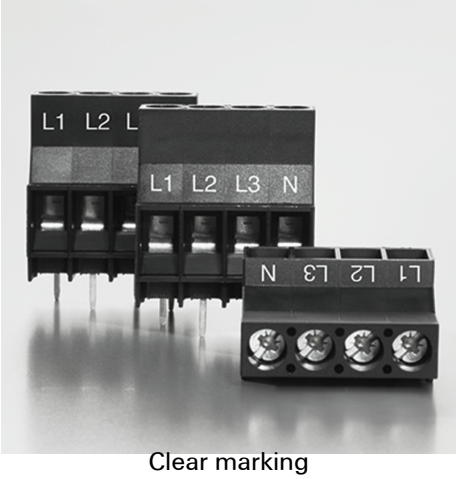
LL 6.35/04/90V 5.0SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dessins

Avantages produit

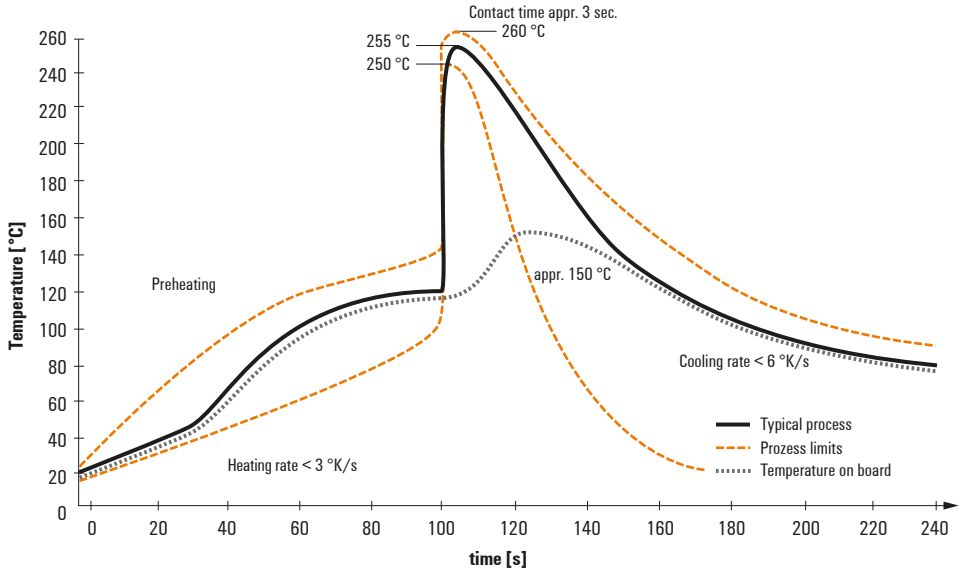


Clear marking
Printing on 3 levels is possible

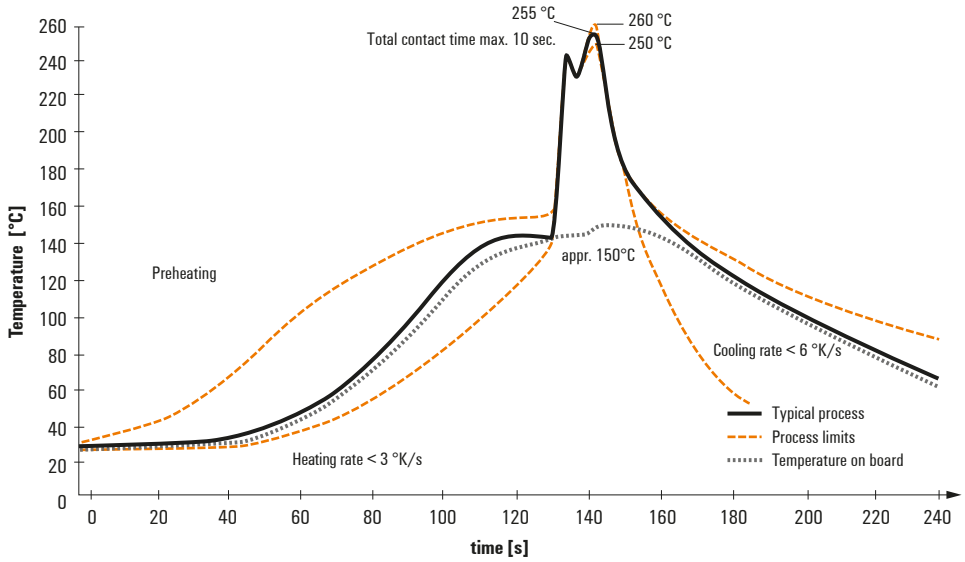
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.