

Fiche de données**LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

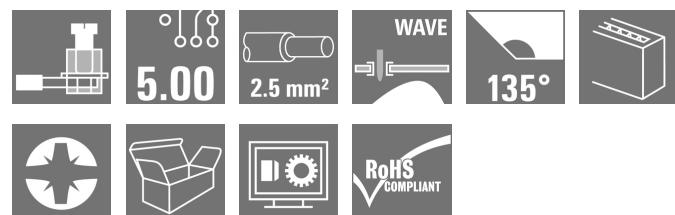
Illustration du produit

Figure similaire

Bloc de jonction pour circuit imprimé multirangée avec raccordement à étrier éprouvé au pas de 5,00 et 5,08 mm. Sortie de fil à 90°, 135° et 180°. Section jusqu'à 2,5 mm².

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5,00 mm, Nombre de pôles: 7, 135°, Longueur du picot à souder (l): 3,5 mm, étamé, Orange, Raccordement vissé, Plage de serrage, max. : 2.5 mm ² , Boîte
Référence	1845420000
Type	LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX
GTIN (EAN)	4032248359240
Qté.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 17.5 A / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 15 A / AWG 24 - AWG 14
Emballage	Boîte

Date de création 7 novembre 2022 16:49:23 CET

Fiche de données**LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Dimensions et poids**

Profondeur	13,9 mm	Profondeur (pouces)	0,547 inch
Hauteur	19 mm	Hauteur (pouces)	0,748 inch
Hauteur version la plus basse	15,5 mm	Largeur	35 mm
Largeur (pouces)	1,378 inch	Poids net	9,46 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,2 mm ²
Plage de serrage, max.	2,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur, AWG 24	
AWG, min.	
Section de raccordement du conducteur, AWG 14	
AWG, max.	
Rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²
Rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²
souple, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	1,5 mm ²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,25 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	1,5 mm ²
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b	2,4 mm x 1,5 mm; 1,9mm
; Ø	

Fiche de données**LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type câblage fin nominal 0,5 mm ²
	Embout	Longueur de dénudage nominal 8 mm Embout recommandé H0,5/12 OR
	Section pour le raccordement du conducteur	Longueur de dénudage nominal 6 mm Embout recommandé H0,5/6
	Embout	Type câblage fin nominal 0,75 mm ²
		Longueur de dénudage nominal 8 mm Embout recommandé H0,75/12 W
		Longueur de dénudage nominal 6 mm Embout recommandé H0,75/6
	Section pour le raccordement du conducteur	Type câblage fin nominal 1 mm ²
	Embout	Longueur de dénudage nominal 8 mm Embout recommandé H1,0/12 GE
		Longueur de dénudage nominal 6 mm Embout recommandé H1,0/6
	Section pour le raccordement du conducteur	Type câblage fin nominal 0,25 mm ²
	Embout	Longueur de dénudage nominal 8 mm Embout recommandé H0,25/10 HBL
		Longueur de dénudage nominal 5 mm Embout recommandé H0,25/5
	Section pour le raccordement du conducteur	Type câblage fin nominal 0,34 mm ²
	Embout	Longueur de dénudage nominal 8 mm Embout recommandé H0,34/10 TK

Texte de référence Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LM	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Orientation de la sortie du conducteur	135°
Pas en mm (P)	5 mm	Pas en pouces (P)	0,197 inch
Nombre de pôles	7	Nombre de pôles	1
Juxtaposables côté client	Oui	nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24
Longueur du picot à souder (l)	3,5 mm	Dimensions du picot à souder	0,95 x 0,8 mm
Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm	Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm
Nombre de picots par pôle	1	Lame de tournevis	0,6 x 3,5
Norme lame de tournevis	DIN 5264	Couple de serrage, min.	0,4 Nm
Couple de serrage, max.	0,5 Nm	Vis de serrage	M 2,5
Longueur de dénudage	6 mm	L1 en mm	30 mm
L1 en pouce	1,181 inch	Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20
Protection au toucher selon DIN VDE 57 106	protection doigt	Degré de protection	IP20
Résistance de passage	1,20 mΩ		

Fiche de données**LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com
Caractéristiques techniques**Données des matériaux**

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Tenue d'isolation	$\geq 10^8 \Omega$
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-O	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Traitement	1-3 µm Ni, 4-6 µm Sn
Type étamé	mat	Structure en couches du raccordement	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn soudé
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement , min.	-50 °C	Température de fonctionnement , max.	120 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	120 °C

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	16 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	17,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	14,2 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

Données nominales selon CSA

Institut (CSA)		Certificat N° (CSA)	200039-1815154
Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	18 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 24	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Fiche de données

LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	15 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 24
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 14

Emballage

Emballage	Boîte
Largeur VPE	50 mm

Longueur VPE	30 mm
Hauteur VPE	100 mm

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
----------------	--

Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois
-----------	---

Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

Fiche de données

LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Données techniques	CAD data – STEP
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	FL DRIVES EN FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL_ELEVATOR_EN FL_POWER_SUPPLY_EN FL_72H_SAMPLE_SER_EN PO_OMNIMATE_EN PO_OMNIMATE_EN

Fiche de données

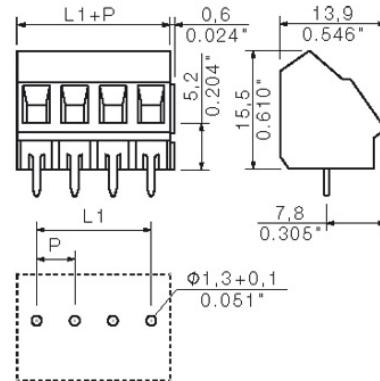
LM 5.00/07/135 3.5SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

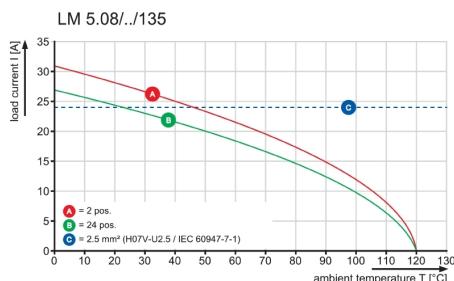
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



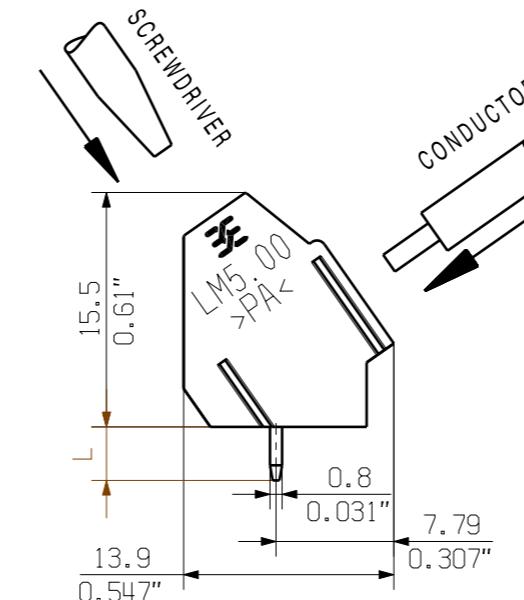
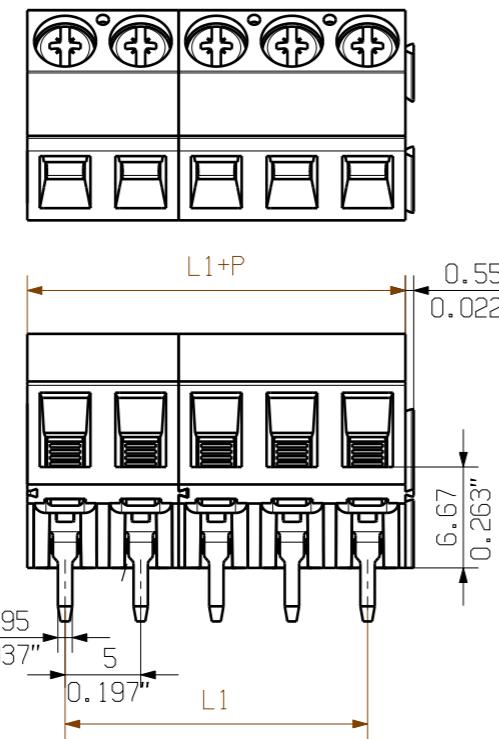
Graph



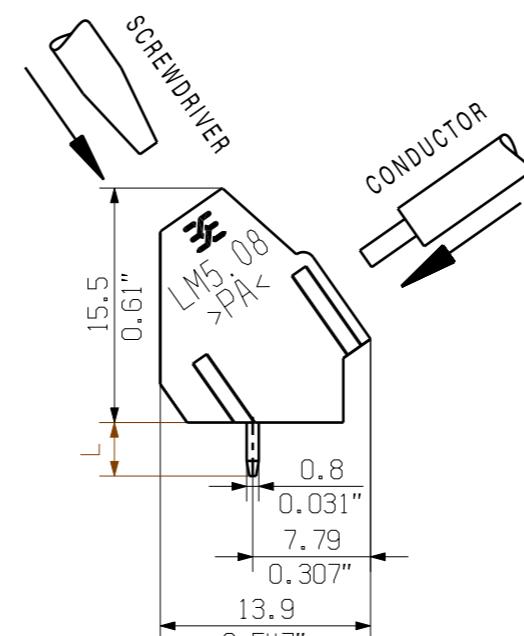
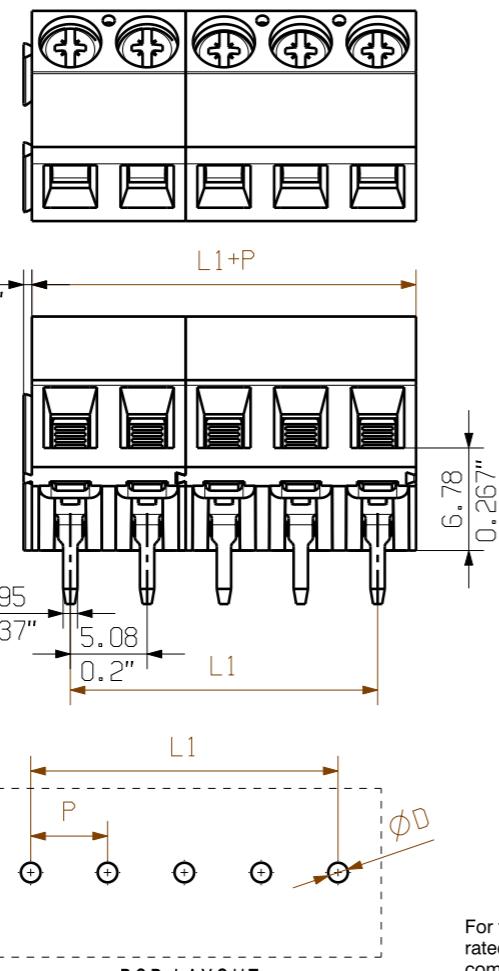
Derating curve valid for 5.00 & 5.08 pitch

MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

LM 5.00/.../135..



LM 5.08/.../135..



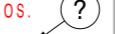
For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data stated in the catalog relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 6198 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

24	115.00	4.528	116.84	4.600
23	110.00	4.331	111.76	4.400
22	105.00	4.134	106.68	4.200
21	100.00	3.937	101.60	4.000
20	95.00	3.740	96.52	3.800
19	90.00	3.543	91.44	3.600
18	85.00	3.346	86.36	3.400
17	80.00	3.150	81.28	3.200
16	75.00	2.953	76.20	3.000
15	70.00	2.756	71.12	2.800
14	65.00	2.559	66.04	2.600
13	60.00	2.362	60.96	2.400
12	55.00	2.165	55.88	2.200
11	50.00	1.969	50.80	2.000
10	45.00	1.772	45.72	1.800
9	40.00	1.575	40.64	1.600
8	35.00	1.378	35.56	1.400
7	30.00	1.181	30.48	1.200
6	25.00	0.984	25.40	1.000
5	20.00	0.787	20.32	0.800
4	15.00	0.591	15.24	0.600
3	10.00	0.394	10.16	0.400
2	5.00	0.197	5.08	0.200
N	L1 [mm]	L1 [inch]	L1 [mm]	L1 [inch]
	P=5.00 mm, 0.197inch		P=5.08mm, 0.200 inch	

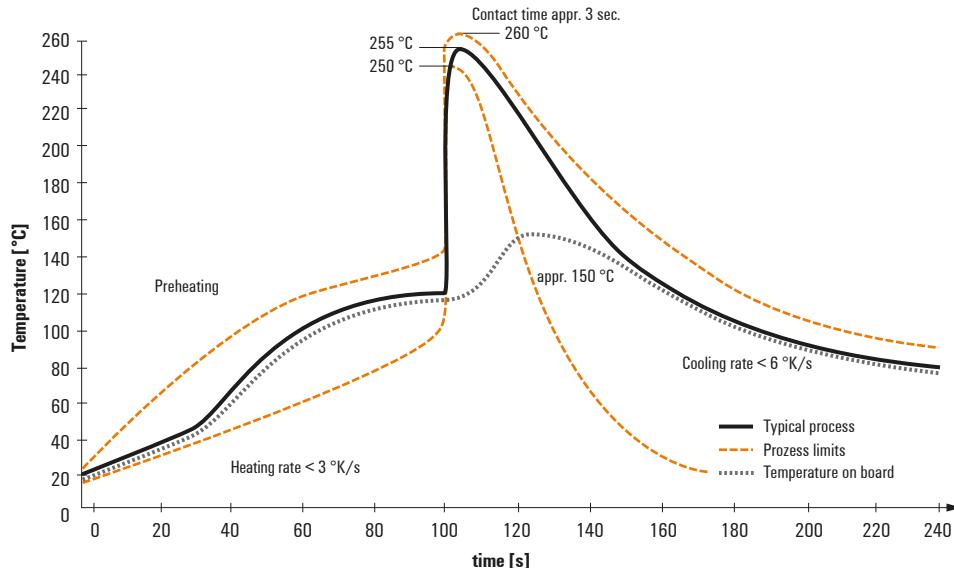
				0.197 inch	0.200 inch
	MAX. NRN./NOS.	?	59845/5 13.05.13 XIANG_K	00	CAT. NO.: Weidmüller  C 41710 
MODIFICATION		DRAWING NO. SHEET 01	ISSUE NO. OF 03 SHEETS		
 	DATE	NAME	LM 5.../.../135 ... LEITERPLATTENKLEMME PCB TERMINAL		
	DRAWN	31.03.2005			
SCALE: 2/1	RESPONSIBLE	GE_G			
	CHECKED	14.05.2013	ZHOU_N		
SUPERSEDES:	APPROVED	XU_S	PRODUCT FILE: LM		
			7065		

Wave Solder Profile

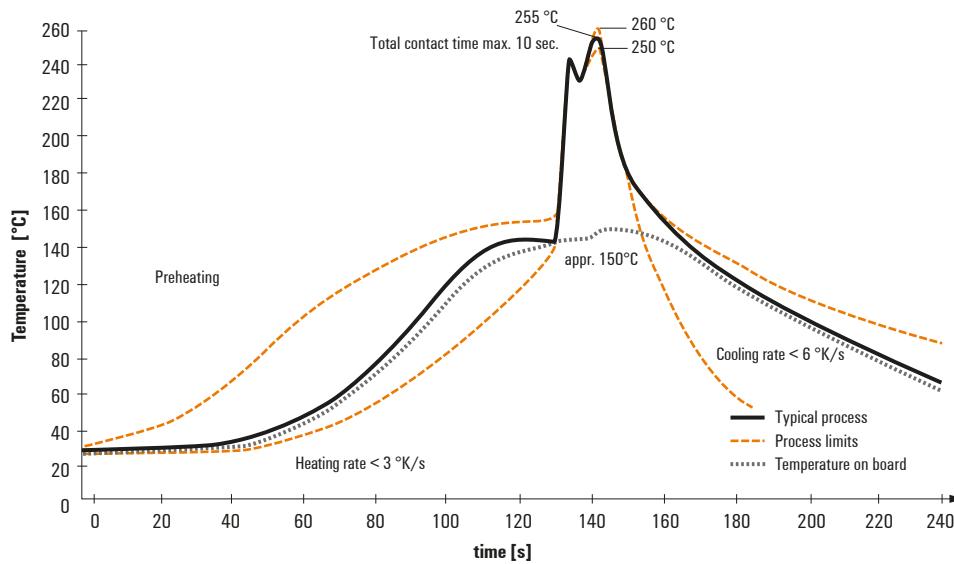
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.