

LL2N 5.08/10/90 3.2SN OR BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

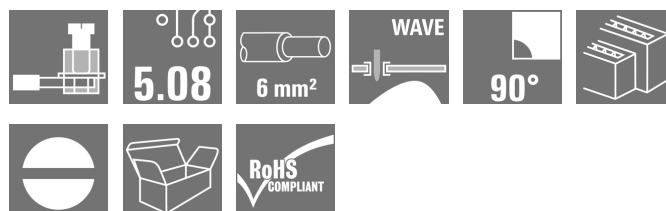
Illustration du produit

Figure similaire

Blocs de jonction bas pour circuit imprimé, mono et multirangée, avec raccordement à étrier éprouvé au pas de 5,00 mm et 5,08 mm, avec sortie de fil à 90°. Section jusqu'à 6,0 mm².

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.08 mm, Nombre de pôles: 10, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, Orange, Raccordement vissé, Plage de serrage, max.: 6 mm², Boîte
Référence	1977490000
Type	LL2N 5.08/10/90 3.2SN OR BX
GTIN (EAN)	4032248673100
Qté.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 500 V / 32.5 A / 0.5 - 6 mm² UL: 300 V / 20 A / AWG 26 - AWG 12
Emballage	Boîte

Date de création 7 novembre 2022 15:58:45 CET

LL2N 5.08/10/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	21,99 mm	Profondeur (pouces)	0,866 inch
Hauteur	34,32 mm	Hauteur (pouces)	1,351 inch
Hauteur version la plus basse	31,12 mm	Largeur	23,51 mm
Largeur (pouces)	0,926 inch	Poids net	0,02 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,08 mm ²
Plage de serrage, max.	6 mm ²
Section de raccordement du conducteur, AWG 26	
AWG, min.	
Section de raccordement du conducteur, AWG 12	
AWG, max.	
Rigide, min. H05(07) V-U	0,5 mm ²
Rigide, max. H05(07) V-U	6 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,5 mm ²
souple, max. H05(07) V-K	4 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,5 mm ²
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	2,5 mm ²
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b	2,8 mm x 2,4 mm; 3,0 mm
	; ø

Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,5 mm ²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H0,5/12 OR
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H0,5/6
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	0,75 mm ²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H0,75/12 W
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H0,75/6
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin
		nominal	1 mm ²
	Embout	Longueur de dénudage	nominal 8 mm
		Embout recommandé	H1,0/12 GE
		Longueur de dénudage	nominal 6 mm
		Embout recommandé	H1,0/6

Texte de référence Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale. Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

LL2N 5.08/10/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LL	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Propriété, bornes de serrage	WireReady	Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT
Orientation de la sortie du conducteur	90°	Pas en mm (P)	5,08 mm
Pas en pouces (P)	0,2 inch	Nombre de pôles	10
Nombre de pôles	2	Juxtaposables côté client	Oui
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24	Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Dimensions du picot à souder	0,75 x 0,9 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264
Couple de serrage, min.	0,5 Nm	Couple de serrage, max.	0,6 Nm
Vis de serrage	M 3	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	27,94 mm	L1 en pouce	1,1 inch
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20	Protection au toucher selon DIN VDE 57106	protection doigt
Degré de protection	IP20		

Données des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	SN 4-6 µm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	4...6 µm Sn mat	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	32,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	26 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	27,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	22 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1 s mit 120 A

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	20 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12

LL2N 5.08/10/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)

300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)

20 A

Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)

10 A

Section de raccordement de câble AWG, min.

AWG 26

Section de raccordement de câble AWG, max.

AWG 12

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Emballage

Emballage

Boîte

Longueur VPE

0 m

Largeur VPE

0 m

Hauteur VPE

0 m

Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Remarques

- Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

UL File Number Search

Site Web UL

Certificat N° (UR)

E60693

Téléchargements

Catalogue

[Catalogues in PDF-format](#)

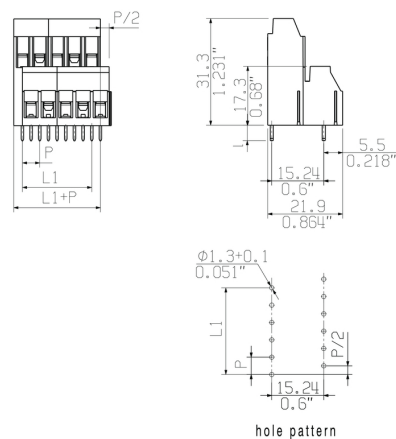
LL2N 5.08/10/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

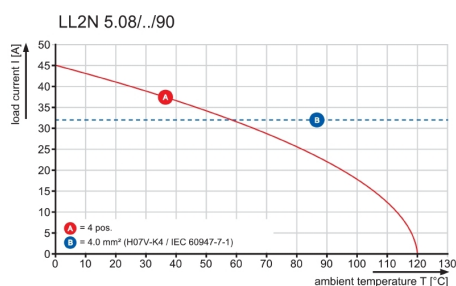
www.weidmueller.com

Dessins

Dimensional drawing



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.