

LHZ-SMT R 1.5SN BK RL

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

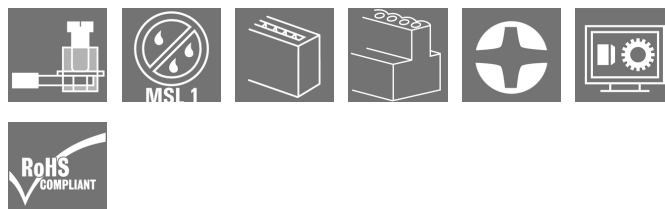
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Illustration du produit**L'interfaçage du système CH20M avec la périphérie a bien sûr été pensé en détail**

Les blocs de jonction pour circuits imprimés ont été conçus avec autant de soin que le reste du système pour ce qui concerne les options, la fabrication, la fiabilité et la sécurité.

Le raccordement obtient les meilleures notes dans tous les domaines :

- **100% sûr** grâce à une protection des doigts
- **100% efficace** grâce à la compatibilité refusion
- **100% de gain** à l'installation : la tête de vis universelle „Multi-Tool“ garantit un serrage sûr, une mise en œuvre facile et un coût réduit. D'autres caractéristiques comme la technologie "Wire ready" réduisent les coûts de câblage et augmentent la satisfaction du client

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, Élément de raccordement à droite, Bloc mode de construction, Fermé latéralement, Raccordement soudé THT/THR, Nombre de pôles: 1, Longueur du picot à souder (l): 1.5 mm, étamé, noir, Tape
Référence	2418590000
Type	LHZ-SMT R 1.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248984343
Qté.	432 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm ² UL:
Emballage	Tape

LHZ-SMT R 1.5SN BK RL
Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmuller.com
www.weidmuller.com
Caractéristiques techniques
Dimensions et poids

Hauteur	16,9 mm	Hauteur (pouces)	0,665 inch
Largeur	6 mm	Largeur (pouces)	0,236 inch
Longueur	23,5 mm	Longueur (pouces)	0,925 inch
Poids net	3,306 g		

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,13 mm ²	Plage de serrage, max.	2,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 14
Rigide, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	Rigide, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
souple, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	souple, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,2 mm ²	Texte de référence	Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

Paramètres système

Famille de produits	OMNIMATE Housing - série CH20M6	Type de raccordement	Raccordement vissé
Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé	Orientation de la sortie du conducteur	90°
Nombre de pôles	1	Nombre de rangs	1
Nombre de pôles	1	Degré de protection	IP20
Longueur de dénudage	6 mm	Couple de serrage, min.	0,4 Nm
Couple de serrage, max.	0,5 Nm	Vis de serrage	M 3
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264

Données des matériaux

Matériau isolant	LCP	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	Illa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Surface du contact	étamé
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement, min.	-40 °C	Température de fonctionnement, max.	120 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	120 °C

LHZ-SMT R 1.5SN BK RL

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmuller.com

www.weidmuller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	13 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	13 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV		

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat N° (cURus)	E60693
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Caractéristiques des matériaux

Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Matériau isolant	LCP

Caractéristiques générales

Couleur	noir	Degré de protection	IP20
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011		

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
----------------	--

Agréments

Agréments	
ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

Fiche de données

LHZ-SMT R 1.5SN BK RL

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer	www.weidmueller.com
Données techniques	CAD data – PCB Reference Layout CAD data – STEP	
Données techniques	EPLAN, WSCAD	
Catalogue	Catalogues in PDF-format	
Brochures	FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB DEVICE MANUF. EN FL MACHINE SAFETY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN	

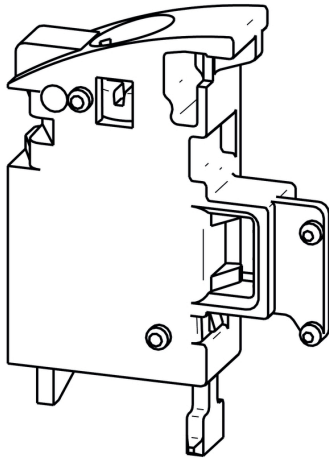
Fiche de données**LHZ-SMT R 1.5SN BK RL****Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.comwww.weidmueller.com**Dessins****Exemple d'utilisation**

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.