

**SV-SMT 7.62IT/03/270MSF3 2.6SN BK BX**

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

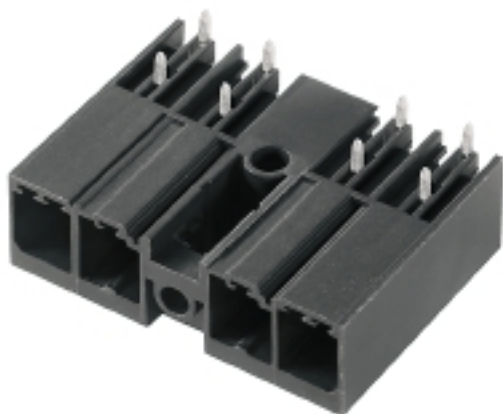


Figure similaire

**OMNIMATE Power pour réseaux IT – échelonnable jusqu'à 50 kVA****Des solutions adaptés précises pour des exigences spéciales**

Davantage de conformité aux normes pour moins de compromis : OMNIMATE Power pour réseaux IT établit les standards avec des détails intégrés de série, qui rendent les processus de Design In et d'agrément plus faciles, et l'exploitation plus sûre.

Le résultat pour l'application et les avantages pour l'utilisateur : emploi illimité dans les réseaux IT 400 V grâce à une protection des doigts conforme à la norme CEI 61800-5-1 (+ 5,5 mm), de même qu'une utilisation intuitive et sûre grâce à une bride de sécurité auto-encliquetable qui se manipule d'une seule main. Le verrouillage automatique lors de l'enfichage garantit une exploitation fiable.

En résumé : pas de protections additionnelles sur l'appareil ni de compromis pour l'agrément grâce à une conception adaptée à l'application.

**Informations générales de commande**

|                    |                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Version            | Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Bride à visser centrale, Raccordement soudé THT/THR, 7.62 mm, Nombre de pôles: 3, 270°, Longueur du picot à souder (l): 2.6 mm, étamé, noir, Boîte |
| Référence          | <a href="#">2500330000</a>                                                                                                                                                                           |
| Type               | SV-SMT 7.62IT/03/270MSF3 2.6SN BK BX                                                                                                                                                                 |
| GTIN (EAN)         | 4050118513639                                                                                                                                                                                        |
| Qté.               | 60 pièce(s)                                                                                                                                                                                          |
| Indices de produit | IEC: 1000 V / 41 A<br>UL: 300 V / 40.5 A                                                                                                                                                             |
| Emballage          | Boîte                                                                                                                                                                                                |

## SV-SMT 7.62IT/03/270MSF3 2.6SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

|                               |          |                     |            |
|-------------------------------|----------|---------------------|------------|
| Profondeur                    | 28,3 mm  | Profondeur (pouces) | 1,114 inch |
| Hauteur                       | 14 mm    | Hauteur (pouces)    | 0,551 inch |
| Hauteur version la plus basse | 11,4 mm  | Largeur             | 30,48 mm   |
| Largeur (pouces)              | 1,2 inch | Poids net           | 6,6 g      |

## Classifications

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ETIM 8.0    | EC002637    | ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 9.1  | 27-44-04-02 | ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 |
| ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 |

## Caractéristiques du système

|                                                  |                                     |                                             |                                                      |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Famille de produits                              | OMNIMATE Power - série BV/SV 7.62HP | Type de raccordement                        | Raccordement sur platine                             |
| Montage sur le circuit imprimé                   | Raccordement soudé THT/THR          | Pas en mm (P)                               | 7,62 mm                                              |
| Pas en pouces (P)                                | 0,3 inch                            | Angle de sortie                             | 270°                                                 |
| Nombre de pôles                                  | 3                                   | Nombre de picots par pôle                   | 2                                                    |
| Longueur du picot à souder (l)                   |                                     | Tolérance sur la longueur du picot à souder | +0,1 / -0,3 mm                                       |
| Dimensions du picot à souder                     | 0,8 x 1,0 mm                        | Diamètre du trou d'implantation (D)         | 1,4 mm                                               |
| Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D) | + 0,1 mm                            | L1 en mm                                    | 22,86 mm                                             |
| L1 en pouce                                      | 0,9 inch                            | Nombre de rangs                             | 1                                                    |
| Nombre de pôles                                  | 1                                   | Protection au toucher selon DIN VDE 106     | safe to back of hand above the printed circuit board |
| Protection au toucher selon DIN VDE 0470         | IP 20                               | Degré de protection                         | IP20, entièrement monté                              |
| Résistance de passage                            | 2,00 mΩ                             | Couple de serrage pour bride vissée, min.   | 0,2 Nm                                               |
| Couple de serrage pour bride vissée, max.        | 0,3 Nm                              | Cycles d'enfichage                          | 25                                                   |
| Force d'enfichage/pôle, max.                     | 12 N                                | Force d'extraction/pôle, max.               | 7 N                                                  |

## Données des matériaux

|                                            |                               |                                      |                               |
|--------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| Matériau isolant                           | PA 9T                         | Couleur                              | noir                          |
| Tableau des couleurs (similaire)           | RAL 9011                      | Groupe de matériaux isolants         | I                             |
| Indice de Poursuite Comparatif (CTI)       | ≥ 600                         | Tenue d'isolation                    | ≥ 10 <sup>8</sup> Ω           |
| Moisture Level (MSL)                       | 1                             | Classe d'inflammabilité selon UL 94  | V-0                           |
| Matériau des contacts                      | Alliage de cuivre             | Surface du contact                   | étamé                         |
| Structure en couches du raccordement soudé | 1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn mat | Structure en couches du contact mâle | 1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn mat |
| Température de stockage, min.              | -40 °C                        | Température de stockage, max.        | 70 °C                         |
| Température de fonctionnement, min.        | -50 °C                        | Température de fonctionnement, max.  | 130 °C                        |
| Plage de température montage, min.         | -25 °C                        | Plage de température montage, max.   | 130 °C                        |

## SV-SMT 7.62IT/03/270MSF3 2.6SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Données nominales selon CEI

testé selon la norme

IEC 60664-1, IEC 61984

Courant nominal, nombre de pôles max.  
(Tu = 20 °C)

41 A

Courant nominal, nombre de pôles max.  
(Tu = 40 °C)

41 A

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution II/2

630 V

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution II/2

6 kV

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution III/3

6 kV

Espace libre, min.

6,9 mm

Courant nominal, nombre de pôles min.  
(Tu = 20 °C)

41 A

Courant nominal, nombre de pôles min.  
(Tu = 40 °C)

41 A

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution II/2

1 000 V

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution III/3

630 V

Tension de choc nominale pour classe  
de surtension/Degré de pollution III/2

6 kV

Tenue aux courants de faible durée

3 x 1 s mit 420 A

Ligne de fuite, min.

9,6 mm

## Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation  
B / UL 1059)

300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation  
D / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation C /  
UL 1059)

40,5 A

Ligne de fuite, min.

9,6 mm

Référence aux valeurs approuvées

Les spécifications  
indiquent les valeurs  
maximales. Détails - voir le  
certificat d'agrément.Tension nominale (groupe d'utilisation  
C / UL 1059)

300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B /  
UL 1059)

40,5 A

Courant nominal (groupe d'utilisation  
D / UL 1059)

10 A

Ligne d'air, min.

6,9 mm

## Emballage

Emballage

Boîte

Longueur VPE

350 mm

Largeur VPE

135 mm

Hauteur VPE

40 mm

## Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Remarques

- Autres variantes sur demande
- Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
- Sur le schéma, P = pas
- Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
- Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

**SV-SMT 7.62IT/03/270MSF3 2.6SN BK BX****Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

[info@weidmueller.com](mailto:info@weidmueller.com)[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Caractéristiques techniques****Agréments**

Agréments



UL File Number Search

Site Web UL

Certificat N° (cULus)

E60693

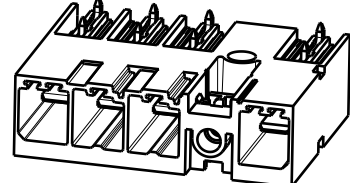
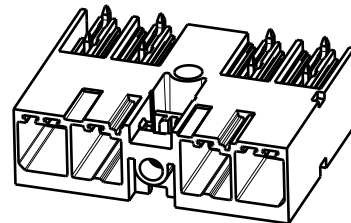
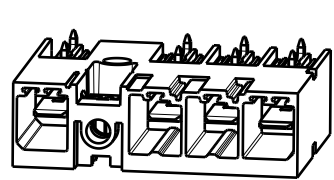
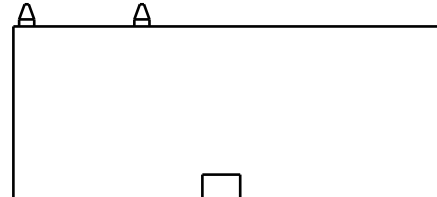
**Téléchargements**

Notification de modification produit

[20220105 Material change SV-SMT 7.62](#)[20220105 Materialänderung SV-SMT](#)

Catalogue

[Catalogues in PDF-format](#)



|  | EC00002212                     | Max. nos.<br><br>Modification                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Prim PLM Part No.: 225880                                                             |                               | Prim ERP Part No.: 2499550000                                                                                                                     |       |            |               |             |  |              |          |            |              |                                                                                                    |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------|---------------|-------------|--|--------------|----------|------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|                                                                                       | First Issue Date<br>14.11.2016 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                               | <div> <div>63450</div> <div>           Drawing no.      Issue no.         </div> <div>           Sheet 16      of 17 sheets         </div> </div> |       |            |               |             |  |              |          |            |              |                                                                                                    |  |  |  |
|  |                                | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Date</th> <th>Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Drawn</td> <td>30.08.2019</td> <td>Hellis, Maria</td> </tr> <tr> <td>Responsible</td> <td></td> <td>Döhner, Karl</td> </tr> <tr> <td>Approved</td> <td>09.10.2019</td> <td>Lang, Thomas</td> </tr> </tbody> </table> |                                                                                       | Date                          | Name                                                                                                                                              | Drawn | 30.08.2019 | Hellis, Maria | Responsible |  | Döhner, Karl | Approved | 09.10.2019 | Lang, Thomas | <div> <div>SV-SMT 7.62HP/IT../90/270...</div> <div>STISTLEISTE</div> <div>MALE HEADER</div> </div> |  |  |  |
|                                                                                       | Date                           | Name                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                       |                               |                                                                                                                                                   |       |            |               |             |  |              |          |            |              |                                                                                                    |  |  |  |
| Drawn                                                                                 | 30.08.2019                     | Hellis, Maria                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                       |                               |                                                                                                                                                   |       |            |               |             |  |              |          |            |              |                                                                                                    |  |  |  |
| Responsible                                                                           |                                | Döhner, Karl                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                       |                               |                                                                                                                                                   |       |            |               |             |  |              |          |            |              |                                                                                                    |  |  |  |
| Approved                                                                              | 09.10.2019                     | Lang, Thomas                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                       |                               |                                                                                                                                                   |       |            |               |             |  |              |          |            |              |                                                                                                    |  |  |  |
| Scale: 2:1      Size: A2                                                              |                                | Drawings Assembly                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                       | Product file: 7407 BLF 7.50HP |                                                                                                                                                   |       |            |               |             |  |              |          |            |              |                                                                                                    |  |  |  |

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



## Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.