

SL 5.08HC/08/90 3.2AU OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

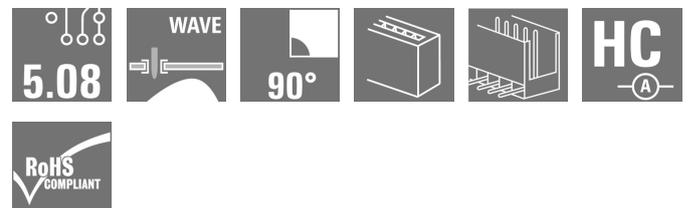
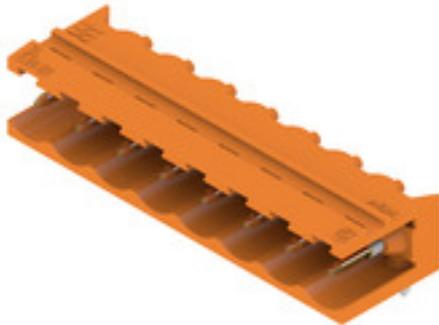
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit



Connecteurs mâles en plastique renforcé à la fibre de verre avec orientation de sortie à 90°, optimisés pour la soudure à la vague. La variante à bride (F) peut être vissée sur la contre-pièce correspondante ou sur le circuit imprimé. En cas d'utilisation de la variante à bride à souder (LF), un vissage additionnel au circuit imprimé est inutile. Protège en outre les soudures contre les contraintes mécaniques. Tous les connecteurs mâles peuvent être codés manuellement ou commandés déjà pré-codés. HC = Courant fort.

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Ouvert latéralement, Raccordement soudé THT, 5.08 mm, Nombre de pôles: 8, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, doré, Orange, Boîte
Référence	2542270000
Type	SL 5.08HC/08/90 3.2AU OR BX
GTIN (EAN)	4050118553970
Qté.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: / 24 A UL: / 18.5 A
Emballage	Boîte

Date de création 7 novembre 2022 14:11:54 CET

SL 5.08HC/08/90 3.2AU OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	12 mm	Profondeur (pouces)	0,472 inch
Hauteur	11,7 mm	Hauteur (pouces)	0,461 inch
Hauteur version la plus basse	8,5 mm	Largeur	40,64 mm
Largeur (pouces)	1,6 inch	Poids net	2,836 g

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Pas en mm (P)	5,08 mm
Pas en pouces (P)	0,2 inch	Angle de sortie	90°
Nombre de pôles	8	Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,1 / -0,3 mm	Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal
Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,03 mm	L1 en mm	35,56 mm
L1 en pouce	1,4 inch	Nombre de pôles	1
Degré de protection	IP20	Résistance de passage	≤5 mΩ
Cycles d'enfichage	≥ 100	Force d'enfichage/pôle, max.	10 N
Force d'extraction/pôle, max.	7,5 N		

Données des matériaux

Matériau isolant	PA GF	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	II
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 550	Tenue d'isolation	≥ 10 ⁸ Ω
Matériau des contacts	CuMg	Surface du contact	doré
Structure en couches du raccordement soudé	1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn mat	Structure en couches du contact mâle	1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn / 1.7...2.3 μm Au
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement, min.	-50 °C	Température de fonctionnement, max.	100 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	100 °C

Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	24 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	19 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	21 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	16,5 A		

Données nominales selon CSA

Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	18,5 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
--	--------	--	------

Données nominales selon UL 1059

Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	18,5 A		
--	--------	--	--

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	170 mm
Largeur VPE	115 mm	Hauteur VPE	35 mm

Date de création 7 novembre 2022 14:11:54 CET

Niveau du catalogue 25.10.2022 / Toutes modifications techniques réservées

2

SL 5.08HC/08/90 3.2AU OR BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Note importante**

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none">• Autres variantes sur demande• Surfaces de contact dorées sur demande• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.• Sur le schéma, P = pas• Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Agréments

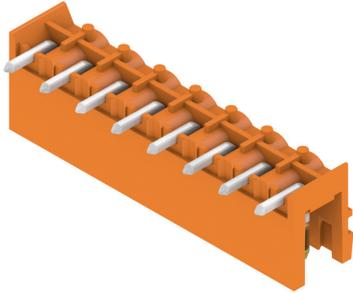
ROHS Conforme

Téléchargements

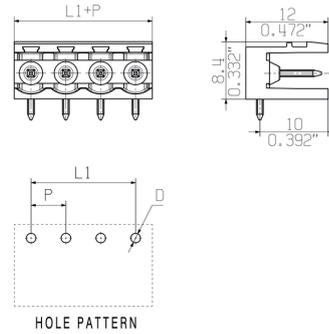
Notification de modification produit	EN - Change of packaging DE - Change of packaging
Catalogue	Catalogues in PDF-format

Dessins

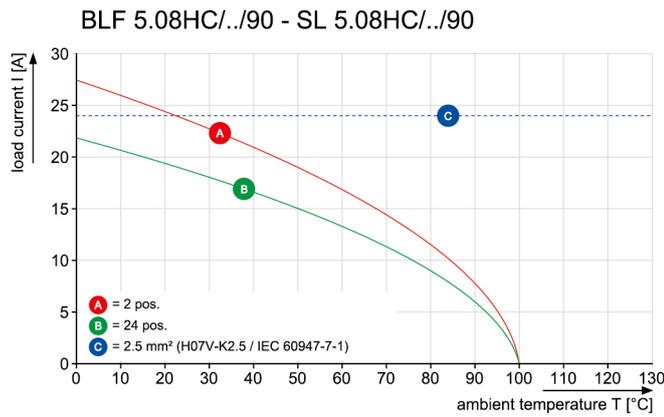
Illustration du produit



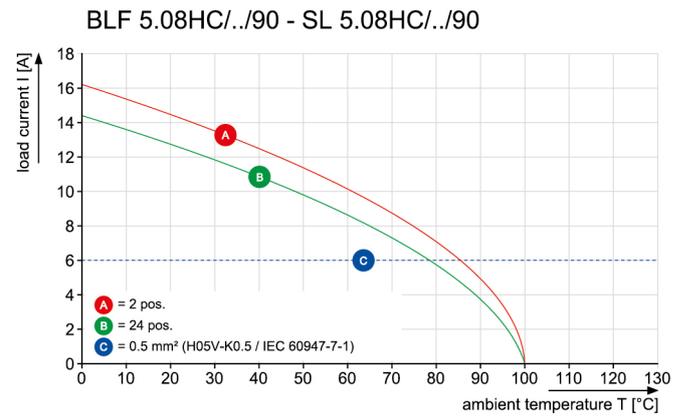
Dimensional drawing



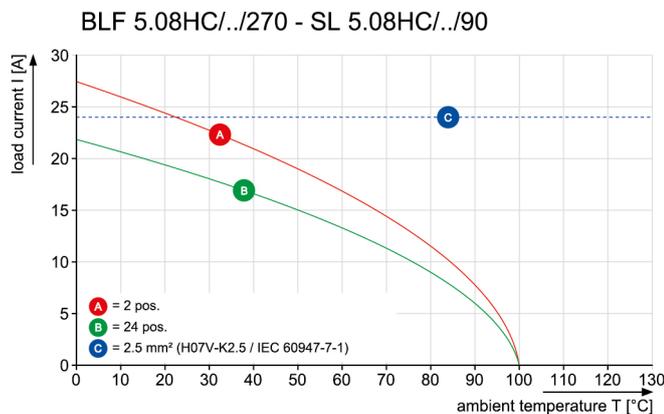
Graph



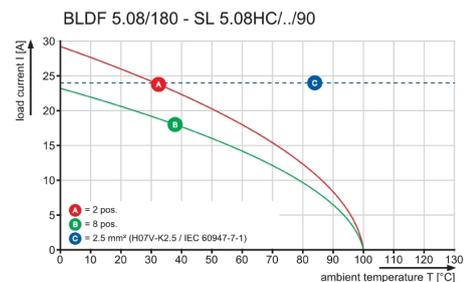
Graph



Graph



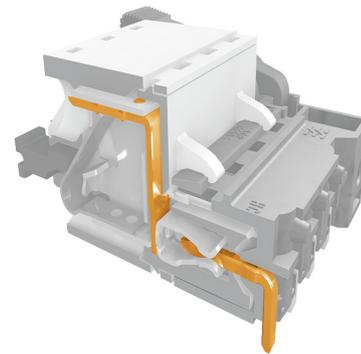
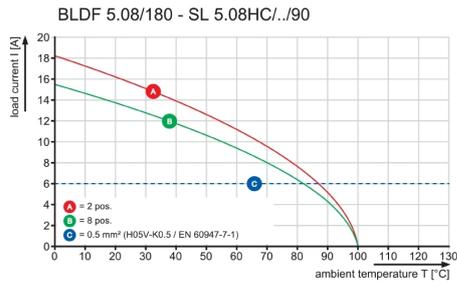
Graph



Fiche de données**SL 5.08HC/08/90 3.2AU OR BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dessins**Graph**

Safe power transmission
Proven properties

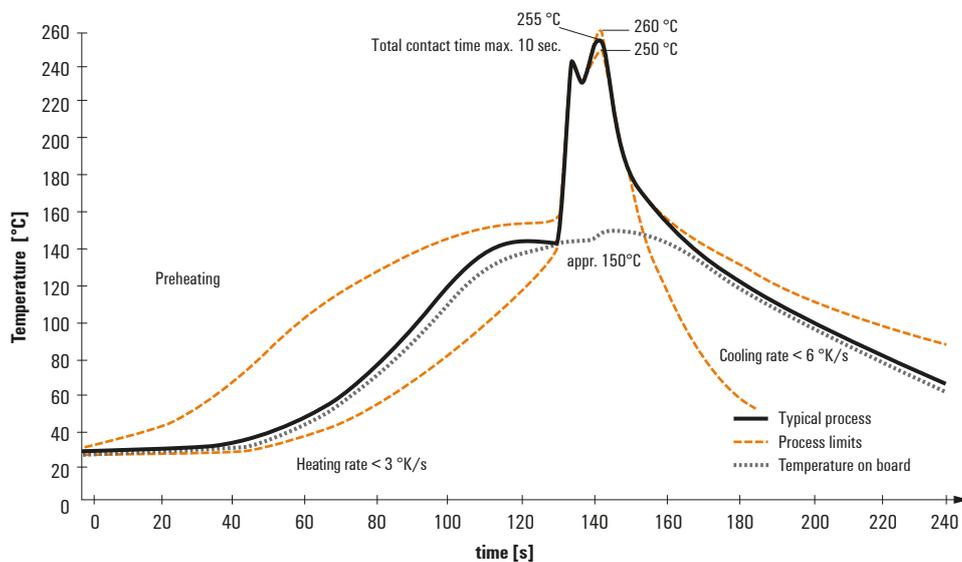
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.