

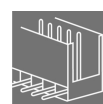
SLH 5.08/06/180 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit**Informations générales de commande**

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Ouvert latéralement, Raccordement soudé THT/THR, 5.08 mm, Nombre de pôles: 6, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	2731090000
Type	SLH 5.08/06/180 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118809923
Qté.	60 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 400 V / 13.1 A UL: 300 V / 10 A
Emballage	Boîte

Date de création 14 mai 2025 09:12:39 CEST

SLH 5.08/06/180 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	13 mm	Profondeur (pouces)	0,512 inch
Hauteur	25,2 mm	Hauteur (pouces)	0,992 inch
Largeur	40,64 mm	Largeur (pouces)	1,6 inch
Poids net	4,937 g		

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ETIM 10.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01
ECLASS 13.0	27-46-02-01	ECLASS 14.0	27-46-02-01
ECLASS 15.0	27-46-02-01		

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série BL/SL 5.08	Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT/THR
Pas en mm (P)	5,08 mm	Pas en pouces (P)	0,2 "
Angle de sortie	180°	Nombre de pôles	6
Nombre de picots par pôle	1	Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Tolérance sur la longueur du picot à souder	+0,1 / -0,3 mm	Dimensions du picot à souder	d = 1,2 mm, octogonal
Dimension du picot à souder = tolérance d	0 / -0,03 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de séries	1
Nombre de pôles	1	Degré de protection	IP20
Résistance de passage	≤5 mΩ	Codable	Oui

Données des matériaux

Matériau isolant	PA GF	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	II
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 550	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Structure en couches du raccordement soudé	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn mat	Structure en couches du contact mâle	≥ 1 µm
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement, min.	-50 °C	Température de fonctionnement, max.	100 °C

Données nominales selon CEI

Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	13,1 A	Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	10,2 A
Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	11,2 A	Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	8,7 A
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	400 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV

SLH 5.08/06/180 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA) 10 A

Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA) 10 A

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)



Certificat N° (cURus)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059) 10 A

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059) 10 A

Référence aux valeurs approuvées Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

Emballage

Emballage Boîte
Largeur VPE 140 mmLongueur VPE 349 mm
Hauteur VPE 31 mm

Du berceau à la porte

0.042 kg CO2eq.

Conformité environnementale du produit

Statut de conformité RoHS Conforme sans exemption

REACH SVHC No SVHC above 0.1 wt%

Empreinte carbone du produit de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@3db0d208

Note importante

Conformité IPC

Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.

Remarques

- Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.
- Sur le schéma, P = pas
- Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.
- Conformément à la norme IEC 61984, les connecteurs OMNIMATE sont des connecteurs sans capacité de rupture (COC). Pendant l'utilisation désignée, les connecteurs ne peuvent pas être enclenchés ou dégagés lorsqu'ils sont sous tension ou sous chargement
- Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité maximale de 70 %, 36 mois

SLH 5.08/06/180 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Agréments

Agréments



Agréments MAMID	https://mdcop.weidmueller.com/mediadelivery/rendition/900_319230/-T1z1mm-S800/
ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

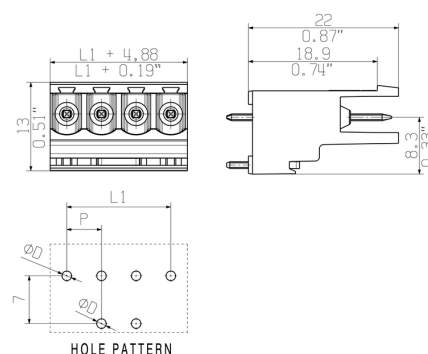
SLH 5.08/06/180 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

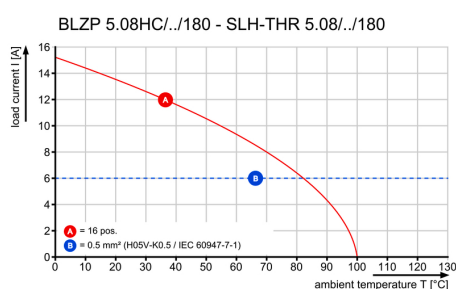
www.weidmueller.com

Dessins

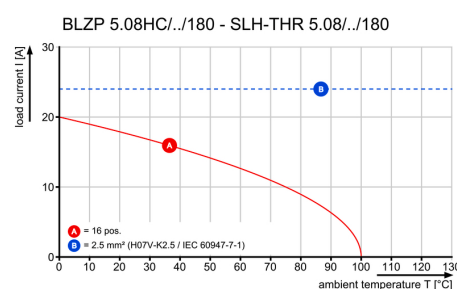
Dimensional drawing



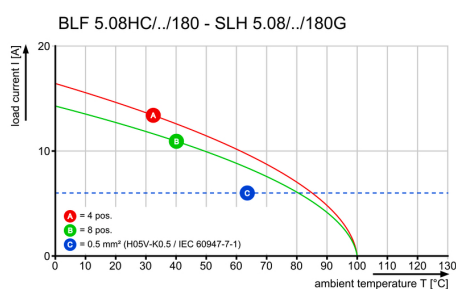
Courbe de dérating



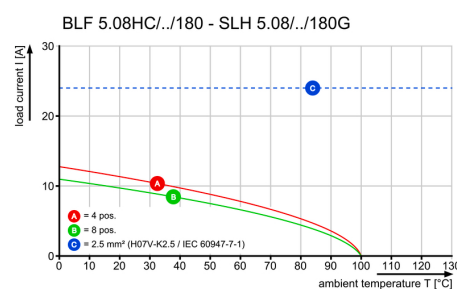
Courbe de dérating



Courbe de dérating



Courbe de dérating



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.