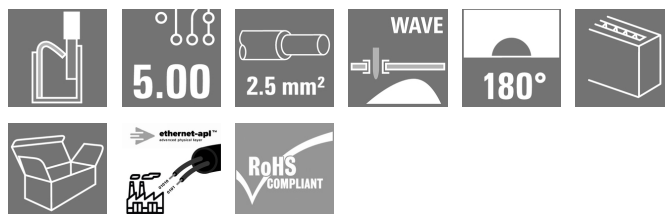


LMF APL 5.00/03/180 3.5SN BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Caractéristiques et avantages :**

- Compatible Ethernet-APL
- Conception économisant de l'espace et du poids
- Alternative économique aux raccordements RJ45 et M12
- Disponible avec PUSH IN, SNAP IN, étrier ou connexion à ressort de tension
- Adapté au process de soudure THT et THR
- Communication 10 Mbit/s pour les longues distances (1000m) selon IEEE 802.3cg-2019
- Raccorder l'alimentation à distance PoDL selon IEEE 802.3bu
- L'Ethernet-APL est compatible avec tous les appareils IoT et adapté à l'industrie des processus

Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.00 mm, Nombre de pôles: 3, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.5 mm, étamé, Orange, coloré, PUSH IN avec actionneur, Plage de serrage, max. : 2.5 mm², Boîte
Référence	2873470000
Type	LMF APL 5.00/03/180 3.5SN BX
GTIN (EAN)	4064675644507
Qté.	90 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 400 V / 24 A / 0.5 - 2.5 mm² UL: 300 V / 20 A / AWG 24 - AWG 12
Emballage	Boîte

LMF APL 5.00/03/180 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	14,8 mm	Profondeur (pouces)	0,583 inch
Hauteur	22,7 mm	Hauteur (pouces)	0,894 inch
Hauteur version la plus basse	19,2 mm	Largeur	17,7 mm
Largeur (pouces)	0,697 inch	Poids net	0,062 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ETIM 10.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01
ECLASS 13.0	27-46-01-01	ECLASS 14.0	27-46-01-01
ECLASS 15.0	27-46-01-01		

Caractéristiques du système

Degré de protection	IP20	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,1 mm
Dimensions du picot à souder	d = 0,8 mm	Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LMF
Fermeture latérale, propriété	Fermé latéralement	Longueur du picot à souder (l)	3,5 mm
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Nombre de picots par pôle	2
Nombre de pôles	3	Pas en mm (P)	5 mm
Pas en pouces (P)	0,197 "	Système de soudure	Soudure manuelle, Soudure à la vague
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Tolérance sur la position du picot à souder	± 0,1 mm

Données des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	Orange, coloré
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000, -	Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0	Matériau des contacts	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé	Traitement	SN 4-6 µm
Type étamé	mat	Structure en couches du raccordement soudé	4...6 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement, min.	-50 °C	Température de fonctionnement, max.	120 °C

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	349 mm
Largeur VPE	141 mm	Hauteur VPE	33 mm

Contrôles de type

Test : durabilité des marquages	Norme	DIN EN 60512-1-1 / 01.03
	Test	marque d'origine, identification du type, pas, marque d'agrément UL, longévité
	Évaluation	disponible

LMF APL 5.00/03/180 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Test : section à fixer	Norme	DIN EN 60999-1 section 7 et 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 section 8.2.4.5.1 / 12.02
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 0,14 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 0,14 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et rigide 1,5 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 1,5 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
Test des dommages causés aux et au desserrage accidentel des conducteurs	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.4 / 12.00
	Exigence	0,2 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,3 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et rigide 0,5 mm ² section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	0,4 kg
	Type de conducteur	Type de conducteur et rigide 1,5 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et semi-rigide 1,5 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite

LMF APL 5.00/03/180 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Test de décrochage	Norme	DIN EN 60999-1 section 9.5 / 12.00
	Exigence	≥10 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et AWG 24/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 24/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	≥20 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et semi-rigide 0,25 mm ² section du conducteur
		Type de conducteur et H05V-K0.5 section du conducteur
	Évaluation	réussite
	Exigence	≥40 N
	Type de conducteur	Type de conducteur et H07V-U1.5 section du conducteur
		Type de conducteur et H07V-K1.5 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/1 section du conducteur
		Type de conducteur et AWG 16/19 section du conducteur
	Évaluation	réussite

Conformité environnementale du produit

Statut de conformité RoHS	Conforme sans exemption
REACH SVHC	No SVHC above 0.1 wt%

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	• Autres variantes sur demande • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Embouts nus selon DIN 46228/1 • Embouts isolés selon DIN 46228/4 • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • La prise de test ne peut être utilisée que comme point de récupération du potentiel. • Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité maximale de 70 %, 36 mois

Agréments

Agréments



Agréments MAMID	https://mdcop.weidmueller.com/mediadelivery/rendition/900_319230/-T1z1mm-S800/
ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

Téléchargements

Données techniques	CAD data – STEP
--------------------	---------------------------------

Date de création 14 mai 2025 10:37:55 CEST

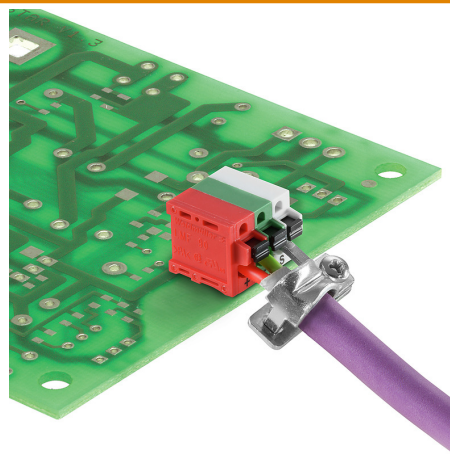
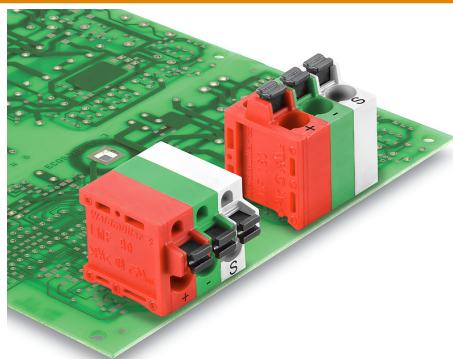
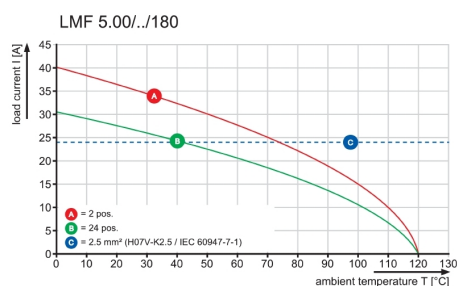
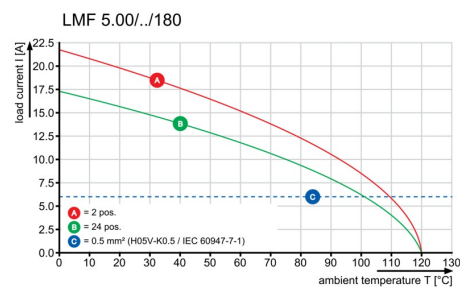
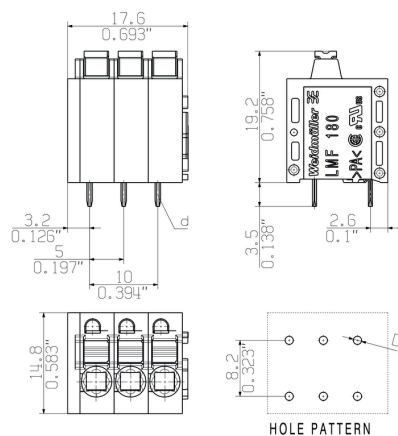
Niveau du catalogue 10.05.2025 / Toutes modifications techniques réservées

LMF APL 5.00/03/180 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dessins

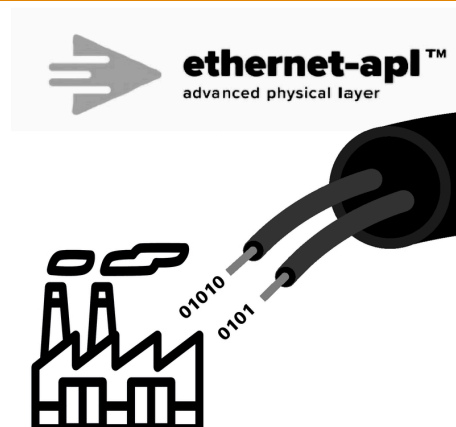


LMF APL 5.00/03/180 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dessins



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.